Dílenské, podvozkové a stavební nářadí – prodloužené nástrčné hlavice 1/2" CrV

Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 30 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12130

Model: GE1222_G12130 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prodloužená (hluboká) šestihranná nástrčná hlavice GEKO G12130 z chrom-vanadové oceli (CrV) s vodicím čtyřhranem 1/2", saténově chromovaným povrchem a středovým vroubkováním pro hluboko utopené 6hranné matice poloos a nábojů kol SW 30 s dlouhým přečnívajícím čepem a kotevní tyče M20.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G12130 (GEKO G12130)
Výrobce / Značka	GEKO
Provedení délky	Prodloužená / hluboká (Deep, cca 77–78 mm — řada G121xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 30 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G12130 (GEKO G12130)
Výrobce / Značka	GEKO
Provedení délky	Prodloužená / hluboká (Deep, cca 77–78 mm — řada G121xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 30 mm
Vodicí upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Chrom-vanadová ocel (CrV)
Povrchová úprava	Matný saténový chrom se středovým podélně vroubkovaným prstencem
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/2" (dlouhý 1/2" trhák, momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických a aku rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 30 mm	6hranné matice poloos a zadních bubnů/nábojů SW 30 s dlouhým čepem, matice unašečů převodovek, kotevní svorníky a závitové tyče M20, kolové matice zemědělských a nákladních přívěsů SW 30
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Ruční hluboká nástrčná hlavice 1/2" pro náboje kol a těžké kotvení M20

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hluboká 6hranná pracovní komora 30 mm (1×)** – Pojme dlouhý vyčnívající závit homokinetického kloubu nebo čepu zadní nápravy a dosedne na celou výšku matice SW 30!
- **2. Rádiusové odlehčení rohů profilu** – Bezpečně přenáší vysoký moment na stěny šestihranu 30 mm.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Snadné nasazení na hluboko uloženou matici náboje.
- **4. Prodloužený silnostěnný tubus CrV (1×)** – Délka ~77–78 mm vynáší hlavu trháku i momentového klíče ven ze zahloubeného středu disku či bubnu!
- **5. Středový vroubkovaný prstenec (1×)** – Protiskluzové podélné rýhování pro ruční otáčení.
- **6. Stupňovité zúžení k patce 1/2" (1×)** – Pevnostní přechod ze širokého 30mm tubusu na základnu 1/2".
- **7. Upínací patka s ražbou GEKO (1×)** – Základna s vyraženým logem GEKO CHROME VANADIUM.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrovaný otvor 12,7 mm dle DIN 3120.
- **9. Aretační drážky pro kuličku** – Spolehlivé zajištění na 1/2" trháku či momentovém klíči.
- **10. Saténově chromovaný povrch** – Ochrana proti korozi, vazelíně a vlhkosti.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při povolování matic poloos a kotev M20 s vysokým předpětím.

Odolné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při obouručním záběru na dlouhém 1/2" trháku.

Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou hlavici CrV nikdy nenasazujte na rázový utahovák — pro rázový utahovák použijte kovanou CrMo hlubokou hlavici 30 mm!

Vždy podepřete krček 78mm hlavice druhou rukou! – Při momentu 250+ Nm na 78mm páce hlavice hrozí při jednoručním tahu sklouznutí z matice — vždy tlačte druhou rukou na hlavu trháku v ose čepu!

Respektujte limit 1/2" čtyřhranu (~500 Nm) – Nepoužívejte metrové lešenářské trubky na 1/2" unašeč.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že jde o 6hrannou matici 30 mm (nikoli 12hrannou).
2. Odjistěte zaklepnutý pojistný límec matice poloosy nebo vyjměte závlačku před nasazením G12130!
3. Vyčistěte vyčnívající závit čepu poloosy nebo kotevní tyče M20 ocelovým kartáčem a prostříkněte olejem.
4. Zkontrolujte ústí a stěnu hlavice G12130 na absenci prasklin.
5. Zkontrolujte pevné zaskočení pojistky 1/2" trháku nebo momentového klíče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlubokou hlavici G12130 na pevný 600mm 1/2" trhák.
2. Zasuňte komoru 30 mm přes vyčnívající čep poloosy až na úplné čelo matice.
3. Jednou rukou stabilizujte hlavu trháku v ose náboje a druhou rukou plynule zaberte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při montáži nového ložiska kola dotáhněte novou matici SW 30 přesně dle předpisu výrobce pomocí 1/2" momentového klíče (ložisko nikdy nepřetahujte odhadem!).
5. Stejný postup s oporou osy uplatněte při utahování základových kotev ocelových sloupů M20.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vytřete vnější plášť i hlubokou 30mm dutinu od vazelíny a rzi.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav šestihranu 30 mm a 1/2" čtyřhranu.
Pravidelně	Skladujte na liště hlubokých 1/2" hlavic v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nevyklepnutý pojistný límec matice poloosy strhává závit čepu při povolování	Opomenuté odjištění zaklepnutého nákružku	Zastavte povolování, sejměte hlavici a tenkým důlčíkem/průbojníkem pečlivě vyklepněte límec z drážky ven.
Hlavice nejde nasadit na 12hrannou matici poloosy SW 30	Některé koncernové a japonské vozy mají 12hrannou matici 30 mm	Nepoužívejte kladivo — použijte dvanáctihrannou hlavici 30 mm.
Kotevní tyč M20 přečnívá o 10 cm	Přesah závitové tyče je delší než 78mm hlavice	Zařízněte přebytečný konec závitové tyče nad projektovaný přesah nebo použijte očkový klíč 30 mm.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 30 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12130**
Typové označení / Model: **GE1222_G12130** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 30 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12130

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.