Zástrčné bitové hlavice Torx se čtyřhranem 3/8" pro autoservis

5DÍLNÁ SADA ZÁSTRČNÝCH HLAVIC TORX T25–T50 (3/8") CRV NA LIŠTĚ – GEKO G13560

Model: GE1222_G13560 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní 5dílná sada zástrčných hlavic Torx GEKO G13560 (katalogový kód GE1222_G13560) s univerzálním vodicím čtyřhranem 3/8" (10 mm) uložená na kovové pořadové liště. Vizuální inspekce všech 5 kusů potvrzuje přesnou sestavu nejžádanějších automobilových velikostí T25, T30, T40, T45 a T50: tělo hlavice s rýhovaným kroužkem je vykováno z chrom-vanadové oceli CrV se saténovým chromováním a zalisovaný funkční dřík Torx je z kalené nástrojové oceli S2/CrV s pískovaným hrotem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G13560 (katalogový kód GE1222_G13560)
Počet hlavic v sadě	5 ks zástrčných hlavic Torx + 1× kovová lišta s 5 klipy
Přesné velikosti v sadě	T25, T30, T40, T45, T50
Vodicí čtyřhran	3/8" (10,0 mm) s vnitřními drážkami pro pojistnou kuličku

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G13560 (katalogový kód GE1222_G13560)
Počet hlavic v sadě	5 ks zástrčných hlavic Torx + 1× kovová lišta s 5 klipy
Přesné velikosti v sadě	T25, T30, T40, T45, T50
Vodicí čtyřhran	3/8" (10,0 mm) s vnitřními drážkami pro pojistnou kuličku
Materiál nosné objímky	Chrom-vanadová ocel CrV, saténový chrom, rýhovaný prstenec
Materiál funkčního bitu	Tepelně zušlechtěná legovaná ocel S2 / CrV, pískovaný matný povrch
Celková délka hlavice	Cca 48 – 50 mm
Značení rozměrů	Vyraženo po obvodu objímky (T25 až T50)
Úložný systém	Kovová pozinkovaná lišta s pružnými posuvnými klipy 3/8"
Typické automobilové použití	Vodicí čepy třmenů brzd (T40/T45), kotouče (T30), pásy a sedadla (T45/T50)
Způsob pohonu	Ruční pohon 3/8" dle ČSN ISO 3315
Technické normy	ISO 10664 (Vnitřní šesticípý profil Torx), ISO 2725-1 (Čtyřhran 3/8")

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hlavice T25 a T30** – Pro zajišťovací šroubky brzdových kotoučů, plastové kryty motoru a sání.
- **2. Hlavice T40 a T45** – Klíčové rozměry pro vodicí čepy plovoucích třmenů brzd (ATE) a kladky.
- **3. Silová hlavice T50** – Pro kotevní šrouby bezpečnostních pásů, kolejnic sedadel a držáků.
- **4. Nosná objímka 3/8" CrV** – Pevně obepíná šestihrannou patu bitu a nese čtyřhran 3/8".
- **5. Zalisovaný bit Torx** – Přesně frézovaná 6cípá hvězdice bez vůle v hlavě šroubu.
- **6. Vstupní čtyřhran 3/8"** – Kompaktní střední čtyřhran ideální do podběhů kol.
- **7. Rýhovaný kroužek** – Umožňuje ruční otáčení povoleného vodicího čepu třmenu.
- **8. Ražba velikosti T25–T50** – Trvalé čitelné označení i při znečištění brzdovým prachem.
- **9. Kovová zaklapávací lišta** – Udržuje všech 5 hlavic pohromadě v brašně nebo na stěně.
- **10. 5× pružinový klip 3/8"** – Pevně fixuje hlavice za vnitřní čtyřhran.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE (ČSN EN ISO 16321-1)! – Povinná ochrana očí před odlétnutím úlomku při přetížení bitu.

MECHANICKÉ RUKAVICE (ČSN EN 388)! – Ochrana rukou u brzdového kotouče a krycích plechů.

PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV! – Bezpečná práce u zvedáku.

RESPIRÁTOR PŘI ČIŠTĚNÍ BRZD! – Nevyfukujte brzdový prach ze šroubů T40/T45 stlačeným vzduchem – použijte čistič brzd.

ČISTÝ HADŘÍK! – Jistý úchop rukojeti ráčny.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ ZÁSTRČNÉ BITOVÉ HLAVICE CRV/S2 JSOU URČENY VÝHRADNĚ PRO RUČNÍ RÁČNY A MOMENTOVÉ KLÍČE 3/8" – RÁZOVÝ UTAHOVÁK PŘESTŘIHNE KALENÝ DŘÍK TORX!
- ⚠️ PŘED KAŽDÝM POVOLOVÁNÍM DŮKLADNĚ VYŠKRÁBNĚTE REZ, BLÁTO A BARVU Z VNITŘNÍ HVĚZDICE ŠROUBU TORX (např. u vodicích čepů brzd T40/T45) A DOKLEPNĚTE HROT DO PLNÉ HLOUBKY!
- ⚠️ DODRŽUJTE MAXIMÁLNÍ DOVOLENÉ MOMENTY DLE VELIKOSTI (T25 MAX. ~12 NM, T30 ~25 NM, T40 ~55 NM, T45 ~90 NM, T50 ~130 NM)!
- ⚠️ PŘI PRÁCI NA BRZDÁCH A MOTORU VŽDY POUŽÍVEJTE OCHRANNÉ BRÝLE DLE ČSN EN ISO 16321-1!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyškrábněte nečistoty a korozi z dutiny šroubu Torx ostrým hrotem a vypláchněte čističem brzd!
2. Ověřte, že zvolený hrot (např. T45 místo T40!) sedí v šesticípé dutině naprosto těsně bez viklání.
3. Zkontrolujte dřík bitu, zda nemá zkroucená žebra z předchozí práce.
4. Zacvakněte hlavici na 3/8" ráčnu nebo momentový klíč.
5. Zasuňte hrot v ose na úplné dno hlavy šroubu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zatuhlé šrouby brzdových kotoučů (T30) před povolováním lehce poklepejte přes mosazný trn v ose, aby povolila koroze kuželové hlavy, a teprve poté zaberte 3/8" ráčnou.
2. Jednou rukou vždy přitlačujte hlavu ráčny kolmo do šroubu, aby se bit nevyklonil.
3. Vodicí čepy brzdových třmenů (T40/T45) dotahujte přesně předepsaným momentem (obvykle 25–30 Nm) pomocí 3/8" momentového klíče!

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nepoužívejte na 3/8" ráčnu žádnou prodlužovací trubku.
5. Po práci hlavice otřete a zacvakněte zpět na kovovou lištu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Konzervace pískovaných bitů	Tmavé kalené hroty Torx nejsou chromované (kvůli přesnosti rozměru) – po práci je vždy přetřete naolejovaným hadříkem proti lišce!
Čištění drážek hvězdice	Kartáčkem odstraňte nalepenou měděnou či keramickou pastu z hrotů.
Vyřazení zkrouceného bitu	Zkroucenou šroubovici bitu ihned vyřaďte, než praskne v drahém třmenu brzdy.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Stržení vnitřní hvězdice na šroubku kotouče T30	Neodstraněná rez na dně hlavy šroubku nebo šikmé vedení ráčny	Vždy nejprve vyškrábněte rez z celé hloubky hvězdice a tlačte přísně v ose.
Bit T40 má ve vodicím čepu brzdy velkou vůli	Mnohé třmeny ATE používají atypický rozměr H7 (imbus 7 mm) nebo T45!	Nikdy nezabírejte volným T40 v cizím profilu – posviťte si do čepu a vyzkoušejte T45 nebo Imbus 7 mm.
Povrchová rez na hrotech po uložení ve vlhké garáži	Pískovaná nástrojová ocel S2 byla uložena suchá a odmaštěná čističem brzd	Po použití čističe brzd hroty vždy lehce zakonzervujte olejem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **5DÍLNÁ SADA ZÁSTRČNÝCH HLAVIC TORX T25–T50 (3/8") CRV NA LIŠTĚ – GEKO G13560**
Typové označení / Model: **GE1222_G13560** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: 5DÍLNÁ SADA ZÁSTRČNÝCH HLAVIC TORX T25–T50 (3/8") CRV NA LIŠTĚ – GEKO G1356

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 10664 (Vnitřní šesticípý unášecí profil pro šrouby Torx)
- ČSN ISO 2725-1 (Nástrčné hlavice se čtyřhranem 3/8")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.