Ruční 12hranné nástrčné hlavice 1/2" CrV

Dvanáctihranná nástrčná hlavice 1/2" CrV 18 mm – GEKO G12218

Model: GE1222_G12218 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Nepostradatelná ruční dvanáctihranná nástrčná hlavice GEKO G12218 s vodícím čtyřhranem 1/2" (12,7 mm) v moderním normovaném rozměru 18 mm (standard M12 ISO 4014 / ISO 4032 na podvozcích, tlumičích a držácích brzdových třmenů) z kované oceli CrV se saténovým chromem.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G12218
Velikost pracovního profilu	18 mm (současný celosvětový standard ISO pro šrouby a matice M12 a zapalovací svíčky 18 mm)
Pracovní profil	12hranný (Bi-Hex – záběr po 30° i v těsném prostoru za těhlicí kola)
Vodící čtyřhran	1/2" (12,7 mm) dle DIN 3120 / ISO 1174

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G12218
Velikost pracovního profilu	18 mm (současný celosvětový standard ISO pro šrouby a matice M12 a zapalovací svíčky 18 mm)
Pracovní profil	12hranný (Bi-Hex – záběr po 30° i v těsném prostoru za těhlicí kola)
Vodící čtyřhran	1/2" (12,7 mm) dle DIN 3120 / ISO 1174
Materiál	Zápustkově kovaná chrom-vanadiová ocel CrV
Povrchová úprava	Matný saténový chrom
Obvodové rýhování	Svisle vroubkovaný prstenec pro neklouzavé točení prsty
Norma provedení	DIN 3124 / ISO 2725-1
Určení pohonu	Ruční trháky 1/2", ráčny 1/2" a momentové klíče 1/2"
Zákaz rázového použití	Není určeno pro rázové utahováky!
Krok přesazení	30° (zásadní při povolování držáků brzdových třmenů v podběhu!)
Typické použití 18 mm	Držáky brzdových třmenů M12 (VAG/PSA/Ford/BMW), čepy ramen, tlumiče, silentbloky motoru

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. 12hranná pracovní komora 18 mm** – Přesný rozměr eliminující ničení 18mm šroubů nevhodnou 19mm hlavicí!
- **2. Optimální tloušťka stěny CrV** – Spojuje vysokou pevnost s přístupností u těhlice a ramene nápravy.
- **3. Zkosené zaváděcí ústí** – Snadné navedení za kotoučem brzdy.
- **4. Rýhovaný obvodový prstenec** – Protiskluzový úchop při ručním vytáčení šroubu.
- **5. Upínací základna 1/2"** – Vnitřní čtyřhran 12,7 mm.
- **6. Drážky pro pojistnou kuličku** – Pevné držení na trháku i ráčně.
- **7. Ražba CHROME VANADIUM 18** – Jasné označení rozměru 18 mm (často chybějící ve starších sadách!).
- **8. Saténově chromovaný plášť** – Odolnost proti soli, vodě a brzdové kapalině.
- **9. Vnitřní dno komory** – Plný záběr na vysokých límcových šroubech M12.
- **10. Kovaný výkovek CrV** – Dimenzovaný pro momenty 80–140 Nm na šroubech M12 tř. 10.9.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinné při uvolňování podvozkových šroubů M12 pod vozem.

Zákaz rázového utahováku! – Ruční CrV hlavici nepoužívejte na rázových utahovácích.

Pracovní rukavice (EN 388) – Chrání ruce před poraněním o krycí plech kotouče při povolení šroubu třmenu!

Stabilní zajištění vozu na podpěrách – Při silovém tahu pod vozem musí auto vždy stát na pevných kozách, nikdy ne pouze na heveru!

Bezpečnostní obuv (S1P / S3) – Ochrana nohou při demontáži brzd a ramen.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr šroubu M12 = 18 mm (nikdy nezkoušejte povolovat 18mm šroub třmenu hlavicí 19 mm!).
2. Očistěte hlavu podvozkového šroubu ocelovým kartáčem a aplikujte uvolňovač rzi.
3. Zkontrolujte hlavici G12218 na nepřítomnost prasklin.
4. Pro prvotní uvolnění lepených šroubů držáku třmenu použijte pevný 1/2" trhák.
5. Zjistěte předepsaný utahovací moment pro daný spoj M12 (často 100–125 Nm + zajišťovač závitů).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte 12hran 18 mm plnou hloubkou na hlavu šroubu M12; díky 12hranu nastavte optimální úhel trháku mezi ramenem a podběhem.
2. Povolte spoj plynulým tahem (táhněte směrem od ostrého krycího plechu brzdového kotouče!).
3. Po uvolnění přepněte na 1/2" ráčnu a šroub vytočte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při montáži naneste předepsané lepidlo na závity (je-li předepsáno) a dotáhněte momentovým klíčem 1/2".
5. Po práci hlavici otřete a uložte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci pod vozem otřete hlavici od antikorozního nástřiku, soli a vlhkosti.
Pravidelně	Udržujte zuby 12hranu 18 mm čisté od rzi.
Pravidelně	Skladujte v suchém kufru goly.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Stržené hrany šroubu držáku třmenu	Předchozí pokus o povolení 19mm klíčem nebo neúplné dosazení přes rez	Očistěte hlavu šroubu až k límci a dotlačte hlavici 18 mm na plnou výšku šestihranu.
Malý prostor pro pohyb ráčny v podběhu	Omezený výkyv za těhlicí	Vytočte řízení do plného rejdu a využijte 30° krok přesazení 12hranného profilu.
Prasknutí hlavice	Nasazení na pneumatický utahovák	Pro rázový utahovák použijte černou kovanou hlavici T00210-18.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Dvanáctihranná nástrčná hlavice 1/2" CrV 18 mm – GEKO G12218**
Typové označení / Model: **GE1222_G12218** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Dvanáctihranná nástrčná hlavice 1/2" CrV 18 mm – GEKO G12218

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.