Dílenské, podvozkové a stavební nářadí – prodloužené nástrčné hlavice 1/2" CrV

Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 32 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12132

Model: GE1222_G12132 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Největší prodloužená (hluboká) šestihranná nástrčná hlavice GEKO G12132 řady 1/2" z chrom-vanadové oceli (CrV) se saténově chromovaným povrchem a středovým vroubkováním pro hluboko utopené 6hranné matice poloos SW 32 s dlouhým čepem, matice unašečů převodovek a kotevní tyče DIN M22.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G12132 (GEKO G12132)
Výrobce / Značka	GEKO
Provedení délky	Prodloužená / hluboká (Deep, cca 77–78 mm — řada G121xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 32 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G12132 (GEKO G12132)
Výrobce / Značka	GEKO
Provedení délky	Prodloužená / hluboká (Deep, cca 77–78 mm — řada G121xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 32 mm
Vodicí upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Chrom-vanadová ocel (CrV)
Povrchová úprava	Matný saténový chrom se středovým podélně vroubkovaným prstencem
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/2" (dlouhý 1/2" trhák, silný momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických a aku rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 32 mm	6hranné matice poloos a nábojů kol s dlouhým vodicím čepem SW 32 (dodávky, SUV, Honda, Opel, Volvo), matice unašečů převodovek a diferenciálů, kotevní svorníky DIN M22, kolové matice vleků SW 32
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Vrcholná ruční hluboká nástrčná hlavice sady 1/2" (32 mm)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hluboká 6hranná pracovní komora 32 mm (1×)** – Pojme dlouhý vyčnívající čep homokinetického kloubu i hluboké kotevní svorníky M22.
- **2. Rádiusové odlehčení rohů profilu** – Přenáší vysoký krouticí moment na stěny šestihranu 32 mm bez strţení hran.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Snadné nasazení na matici 32 mm.
- **4. Prodloužený silnostěnný tubus CrV (1×)** – Délka ~77–78 mm vynáší hlavu trháku i momentového klíče bezpečně ven ze zahloubeného náboje kola!
- **5. Středový vroubkovaný prstenec (1×)** – Protiskluzové podélné rýhování pro ruční dotáčení.
- **6. Stupňovité zúžení k patce 1/2" (1×)** – Masivní přechod ze širokého 32mm těla na základnu 1/2".
- **7. Upínací patka s ražbou GEKO (1×)** – Základna s vyraženým logem GEKO CHROME VANADIUM.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrovaný otvor 12,7 mm dle DIN 3120.
- **9. Aretační drážky pro kuličku** – Spolehlivé jištění na 1/2" trháku či momentovém klíči.
- **10. Saténově chromovaný povrch** – Ochrana proti korozi, vazelíně a solance.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při uvolňování vysoce zatížených matic poloos a kotev SW 32.

Odolné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při obouručním záběru na dlouhém 1/2" trháku.

Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou hlavici CrV nikdy nenasazujte na rázový utahovák — pro rázový utahovák použijte kovanou CrMo hlubokou hlavici 32 mm!

Povinná druhá ruka na hlavě trháku! – Při délce hlavice 78 mm a vysokém momentu (250–350 Nm) vždy přitlačujte hlavu trháku druhou rukou v ose čepu, aby nedošlo k vyvrácení z matice!

Respektujte mezní moment 1/2" čtyřhranu – Pokud zarezlá matice poloosy dodávky SW 32 nepovolí na 600mm 1/2" trháku, nenastavujte jej lešenářskou trubkou — přejděte na 3/4" nářadí!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že jde o 6hrannou matici 32 mm (nikoli 12hrannou).
2. Před nasazením hlavice vyklepněte zaklepnutý pojistný límec matice poloosy z drážky čepu nebo vyjměte závlačku!
3. Vyčistěte vyčnívající závit čepu poloosy ocelovým kartáčem a prostříkněte uvolňovačem rzi.
4. Zkontrolujte ústí a stěnu hlavice G12132 na absenci prasklin.
5. Zkontrolujte pevné zaskočení pojistky 1/2" trháku nebo momentového klíče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlubokou hlavici G12132 na pevný 600mm 1/2" trhák.
2. Zasuňte komoru 32 mm přes vyčnívající čep až na plné čelo matice.
3. Jednou rukou stabilizujte hlavu trháku v ose čepu a druhou rukou plynule zaberte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při zpětné montáži použijte novou matici poloosy SW 32, dotáhněte ji kalibrovaným 1/2" momentovým klíčem dle předpisu a zaklepněte pojistný límec.
5. V těsném prostoru motoru (např. u víček olejových filtrů SW 32) použijte krátkou sestru GEKO G12032 (44 mm).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vytřete vnější plášť i hlubokou 32mm dutinu od vazelíny a rzi.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte neporušenost stěny 32mm komory a 1/2" čtyřhranu.
Pravidelně	Skladujte na liště hlubokých 1/2" hlavic v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlavice G12132 neprojde středovým otvorem alu disku k matici poloosy	Vnější průměr 32mm hlavice je větší než zúžené středové osazení kola	Demontujte kolo, zajistěte brzdový kotouč sešlápnutím brzdy a povolte matici přímo na volném náboji.
Při povolování se strhává závit na konci čepu poloosy	Nevyčištěný zkorodovaný přesah závitu nebo neodjištěný límec matice	Vraťte matici o půl otáčky, důkladně dojistěte límec, vykartáčujte závit a promažte olejem.
Tuhá matice přívěsu M22 nejde povolit 1/2" sadou	Moment přesahuje 500 Nm	Použijte 3/4" trhák s 3/4" hlavicí 32 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 32 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12132**
Typové označení / Model: **GE1222_G12132** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 32 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12132

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.