Velkorozměrové průmyslové nářadí – ruční nástrčné hlavice 1" CrV

Šestihranná nástrčná hlavice 60 mm, vodicí čtyřhran 1" CrV – GEKO G14060

Model: GE1222_G14060 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Masivní průmyslová ruční šestihranná nástrčná hlavice GEKO G14060 z chrom-vanadové oceli (CrV) s pracovním rozměrem 60 mm a vodicím čtyřhranem 1" (25,4 mm) včetně pojistné drážky a příčného otvoru pro servis těžké stavební, těžební, zemědělské a kolejové techniky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G14060 (GEKO G14060)
Výrobce / Značka	GEKO
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil – velikost 60 mm (metrický)
Vodicí upínací čtyřhran	1" (25,4 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G14060 (GEKO G14060)
Výrobce / Značka	GEKO
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil – velikost 60 mm (metrický)
Vodicí upínací čtyřhran	1" (25,4 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Zajištění na unašeči 1"	Obvodová drážka pro pojistný kroužek + příčný otvor pro zajišťovací čep
Materiál	Zušlechtěná chrom-vanadová ocel (CrV)
Povrchová úprava	Leštěný chrom (vysoká korozní odolnost v těžkém provozu)
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1" (těžké 1" T-vratidlo, 1" ráčna, mechanický násobič momentu)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických/hydraulických rázových utahovácích (nejde o černou CrMo hlavici)!
Typické šroubové spoje 60 mm	Vysokopevnostní šrouby a matice M39, matice nábojů kol, pístnic hydraulických válců a jeřábových drah
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Velkorozměrová ruční průmyslová hlavice řady 1"

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná pracovní komora 60 mm (1×)** – Velkoobjemový 6hranný otvor pro matice a šrouby M39 a centrální matice hřídelí SW 60.
- **2. Zaoblené přechody stěn šestihranu** – Rozkládají obrovský krouticí moment 1" pohonu mimo hrany matice.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Usnadňuje centrování těžké hlavice při nasazování na spoj.
- **4. Extra silnostěnný chromovaný plášť CrV (1×)** – Masivní válcové tělo dimenzované pro přenos statických momentů řady 1".
- **5. Kuželové přechodové osazení (1×)** – Plynule převádí siločáry ze čtyřhranu 1" do věnce 60 mm.
- **6. Upínací krček pro čtyřhran 1" (1×)** – Spodní osazená stopka se zesílenou stěnou.
- **7. Obvodová drážka na krčku (1×)** – Lůžko pro pružný pojistný O-kroužek chránící čep před vypadnutím.
- **8. Příčný otvor v krčku (1×)** – Průchozí otvor pro ocelový zajišťovací kolík 1" unašeče proti pádu těžké hlavice.
- **9. Vnitřní vodicí čtyřhran 1" (25,4 mm)** – Kalibrovaná komora pro 1" T-trhák, ráčnu nebo výstup ručního násobiče momentu.
- **10. Leštěná chromová vrstva** – Chrání povrch před korozí a usnadňuje vizuální kontrolu prasklin.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Bezpečnostní obuv s ocelovou špičkou (S3) – Zásadní ochrana nohou — pád masivní ocelové hlavice 60 mm z výšky způsobí těžké poranění nártu!

Ochranné brýle / obličejový štít (ČSN EN 166) – Povinná ochrana při povolování extrémně předepjatých spojů M39.

Pevné kožené rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při obouruční manipulaci s 1" vratidlem a těžkou hlavicí.

Povinné zajištění kolíkem na 1" unašeči! – Těžkou hlavici 60 mm vždy zajistěte na 1" čtyřhranu příčným čepem a pojistným kroužkem nebo pevnou pojistkou ráčny!

Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou CrV hlavici je zakázáno nasazovat na 1" pneumatické rázové utahováky (hrozí tříštivé prasknutí)!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte matici/šroub posuvným měřítkem a ověřte přesný rozměr šestihranu 60 mm.
2. Pečlivě zkontrolujte celý obvod chromovaného pláště i krčku 1" na absenci trhlin a deformací.
3. Odjistěte mechanické pojistky matice (korunkové závlačky, pojistné plechy, zajišťovací červíky).
4. Důkladně očistěte závit svorníku a matici 60 mm ocelovým kartáčem a naneste penetrační mazivo.
5. Zajistěte hlavici na 1" čtyřhranu vratidla či ručního násobiče momentu pojistným kolíkem/kuličkou.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte hlavici G14060 na těžké 1" posuvné T-vratidlo, 1" ráčnu nebo pomaluběžný ruční planetový násobič momentu.
2. Nasaďte šestihran 60 mm na celou výšku matice a podepřete 1" unašeč v ose spoje (např. dřevěným špalkem nebo dílenským stojanem), aby vlastní vahou nevyvracel hlavici.
3. Vyvozujte sílu plynulým tahem ve stabilním postoji (při práci dvou pracovníků na 1" T-vratidle koordinujte záběr slovně).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při finálním utahování spojů M39 a matic pístnic postupujte přesně dle předepsaného momentu či úhlu dotažení výrobce stroje.
5. Po práci nejprve podepřete hlavici oběma rukama, odjistěte ji z 1" unašeče a bezpečně uložte na pevnou podložku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém nasazení očistěte hlavici od tuků, grafitové vazelíny, oleje a kovového otěru.
Pravidelně	Kontrolujte neporušenost příčného zajišťovacího otvoru v krčku 1" a hran šestihranu 60 mm.
Pravidelně	Ukládejte do spodní přihrádky dílenského vozíku nebo pevného kufru 1" sady (nikdy na vysoké police, odkud by mohla spadnout!).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlavice vlastní vahou sjíždí z vodorovného 1" čtyřhranu	Chybí zajištění příčným čepem nebo je unavená pojistná kulička starého vratidla	Prostrčte příčným otvorem v krčku hlavice ocelový zajišťovací kolík a přetáhněte přes obvodovou drážku pojistný O-kroužek.
Spoj 60 mm se při záběru dlouhým 1" T-vratidlem vyvrací do strany	Klopný moment na převislém čtyřhranu	Použijte krátké 1" prodloužení podložené stavitelnou podpěrou přesně ve výšce osy matice.
Zarezlá matice M39 odolává ručnímu 1" vratidlu	Koroze závitu s uvolňovacím momentem přes 2000 Nm	Použijte ruční planetový násobič momentu s opěrným ramenem (stále v pomalém statickém režimu bez rázů!).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranná nástrčná hlavice 60 mm, vodicí čtyřhran 1" CrV – GEKO G14060**
Typové označení / Model: **GE1222_G14060** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šestihranná nástrčná hlavice 60 mm, vodicí čtyřhran 1" CrV – GEKO G14060

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.