Dílenské a autoservisní nářadí – prodloužené zástrčné hlavice 1/2" TORX

Prodloužená zástrčná hlavice 1/2" TORX T50, délka 100 mm, CrV – GEKO G13486

Model: GE1222_G13486 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální prodloužená zástrčná (bitová) hlavice GEKO G13486 s vodicím čtyřhranem 1/2", celkovou délkou 100 mm a plnoprůměrovým kaleným šestihranným dříkem zakončeným profilem TORX T50 pro pevnostní šrouby M10 bezpečnostních pásů, sedadel, brzdových třmenů, setrvačníků a hlav válců.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G13486 (GEKO G13486)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Prodloužená zástrčná (bitová) nástrčná hlavice 1/2" (nikoliv L-klíč!)
Pracovní profil hrotu	Plný 6cípý profil TORX T50 (bez středového otvoru – ø přes cípy 8,83 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G13486 (GEKO G13486)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Prodloužená zástrčná (bitová) nástrčná hlavice 1/2" (nikoliv L-klíč!)
Pracovní profil hrotu	Plný 6cípý profil TORX T50 (bez středového otvoru – ø přes cípy 8,83 mm)
Konstrukce dříku	Plnoprůměrový 10mm šestihranný dřík s přímo vyfrézovanými drážkami T50 bez zúženého krčku
Vodicí upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Celková délka hlavice	100 mm
Materiál	Objímka z chrom-vanadové oceli (CrV) + kalený dřík bitu
Povrchová úprava objímky	Saténově/leskle chromovaná s obvodovým vroubkováním a ražbou T50
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/2" (ráčna, 1/2" vratidlo, momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických a aku rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje T50	Pevnostní šrouby M10 (kotvení bezpečnostních pásů a kolejnic sedadel, držáky třmenů, víka ložisek vaček/kliky, příruby kardanů)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pracovní hrot TORX T50 (1×)** – Masivní 6cípý profil T50 (ø 8,83 mm) pro vysoce zatížené spoje M10.
- **2. Přímý přechod drážek do 6hranu** – Drážky T50 vybíhají přímo do plného 10mm šestihranu dříku bez oslabujícího zúžení!
- **3. Prodloužený šestihranný dřík (1×)** – Kalený dřík pro přístup do hlubokých výklenků hlav válců a kolejnic sedadel (celková délka 100 mm).
- **4. Zalisované uložení v objímce (1×)** – Pevné nalisování dříku pro přenos vysokého ručního momentu.
- **5. Přední krček objímky (1×)** – Středicí část chromovaného těla.
- **6. Chromovaná objímka CrV 1/2" (1×)** – Silnostěnné tělo z chrom-vanadové oceli.
- **7. Obvodový vroubkovaný prstenec (1×)** – Podélné rýhování pro ruční otáčení hlavicí.
- **8. Vyražené označení T50** – Trvalá ražba velikosti na objímce.
- **9. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrovaný otvor 12,7 mm dle DIN 3120.
- **10. Šedý kalený povrch dříku** – Odolný povrch bez odlupujícího se chromu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při uvolňování pevnostních šroubů T50 zajištěných lepidlem na závity.

Odolné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce a klouby při záběru 1/2" vratidlem.

Přísný zákaz rázového utahováku! – Lepené šrouby sedadel a pásů T50 povolujte výhradně ručním 1/2" vratidlem nebo ráčnou — na rázovém utahováku hrozí prasknutí kaleného bitu!

Kontrola souososti u hlubokých šroubů – Při záběru na 100mm délce držte krček hlavice druhou rukou přesně v ose šroubu.

Nepoužívejte prodlužovací trubky – Normový zkušební moment T50 je ~158 Nm; běžné spoje M10 mají moment 45–80 Nm.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že šroub má skutečně profil TORX T50 (pozor u japonských/evropských hlav válců na profil RIBE s hranatými cípy nebo XZN 12hran, a u koncernu Ford/GM na profil TORX PLUS TP50!).
2. Důkladně vyčistěte lůžko šroubu T50 od písku z podlahy vozu (u kolejnic sedadel!) a koroze.
3. Zkontrolujte čelo a žebra hrotu T50 na absenci mikrotrhlin a zkroucení.
4. Ověřte pevné zaskočení pojistky 1/2" vratidla či ráčny.
5. Připravte si nový mikrozapouzdřený tmel na závity, pokud to výrobce u kotev pásů/brzd předepisuje.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Pro uvolnění zalepených pevnostních šroubů T50 nasaďte hlavici G13486 na 1/2" kloubové vratidlo (trhák) nebo silnou 1/2" ráčnu.
2. Zatlačte hrot T50 až na dno hlavy šroubu (u šroubů kolejnic sedadel vysajte nejprve kamínky z hlavy šroubu!).
3. Přidržujte objímku v ose spoje a plynulým statickým tahem přemůže odpor zajišťovacího lepidla.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po uvolnění vytočte šroub ráčnou a prsty za vroubkovaný prstenec.
5. Při montáži bezpečnostních prvků (pásy, sedadla, brzdy, motor) dotáhněte šroub T50 přesně 1/2" momentovým klíčem (případně + úhel dle manuálu vozu).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po použití očistěte drážky hrotu T50 od zbytků lepidla na závity a kovového otěru a lehce dřík naolejujte.
Pravidelně	Kontrolujte přímost podélných žeber T50.
Pravidelně	Skladujte v suchém pořadači 1/2" hlavic.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hrot T50 nejde zasunout na plnou hloubku do šroubu kolejnice sedadla	Zaschlé bláto, kamínek nebo mince/drobky v hlavě šroubu v podlaze	Vyškrábněte nečistoty šídlem a vysajte — povolování na poloviční hloubce zničí hlavu pevnostního šroubu!
Šroub s širšími plochými cípy (např. setrvačník / vačka) má na T50 mírnou vůli	Jde o průmyslový profil TORX PLUS (IP50 / TP50), nikoli standardní TORX T50	U kritických motorových spojů s profilem TORX PLUS použijte dedikovaný nástavec TP50, aby nedošlo ke stržení při úhlovém dotahování.
Pevnostní šroub T50 v podlaze vozu pruží a hrozí stržení	Konec závitu šroubu vyčnívá pod podlahou do podběhu a je obalený rzí	Očistěte vyčnívající závit ze strany podvozku kartáčem a prostříkněte uvolňovačem rzi před vytočením šroubu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Prodloužená zástrčná hlavice 1/2" TORX T50, délka 100 mm, CrV – GEKO G13486**
Typové označení / Model: **GE1222_G13486** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Prodloužená zástrčná hlavice 1/2" TORX T50, délka 100 mm, CrV – GEKO G13486

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")
- ISO 10664 (Šesticípý vnitřní profil TORX)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.