Velkorozměrové dílenské nářadí – ruční nástrčné hlavice 3/4" CrV

Šestihranná nástrčná hlavice 65 mm, vodicí čtyřhran 3/4" CrV – GEKO G14065

Model: GE1222_G14065 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velkorozměrová ruční šestihranná nástrčná hlavice GEKO G14065 z chrom-vanadové oceli (CrV) s pracovním rozměrem 65 mm a zúženým vodicím čtyřhranem 3/4" (20 mm) vybaveným pojistnou drážkou a příčným otvorem pro montáž a seřizování ložiskových matic nábojů kol nákladních vozidel, návěsů a průmyslových armatur.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G14065 (GEKO G14065)
Výrobce / Značka	GEKO
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil – velikost 65 mm (metrický)
Vodicí upínací čtyřhran	3/4" (19,05 / 20 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G14065 (GEKO G14065)
Výrobce / Značka	GEKO
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil – velikost 65 mm (metrický)
Vodicí upínací čtyřhran	3/4" (19,05 / 20 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Zajištění na unašeči 3/4"	Obvodová drážka pro pojistný kroužek + příčný otvor pro čep
Materiál	Zušlechtěná chrom-vanadová ocel (CrV)
Povrchová úprava	Leštěný chrom
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 3/4" (T-vratidlo, těžká ráčna, 3/4" momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických a aku rázových utahovácích!
Typické aplikace 65 mm na 3/4"	6hranné ložiskové matice nábojů kol nákladních vozů a návěsů, šroubení M42, průmyslové ucpávky
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Velkorozměrová ruční hlavice na pohonu 3/4"

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná pracovní komora 65 mm (1×)** – Velkoprůměrový 6hranný otvor pro velká ložisková a přírubová šroubení SW 65.
- **2. Zaoblené přechody vnitřního profilu** – Chrání rohy tenkostěnných ložiskových matic nábojů před omačkáním.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Usnadňuje přesné navedení na 65mm matici na čepu nápravy.
- **4. Silnostěnný chromovaný věnec CrV (1×)** – Tuhý plášť přenášející kroutící moment bez pružení stěn.
- **5. Výrazné redukční osazení (1×)** – Přechod z velkého průměru komory 65 mm na vodicí krček 3/4".
- **6. Upínací krček 3/4" (1×)** – Spodní osazená stopka se čtyřhranem 20 mm.
- **7. Obvodová drážka na krčku (1×)** – Drážka pro pojistný gumový/pružinový kroužek.
- **8. Příčný zajišťovací otvor (1×)** – Otvor pro pojistný kolík bránící sesmeknutí těžké hlavice z 3/4" trháku.
- **9. Vnitřní vodicí čtyřhran 3/4" (1×)** – Umožňuje přímé nasazení na běžný 3/4" momentový klíč bez redukce z 1".
- **10. Leštěný chromovaný povrch** – Ochrana proti korozi a ložiskovým mazivům.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Bezpečnostní obuv s ocelovou tužinkou – Povinná ochrana chodidel při manipulaci s těžkou 65mm hlavicí.

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana očí při práci na nápravách a přírubách.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Jistý úchop mastného chromovaného pláště při nasazování na náboj.

Respektujte momentový limit čtyřhranu 3/4"! – Čtyřhran 3/4" má normový limit ~1000–1400 Nm (ideální pro ložiskové matice nábojů 65 mm); pro zarezlé konstrukční šrouby M42 vyžadující >1500 Nm nepřetěžujte čtyřhran 3/4" trubkou!

Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou CrV hlavici nikdy nenasazujte na rázový utahovák!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že matice náboje nebo šroubení má 6hranný profil 65 mm (nikoli 8hranný profil u některých náprav návěsů!).
2. Zkontrolujte, zda vnější průměr hlavice G14065 volně projde do vnitřního osazení náboje kola.
3. Vyjměte pojistný kolík, pružinu nebo narovnejte zajišťovací podložku ložiskové matice náboje.
4. Zkontrolujte hlavici i krček 3/4" na absenci prasklin a poškození.
5. Zajistěte hlavici na 3/4" vratidle nebo momentovém klíči pojistkou či příčným čepem.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici G14065 na 3/4" T-vratidlo nebo přímo na 3/4" momentový klíč (velkou výhodou čtyřhranu 3/4" je přímé seřízení předpětí ložisek náboje běžným 3/4" momentovým klíčem).
2. Nasuňte komoru 65 mm rovně na matici náboje a druhou rukou podepřete krček proti klopnému svěšení.
3. Povolujte či dotahujte plynulým tahem bez rázů a bez prodlužování páky trubkou.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při montáži kolových ložisek dodržte předepsaný postup výrobce nápravy (dotažení usazovacím momentem za otáčení náboje, následné povolení o předepsaný úhel a zajištění).
5. Po skončení práce hlavici sejměte, zbavte ložiskového tuku a uložte na bezpečné nízké místo.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci na nábojích kol důkladně vytřete vnitřní šestihran 65 mm od ložiskové vazelíny a nečistot.
Pravidelně	Kontrolujte stav čtyřhranu 3/4" (zda nenese stopy zkroucení či otlačení hran).
Pravidelně	Skladujte v suchu v dolní zásuvce dílenského vozíku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlavice nelze nasadit na matici náboje návěsu 65 mm	Některé nápravy používají 8hranné (oktagonální) matice SW 65 nebo SW 80	Zkontrolujte počet hran matice — 6hrannou hlavici nikdy nenatloukejte na 8hrannou matici!
Konec poloosy/čepu nápravy naráží do dna komory hlavice	Dlouhý vyčnívající čep hřídele u hluboko utopené matice	Ověřte volnou hloubku komory hlavice vůči přesahu čepu před zahájením utahování.
Povolení těžkého konstrukčního spoje M42 přesahuje sílu 3/4" vratidla	Konstrukční spoje M42 vyžadují momenty řádu 2000–3000 Nm (nad limit čtyřhranu 3/4"!)	Nepřetěžujte čtyřhran 3/4" trubkou — pro plně zatížené konstrukční šrouby M42 použijte nářadí s pohonem 1".

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranná nástrčná hlavice 65 mm, vodicí čtyřhran 3/4" CrV – GEKO G14065**
Typové označení / Model: **GE1222_G14065** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šestihranná nástrčná hlavice 65 mm, vodicí čtyřhran 3/4" CrV – GEKO G14065

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 3/4")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.