Gola nářadí – prodloužené nástrčné hlavice 1/2″

Sada 10 dlouhých (prodloužených) šestihranných nástrčných hlavic 1/2″ 10–24 mm CrV na liště

Model: GE1222_G13545 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Desetidílná autoservisní sada prodloužených (hlubokých) šestihranných nástrčných hlavic GEKO G13545 s vodicím čtyřhranem 1/2″ v rozsahu 10–24 mm z chrom-vanadiové oceli (CrV) se saténovým chromováním, přehledně osazená na plastové zásuvkové/nástěnné liště s červenými posuvnými jezdci.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G13545 (G13545)
Výrobce / značka	GEKO
Počet hlavic v sadě	10 ks
Vodicí čtyřhran	1/2″ (12,5 mm) s drážkou pro jistící kuličku ráčny

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G13545 (G13545)
Výrobce / značka	GEKO
Počet hlavic v sadě	10 ks
Vodicí čtyřhran	1/2″ (12,5 mm) s drážkou pro jistící kuličku ráčny
Rozměry hlavic v sadě	10, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 22, 24 mm
Celková délka hlavic	Cca 76 – 78 mm (prodloužené hluboké provedení Deep Socket)
Pracovní profil	6hranný (6pt) se zaoblenými rohy AS-Drive / Surface Drive
Materiál	Kovaná chrom-vanadiová ocel (CrV)
Povrchová úprava	Matný saténový chrom s vroubkovaným obvodovým prstencem
Úložný systém	Černá plastová lišta s 10 červenými posuvnými klipy a otvorem pro zavěšení
Typické použití	Matice na dlouhých závitových tyčích, kolové šrouby (17, 19, 21 mm), žhavicí svíčky, třmeny a lanovody ruční brzdy
Upozornění	Ruční chromované hlavice CrV nejsou určeny pro rázové utahováky!

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Prodloužené hlavice 10, 12, 13, 14 a 15 mm (5 ks)** – Pro zapuštěné šrouby v motorovém prostoru, lanka ruční brzdy, sání a víka ventilů.
- **2. Prodloužené hlavice 17, 19 a 21 mm (3 ks)** – Nejpoužívanější rozměry pro kolové šrouby/matice v hlubokých otvorech alu kol a podvozkové spoje.
- **3. Prodloužené hlavice 22 a 24 mm (2 ks)** – Pro matice tlumičů, čepů řízení, tažných zařízení a ocelových konstrukcí.
- **4. Hluboká vnitřní dutina (cca 77 mm)** – Pojme vyčnívající svorník (štěft) a umožní dosednutí šestihranu až na samotnou matici.
- **5. Šestihranný profil AS-Drive** – Přenáší sílu na stěny matice a minimalizuje riziko ohlodání rohů.
- **6. Vnitřní čtyřhran 1/2″** – Přesné lícování pro všechny 1/2″ ráčny, vratidla a momentové klíče.
- **7. Vroubkovaný prstenec na plášti** – Usnadňuje ruční otáčení hlavicí zaolejovanými prsty.
- **8. Ražené značení rozměrů** – Čitelné vyražení průměru v mm na každé hlavici.
- **9. Červené posuvné klipy (10 ks)** – Pružné trny posuvné v drážce lišty pro libovolné rozestupy hlavic.
- **10. Černá plastová lišta se závěsem** – Udržuje sadu pohromadě v zásuvce vozíku nebo na stěně dílny.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – POVINNÉ při uvolňování vysoce utažených podvozkových a kolových šroubů.

ZÁKAZ použití na rázovém utahováku! – KRITICKÉ – tenkostěnné chromované hlavice CrV praskají při rázovém zatížení; na rázový utahovák používejte černé kované hlavice CrMo!

Pracovní rukavice (EN 388) – Ochrana rukou v dílně.

Přidržování osy dlouhé hlavice! – Dlouhá 77mm hlavice má tendenci se při jednostranném tahu na ráčně kácet do boku – vždy přidržujte druhou rukou hlavu ráčny v ose šroubu!

Pevná pracovní obuv – Ochrana nohou v servisu.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zvolte přesný rozměr hlavice odpovídající hlavě šroubu či matice (10–24 mm).
2. Zkontrolujte vnitřek hlavice, zda nemá prasklinu ve stěně (zejména u tenkostěnných rozměrů 17/19 mm při práci v úzkých šachtách alu disků).
3. Zajistěte hlavici na čtyřhranu 1/2″ ráčny, trhacího vratidla nebo momentového klíče.
4. U kolových šroubů alu disků ověřte, že vnější průměr hlavice volně projde šachtou disku bez dření o lak (případně oblepte plášť hlavice vrstvou izolační pásky).
5. Silně zarezlé matice očistěte a ošetřete uvolňovačem rzi.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte hlubokou hlavici přes vyčnívající závitovou tyč na plnou výšku matice.
2. Při záběru na ráčně či vratidle přidržujte volnou dlaní hřbet hlavy ráčny přesně v ose šroubu, aby se 77mm dlouhá hlavice nevyvrátila a nesmekla.
3. Kolové šrouby a matice povolujte trhacím vratidlem a dotahujte VŽDY momentovým klíčem 1/2″ na předepsaný moment výrobce vozidla (typicky 110–140 Nm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U menších rozměrů (10 a 12 mm) pracujte s citem, abyste velkou pákou 1/2″ nářadí neukroutili svorník M6/M8.
5. Po práci hlavice otřete a nacvakněte ve vzestupné řadě 10–24 mm zpět na červené jezdce lišty.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Otírejte hlavice od brzdového prachu, bláta a vlhkosti lehce naolejovaným hadříkem.
Pravidelně	Vnitřní hlubokou dutinu občas vyfoukejte od opadané rzi ze závitových tyčí.
Pravidelně	Skladujte lištu v suché zásuvce dílenského vozíku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Dlouhá hlavice sklouzává z nízké hlavy šroubu	Vyvracení (klopení) dlouhé 77mm hlavice při tahu jednou rukou za konec ráčny	Druhou rukou vždy podepřete hlavu ráčny v ose šroubu; na nízké šrouby bez vyčnívajícího šeftu preferujte krátkou hlavici.
Podélná prasklina na stěně hlavice 17 / 19 mm	Použití ruční CrV hlavice na pneumatickém/aku rázovém utahováku	Okamžitě vyřaďte prasklou hlavici a na rázový utahovák pořiďte sadu kovaných CrMo hlavic s plastovým návlekem.
Uvolněný červený jezdec v liště	Jezdec vysunutý z koncové zarážky lišty	Zasuňte červený jezdec zpět do T-drážky hliníkové/plastové lišty.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada 10 dlouhých (prodloužených) šestihranných nástrčných hlavic 1/2″ 10–24 mm CrV na liště**
Typové označení / Model: **GE1222_G13545** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada 10 dlouhých (prodloužených) šestihranných nástrčných hlavic 1/2″ 10–24 mm CrV na liště

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100
- DIN 3124
- ISO 2725-1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.