Dílenské, stavební a užitkové nářadí – prodloužené nástrčné hlavice 1/2" CrV

Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 24 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12124

Model: GE1222_G12124 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prodloužená (hluboká) šestihranná nástrčná hlavice GEKO G12124 z chrom-vanadové oceli (CrV) s vodicím čtyřhranem 1/2", saténově chromovaným povrchem a středovým vroubkováním pro dlouhé kotevní svorníky a závitové tyče M16 (SW 24), třmeny listových per (U-šrouby) dodávek/přívěsů a hluboké matice čepů.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G12124 (GEKO G12124)
Výrobce / Značka	GEKO
Provedení délky	Prodloužená / hluboká (Deep, cca 77–78 mm — řada G121xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 24 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G12124 (GEKO G12124)
Výrobce / Značka	GEKO
Provedení délky	Prodloužená / hluboká (Deep, cca 77–78 mm — řada G121xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 24 mm
Vodicí upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Chrom-vanadová ocel (CrV)
Povrchová úprava	Matný saténový chrom se středovým podélně vroubkovaným prstencem
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/2" (dlouhý 1/2" trhák, silná ráčna, momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických a aku rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 24 mm	Matice M16 na dlouhých chemických kotvách a patkách ocelových hal, třmeny listových pružin (U-bolts) přívěsů a dodávek, kolové matice vybraných lehkých nákladních vozů a traktorových vleků SW 24
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Ruční hluboká nástrčná hlavice 1/2" pro těžké kotvení a nápravy M16

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hluboká 6hranná pracovní komora 24 mm (1×)** – Pojme dlouhý závitový přesah kotevních svorníků M16 i U-třmenů listových per.
- **2. Rádiusové odlehčení rohů profilu** – Spolehlivě přenáší vysoké momenty (200+ Nm) na stěny žárově zinkovaných i pevnostních matic M16.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Snadné nasazení na matici 24 mm.
- **4. Prodloužený silnostěnný tubus CrV (1×)** – Délka ~77–78 mm poskytuje potřebnou hloubku pro přesahující závitové tyče bez nutnosti otevřeného klíče!
- **5. Středový vroubkovaný prstenec (1×)** – Protiskluzový pás pro ruční dotáčení matic na dlouhých svornících.
- **6. Stupňovitý přechod ke krčku 1/2" (1×)** – Robustní zúžení 24mm těla k upínací patce 1/2".
- **7. Upínací patka s ražbou GEKO (1×)** – Základna s vyraženým logem GEKO CHROME VANADIUM.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrovaný otvor 12,7 mm dle DIN 3120.
- **9. Aretační drážky pro kuličku** – Spolehlivé zajištění na 1/2" trháku či momentovém klíči.
- **10. Saténově chromovaný povrch** – Ochrana proti korozi na stavbách i v dílně.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při utahování kotevních patek M16 a povolování zkorodovaných třmenů náprav.

Odolné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při práci s dlouhým 600mm 1/2" trhákem.

Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou hlavici CrV nikdy nepoužívejte na rázových utahovácích — při montáži ocelových hal rázovým utahovákem vždy použijte kovanou CrMo hlavici!

Zákaz nasazování lešenářských trubek na 1/2" ráčnu! – Spoje M16 vyžadují moment 200–300 Nm — používejte 600mm pevné 1/2" vratidlo (případně přejděte na 3/4" sadu u přetažených a zarezlých spojů)!

Rovnoměrné dotahování U-třmenů per – Matice SW 24 na třmenech listových per přitahujte střídavě po malých krocích, aby třmen seděl symetricky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr matice nebo šroubu 24 mm (M16).
2. Změřte přesah závitové tyče M16 nad maticí — nesmí překročit vnitřní hloubku komory (~55–60 mm nad ústím).
3. Zkontrolujte ústí a stěnu hlavice G12124 na absenci prasklin.
4. Vyčistěte vyčnívající závit U-třmenu nebo kotvy ocelovým kartáčem a promažte závit (pokud předpis chemické kotvy mazání nezakazuje).
5. Zkontrolujte pevné zaskočení pojistky 1/2" trháku nebo momentového klíče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlubokou hlavici G12124 na 600mm 1/2" vratidlo (pro uvolnění) nebo 1/2" momentový klíč (pro finální utažení kotev M16).
2. Zasuňte komoru 24 mm přes vyčnívající svorník až na plnou výšku matice.
3. Druhou rukou přidržujte krček hlavice v ose svorníku, aby vysoký moment nevyvracel 78mm hlavici do strany.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U chemických a průvlakových kotev M16 dodržte přesný utahovací moment výrobce kotvy (často 80–120 Nm v betonu, abyste kotvu nevytrhli!).
5. U pevnostních šroubových spojů ocelových konstrukcí M16 postupujte dle projektové dokumentace.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci na stavbě či podvozku vyklepněte z hluboké dutiny prach z vrtání betonu a otřete hlavici do sucha.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav 6hranného ústí 24 mm a čtyřhranu 1/2" po těžkém zatížení.
Pravidelně	Ukládejte na lištu hlubokých 1/2" hlavic v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kotevní závitová tyč M16 vyčnívá o 90 mm a narazí do dna hlavice	Nadměrný přesah nezařízněné závitové tyče	Zajistěte matici v konečné poloze stranovým/průchozím klíčem 24 mm nebo přebytečný přesah tyče nad projektovanou délku zařízněte a srazte hranu.
Žárově zinkovaná matice M16 jde na svorník ztuha	Silnější vrstva žárového zinku v závitu (tolerance 6az/6g)	Nikdy nepoužívejte hrubé násilí nasucho — zkontrolujte spárování žárově zinkované matice se zinkovaným šroubem a lehce namažte závit.
Málo místa u víčka olejového filtru SW 24 v motoru	Dlouhé 78mm tělo G12124 naráží do chladiče či sání	Použijte krátkou 38mm hlavici GEKO G12024.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 24 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12124**
Typové označení / Model: **GE1222_G12124** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 24 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12124

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.