Dílenské a autoservisní nářadí – prodloužené nástrčné hlavice 1/2" CrV

Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 12 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12112

Model: GE1222_G12112 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Prodloužená (hluboká) šestihranná nástrčná hlavice GEKO G12112 z chrom-vanadové oceli (CrV) s vodicím čtyřhranem 1/2", saténově chromovaným povrchem a středovým vroubkováním pro matice svodů výfuku SW 12, spoje M8 japonských/korejských vozů a motocyklů (JIS) a žhavicí svíčky SW 12.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G12112 (GEKO G12112)
Výrobce / Značka	GEKO
Provedení délky	Prodloužená / hluboká (Deep, cca 76–77 mm — řada G121xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 12 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G12112 (GEKO G12112)
Výrobce / Značka	GEKO
Provedení délky	Prodloužená / hluboká (Deep, cca 76–77 mm — řada G121xx)
Pracovní profil a rozměr	6hranný vnitřní profil se zaoblenými rohy – velikost 12 mm
Vodicí upínací čtyřhran	1/2" (12,7 mm dle DIN 3120 / ISO 1174)
Materiál	Chrom-vanadová ocel (CrV)
Povrchová úprava	Matný saténový chrom se středovým vroubkovaným prstencem
Určení pohonu	VÝHRADNĚ ruční nářadí 1/2" (ráčna, prodloužení, momentový klíč)
Zákaz rázového pohonu!	NEPOUŽÍVAT na pneumatických a aku rázových utahovácích!
Typické šroubové spoje 12 mm	Spoje M8 dle JIS (japonské/korejské vozy a motocykly), měděné matice výfukových svodů SW 12 na dlouhých šteftech, žhavicí svíčky M12
Normová reference	DIN 3124 / ISO 2725-1
Provozní charakter	Ruční hluboká nástrčná hlavice 1/2"

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Hluboká 6hranná pracovní komora 12 mm (1×)** – Umožňuje přechod přes dlouhé štefty výfukových svodů i elektrický kolík žhavicí svíčky SW 12.
- **2. Rádiusové odlehčení rohů profilu** – Šetrný přenos síly na měkké pomědněné matice svodů 12 mm.
- **3. Vnitřní náběhové zkosení ústí (1×)** – Snadné nasazení v hlubokém výklenku hlavy válců.
- **4. Prodloužený válcový tubus CrV (1×)** – Odolné 77mm tělo se saténovou úpravou.
- **5. Středový vroubkovaný prstenec (1×)** – Podélné rýhování pro ruční předtáčení matic.
- **6. Zúžené osazení k základně (1×)** – Plynulý přechod ke čtyřhranu 1/2".
- **7. Upínací patka s ražbou GEKO (1×)** – Spodní část s označením GEKO CHROME VANADIUM.
- **8. Vnitřní vodicí čtyřhran 1/2" (1×)** – Kalibrovaný otvor 12,7 mm dle DIN 3120.
- **9. Drážky pro pojistnou kuličku** – Spolehlivé jištění v šachtách motoru.
- **10. Saténově chromovaný povrch** – Antikorozní ochrana a snadné čištění.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku při uvolňování zakarbonovaných matic výfukových svodů.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou v těsném motorovém prostoru.

Citlivé dávkování momentu (M8 ~20–25 Nm!) – Štefty výfukových svodů M8 a žhavicí svíčky SW 12 povolujte souose a bez nadměrné páky 1/2" ráčny!

Přísný zákaz rázového utahováku! – Chromovanou hlavici CrV nikdy nepoužívejte na rázových utahovácích!

Nechte výfukové svody vychladnout – Práce na horkém potrubí hrozí popálením a stržením závitu v roztaženém hliníku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte přesný rozměr matice/šroubu 12 mm.
2. Před demontáží žhavicích svíček SW 12 vyfoukejte okolí svíčky stlačeným vzduchem, aby nečistoty nespadly do válce.
3. U šteftů výfuku vykartáčujte vyčnívající závit a aplikujte penetrační uvolňovač rzi.
4. Zkontrolujte ústí hlavice G12112 na absenci prasklin.
5. Ověřte pevné zaskočení pojistky 1/2" nástavce.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Upněte hlubokou hlavici G12112 na 1/2" ráčnu, prodloužení nebo momentový klíč.
2. Nasuňte komoru 12 mm přes šteft či kontakt žhavicí svíčky až na plnou výšku šestihranu.
3. Udržujte osu hlavice přesně v ose svorníku a plynule spoj uvolněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zbytek závitu vytočte prsty pomocí vroubkovaného prstence.
5. Při montáži dotáhněte spoje M8 / žhavicí svíčky M12 momentovým klíčem (obvykle 15–25 Nm).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci vytřete hlubokou dutinu hlavice od sazí, měděné pasty a oleje.
Pravidelně	Kontrolujte stav šestihranu 12 mm.
Pravidelně	Skladujte v suchém pořadači prodloužených 1/2" hlavic.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Šteft výfukového svodu M8 se vytáčí spolu s maticí 12 mm	Samosvorná měděná matice drží na zoxidovaném šteftu pevněji než šteft v hliníkové hlavě	Je to běžné a bezpečnější než zalomení šteftu; po vyjmutí šteft očistěte nebo nahraďte novým s novou maticí SW 12.
Hlavice drhne v úzkém otvoru víka ventilů japonského motocyklu	Silnější stěna 1/2" řady oproti 3/8" / 1/4"	Zkontrolujte vůli v otvoru víka bez násilného vtlačování.
Při vytahování zůstala hlavice na svíčce	Unavená pružinka kuličky starého prodloužení	Použijte 1/2" prodloužení s pojistným zámkem čtyřhranu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 12 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12112**
Typové označení / Model: **GE1222_G12112** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Šestihranná prodloužená nástrčná hlavice 1/2" 12 mm CrV (dlouhá) – GEKO G12112

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / ISO 2725-1 (Ruční nástrčné hlavice)
- DIN 3120 / ISO 1174 (Připojovací čtyřhrany 1/2")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.