Dílenské, užitkové a autoservisní nářadí – prodloužené nástrčné hlavice 1/2" CrV

Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 22 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12122

Model: GE1222_G12122 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prodloužená (hluboká) šestihranná nástrčná hlavice GEKO G12122 z chrom-vanadové oceli (CrV) s vodicím čtyřhranem 1/2", saténově chromovaným povrchem a středovým vroubkováním pro kolové matice dodávek a off-roadů SW 22, dlouhé svorníky DIN M14 a demontáž vadných čidel/lambda sond SW 22.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G12122 (GEKO G12122)
Výrobce / Značka	GEKO
Provedení délky	Prodloužená / hluboká (Deep, cca 76–77 mm — řada G121xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 22 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G12122 (GEKO G12122)
Výrobce / Značka	GEKO
Provedení délky	Prodloužená / hluboká (Deep, cca 76–77 mm — řada G121xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 22 mm
Vodicí upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Chrom-vanadová ocel (CrV)
Povrchová úprava	Matný saténový chrom se středovým podélně vroubkovaným prstencem
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/2" (1/2" trhák, silná ráčna, momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických a aku rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 22 mm	Kolové matice/šrouby dodávek a SUV SW 22 (BMW X5/X6, Land Rover, vybrané dodávky Iveco/Ducato/Chevy), dlouhé čepy a svorníky DIN M14, teplotní spínače a vyřazené lambda sondy SW 22
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Ruční hluboká nástrčná hlavice 1/2" pro těžké spoje SW 22

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hluboká 6hranná pracovní komora 22 mm (1×)** – Uzavřený 6hranný profil bez bočního výřezu — vyvine maximální tuhost na zapečené lambda sondě (s odstřiženým kabelem) i na dlouhých šteftech M14!
- **2. Rádiusové odlehčení rohů profilu** – Zabraňuje stržení rohů při vysokém povolovacím momentu.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Snadné nasazení na matici nebo šestihran čidla.
- **4. Prodloužený silnostěnný tubus CrV (1×)** – Délka ~77 mm pojme vysoké tělo tlakového/teplotního spínače chladiče nebo dlouhý čep ramene.
- **5. Středový vroubkovaný prstenec (1×)** – Protiskluzové drážkování pro ruční otáčení.
- **6. Stupňovité zúžení k patce 1/2" (1×)** – Pevnostní přechod ze širší komory 22 mm na 1/2" krček.
- **7. Upínací patka s ražbou GEKO (1×)** – Základna s vyraženým logem GEKO CHROME VANADIUM.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrovaný otvor 12,7 mm dle DIN 3120.
- **9. Aretační drážky pro kuličku** – Spolehlivé jištění na 1/2" trháku či momentovém klíči.
- **10. Saténově chromovaný povrch** – Ochrana proti korozi, solance a provozním kapalinám.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinné při povolování kolových matic dodávek i zapečených senzorů výfuku SW 22.

Odolné pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Chrání ruce při záběru dlouhým 1/2" vratidlem.

Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou hlavici CrV nikdy nepoužívejte na rázových utahovácích!

Trik na zapečené vyřazené lambda sondy SW 22! – Otevřené prostřižené hlavice na lambda sondy se při extrémním zapečení rozevírají — pokud měníte vadnou sondu za novou, ustřihněte kabel staré sondy a povolte ji plnou uzavřenou hlavicí G12122!

Souosé vedení 77mm hlavice – Při povolování na dlouhém trháku vždy podepřete krček hlavice druhou rukou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte rozměr matice, šroubu nebo šestihranu čidla 22 mm.
2. Zkontrolujte, že délka těla senzoru nebo vyčnívajícího svorníku nepřesahuje vnitřní hloubku komory.
3. Zkontrolujte hlavici G12122 na absenci prasklin.
4. Očistěte závit svorníku M14 kartáčem a prostříkněte uvolňovačem rzi.
5. Zkontrolujte pevné zaskočení pojistky 1/2" trháku či momentového klíče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlubokou hlavici G12122 na 1/2" trhák (pro povolení) nebo 1/2" momentový klíč (pro dotažení).
2. Nasaďte komoru 22 mm na plnou výšku šestihranu.
3. Plynulým tahem s oporou krčku spoj uvolněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U kol dodávek a těžkých SUV (např. 160–200 Nm) proveďte finální utažení na spuštěném voze kalibrovaným 1/2" momentovým klíčem.
5. Pozor: Novou lambda sondu s kabelem montujte následně výhradně otevřenou drážkovou hlavicí 22 mm!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci očistěte vnější i hlubokou vnitřní komoru hlavice od rzi a sazí.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav 6hranného ústí 22 mm.
Pravidelně	Skladujte na liště hlubokých 1/2" hlavic v suchu.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Konektor tlakového čidla SW 22 je delší nebo širší než vnitřní dutina hlavice	Rozměrný plastový konektor moderního senzoru	Nepoužívejte sílu, abyste neulomili plastový konektor — použijte speciální extra hlubokou senzorovou hlavici nebo očkový klíč.
Matice kulového čepu ramen M14 (SW 22) protáčí čep v kuželu	Zarezlý konec závitu za maticí	Přitlačte rameno do těhlice hydraulickou podpěrou a vyčistěte konec závitu čepu před točením.
Málo místa nad zátkou převodovky SW 22	Dlouhé 77mm tělo G12122 naráží do tunelu karoserie	Použijte krátkou hlavici GEKO G12022 (38 mm).

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 22 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12122**
Typové označení / Model: **GE1222_G12122** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 22 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12122

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.