Dílenské a autoservisní nářadí – prodloužené zástrčné hlavice 1/2" TORX

Prodloužená zástrčná hlavice 1/2" TORX T40, délka 100 mm, CrV – GEKO G13484

Model: GE1222_G13484 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální prodloužená zástrčná (bitová) hlavice GEKO G13484 s vodicím čtyřhranem 1/2", celkovou délkou 100 mm a zalisovaným šestihranným dříkem zakončeným plným hvězdicovým profilem TORX T40 pro hluboko zapuštěné šrouby M7/M8 motorů, vodicích čepů brzd, sacích modulů a karoserií.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G13484 (GEKO G13484)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Prodloužená zástrčná (bitová) nástrčná hlavice 1/2" (nikoliv L-klíč!)
Pracovní profil hrotu	Plný 6cípý profil TORX T40 (bez středového otvoru – ø přes cípy 6,65 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G13484 (GEKO G13484)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ nástroje	Prodloužená zástrčná (bitová) nástrčná hlavice 1/2" (nikoliv L-klíč!)
Pracovní profil hrotu	Plný 6cípý profil TORX T40 (bez středového otvoru – ø přes cípy 6,65 mm)
Vodicí upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Celková délka hlavice	100 mm (prodloužený 6hranný dřík se zúženou špičkou T40)
Materiál	Objímka z chrom-vanadové oceli (CrV) + kalený dřík bitu
Povrchová úprava objímky	Saténově/leskle chromovaná s podélným vroubkováním a ražbou T40
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/2" (ráčna, momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických a aku rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje T40	Šrouby M7/M8 (vodicí čepy třmenů ATE, víka ventilů, sací potrubí, příruby chlazení, panty a zámky)
Provozní charakter	Ruční prodloužená zástrčná hlavice 1/2" (100 mm)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pracovní hrot TORX T40 (1×)** – Přesně frézovaná 6cípá hvězdice T40 (plný profil bez otvoru) pro šrouby M7/M8.
- **2. Kuželové přechodové zúžení (1×)** – Pevnostní přechod mezi 10mm šestihranným dříkem a špičkou ø 6,65 mm.
- **3. Prodloužený šestihranný dřík (1×)** – Kalený dřík zajišťující dosah do hlubokých šachet sání a hlav válců (délka 100 mm).
- **4. Zalisované uložení v krčku (1×)** – Nerozebíratelné pevné spojení bitu s chromovanou objímkou.
- **5. Zúžený krček objímky (1×)** – Přední vedení bitu na chromovaném těle hlavice.
- **6. Chromovaná objímka CrV 1/2" (1×)** – Nosné tělo z chrom-vanadové oceli.
- **7. Obvodový vroubkovaný prstenec (1×)** – Podélné rýhování pro ruční předtáčení šroubů prsty.
- **8. Ražba velikosti T40** – Čitelné vyražené označení na plášti objímky.
- **9. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrované lůžko 12,7 mm s drážkami pro kuličku.
- **10. Nechromovaný kalený povrch bitu** – Zabraňuje loupání chromu a zachovává přesnou geometrii T40.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana očí před případným odlétnutím špičky při povolování zarezlého spoje.

Mechanické rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou v motorovém prostoru a u brzdových třmenů.

Citlivé dávkování momentu (limit šroubu M8 ~25 Nm!) – Normový zkušební moment bitu T40 je ~65 Nm, běžné šrouby M8 s hlavou T40 se utahují na 20–30 Nm — na velké 1/2" ráčně nepoužívejte nadměrnou páku!

Přísný zákaz rázového utahováku! – Zástrčnou hlavici T40 nikdy neupínejte na rázový utahovák!

Udržujte dokonalou souosost – Šikmé vyklonění 100mm dříku při záběru vytlačí hrot z hlavy šroubu a poškodí drážky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že šroub má vnitřní profil TORX T40 (u vodicích čepů brzd ATE pozor na častou záměnu mezi T40, T45 a 7mm imbusem!).
2. Důkladně vyškrábněte rez, prach z brzdových destiček a bláto z dutiny hlavy šroubu T40.
3. Zkontrolujte žebra špičky T40 na absenci zkroucení nebo prasklin.
4. Zkontrolujte pevné zajištění hlavice na pojistné kuličce 1/2" ráčny.
5. Ověřte předepsaný utahovací moment v servisní dokumentaci (např. čepy brzd obvykle 25–30 Nm).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte zástrčnou hlavici G13484 na 1/2" ráčnu nebo 1/2" momentový klíč.
2. Zasuňte hrot T40 kolmo až na dno lůžka šroubu (u gumových pouzder čepů brzd prochází 100mm dřík pohodlně skrz krytku mimo kotouč).
3. Přidržujte objímku hlavice druhou rukou v ose šroubu a plynule krátkým úchopem ráčny spoj povolte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Volné závity vytočte prsty za vroubkovaný pás na chromované objímce.
5. Při zpětné montáži dotáhněte spoj 1/2" momentovým klíčem na předepsaný moment.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete objímku i dřík od brzdového prachu a maziv a kalený hrot lehce naolejujte.
Pravidelně	Kontrolujte přímost 6cípých žeber špičky T40.
Pravidelně	Ukládejte do suché lišty zástrčných hlavic.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hrot T40 má v hlavě vodicího čepu brzdy znatelnou vůli	Čep používá rozměr TORX T45 nebo imbus 7 mm	Okamžitě zastavte — vyzkoušejte T45 nebo imbus 7 mm, jinak T40 vnitřní profil čepu strhne!
Špička nejde zasunout do šroubu na plnou hloubku	Zaschlé bláto nebo koroze na dně hvězdice šroubu	Vyčistěte lůžko šroubu ocelovým hrotem a prostříkněte čističem brzd.
Pružné krutové propružení 100mm dříku u zarezlého šroubu M8	Vysoký odtrhový moment zoxidovaného závitu v hliníku	Aplikujte penetrační olej, lehce poklepejte v ose na šroub a zabírejte plynule bez trhavých rázů.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Prodloužená zástrčná hlavice 1/2" TORX T40, délka 100 mm, CrV – GEKO G13484**
Typové označení / Model: **GE1222_G13484** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Prodloužená zástrčná hlavice 1/2" TORX T40, délka 100 mm, CrV – GEKO G13484

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")
- ISO 10664 (Šesticípý vnitřní profil TORX)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.