Ruční nářadí a klíče

Zrcadlově leštěný očkoplochý klíč 6 mm z oceli CrV (DIN 3113, rovný s vyhnutým očkem 15°) – GEKO G11106

Model: GE1222_G11106 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální nejmenší zrcadlově leštěný očkoplochý klíč řady GEKO G11106 o rozměru 6 mm ze zápustkově kované chrom-vanadiové oceli CrV dle DIN 3113 – precizní nástroj pro jemné metrické šrouby a matice M3,5 (a vybrané M3), modelářství, elektroniku, trysky plynových spotřebičů a karburátorů, napínáky drobných lanek a přístrojovou techniku! (Ilustrační foto zobrazuje tvar řady G111xx, dodávaný klíč má přesný rozměr 6 mm).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G11106 (GE1222_G11106)
Dodávaný rozměr klíče	6 mm (nejmenší rozměr řady G111xx pro jemnou mechaniku a spoje M3,5; ilustrační foto ukazuje tvar řady)
Typ klíče	Očkoplochý klíč (Combination Spanner) dle normy DIN 3113 Forma A / ISO 7738
Geometrie plochého konce	Otevřené ústí 6,0 mm vyosené o 15° vůči podélné ose dříku

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G11106 (GE1222_G11106)
Dodávaný rozměr klíče	6 mm (nejmenší rozměr řady G111xx pro jemnou mechaniku a spoje M3,5; ilustrační foto ukazuje tvar řady)
Typ klíče	Očkoplochý klíč (Combination Spanner) dle normy DIN 3113 Forma A / ISO 7738
Geometrie plochého konce	Otevřené ústí 6,0 mm vyosené o 15° vůči podélné ose dříku
Geometrie očkového konce	12hranné uzavřené očko 6,0 mm vyhnuté o 15° nad rovinu dříku
Materiál	Zápustkově kovaná a tepelně zušlechtěná chrom-vanadiová ocel (CrV)
Povrchová úprava (DLE FOTO ŘADY!)	Plně zrcadlově leštěný chrom ('Mirror Polish') s hladkým povrchem a odolností proti korozi
Celková délka klíče 6 mm	cca 100–105 mm (kapesní mikro-délka pro maximální cit v konečcích prstů)
Klíčové využití rozměru 6 mm	Matice M3,5 (a distanční sloupky M3 s šestihranem 6 mm v elektronice/PC!), trysky karburátorů a hořáků, RC modely, 3D tiskárny a jemné přístroje
Krokování 12hranného očka	Přesazení po 30° v miniaturních šasi a rozvaděčích
Značení na dříku	Oboustranně vyražený rozměr '6' a logo GEKO®
Balení	1 ks zrcadlově leštěného očkoplochého klíče 6 mm GEKO G11106

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. 12hranné uzavřené očko 6 mm (15°)** – Jemné a přesné obepnutí miniaturních mosazných trysek, distančních sloupků a matic 6 mm.
- **2. Otevřená plochá čelist 6 mm (15°)** – Boční přístup k drobným seřizovacím matičkám táhel a bovdenů.
- **3. Subtilní kovaný dřík CrV** – Délka cca 105 mm ideální do kapsy montérkové blůzy i jemné elektro-brašny.
- **4. Zrcadlově leštěný chrom** – Čistá práce v laboratorní, modelářské i přístrojové praxi.
- **5. Oboustranná ražba '6'** – Jasné označení nejmenší velikosti 6 mm.
- **6. Tenkostěnný prstenec očka** – Snadné nasazení mezi součástkami na desce či v plovákové komoře.
- **7. Hladké zaoblené hrany** – Komfortní ovládání dvěma prsty.
- **8. Vyhnutí očka o 15°** – Odstup prstů nad deskou plošného spoje nebo krytem přístroje.
- **9. Kalibrované čelisti 6,0 mm** – Pevný styk bez žvýkání měkké mosazi.
- **10. Kované přechody hlav** – Vysoká pevnost i u takto miniaturního průřezu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166) – Při práci s napruženými lanky, pružinkami a tryskami vždy chraňte zrak.

EXTRÉMNÍ CIT – DROBNÉ ZÁVITY M3/M3,5 SE UKROUTÍ JIŽ PŘI 1,5–2 Nm! – Utahujte výhradně lehkým stiskem dvou prstů – jakýkoli silnější záběr ukroutí mosazný distanční sloupek nebo trysku!

ZÁKAZ PRÁCE POD ELEKTRICKÝM NAPĚTÍM! – Před montáží distančních sloupků 6 mm v elektronice a rozvaděčích vždy odpojte napájení a vybijte kondenzátory!

Na mosazné trysky karburátorů/plynu používejte přednostně 12hranné očko – Zabráníte otlačení měkkého mosazného šestihranu.

Chraňte součástky na desce plošných spojů před zkratem či smeknutím klíče – Nasazujte klíč kolmo a s oporou zápěstí.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Ověřte, že šestihran má přesně 6,0 mm (běžné matice M3 mají 5,5 mm, zatímco distanční sloupky M3, matice M3,5 a trysky mívají přesně 6,0 mm!).
2. Zkontrolujte dokonalou čistotu jemných drážek 12hranného očka.
3. Ověřte beznapěťový stav u elektrických a elektronických zařízení.
4. Při práci u horké trysky 3D tiskárny (MK8/Volcano 6 mm) nechte trysku na předepsané teplotě a chraňte prsty před popálením.
5. Otřete klíč od mastnoty.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Miniaturní mosazné trysky a matice 6 mm povolujte a utahujte 12hranným očkem pouze lehkým tahem dvou prstů.
2. Na kontramatice jemných lanovodů (sytič, plyn, brzdy RC modelů) použijte 15° otevřenou čelist 6 mm.
3. Distanční sloupky 6 mm na základních deskách dotahujte jen lehce na dotek bez prohnutí laminátu PCB.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. V těsném šasi překlápějte otevřenou čelist o 180° pro 15° krokování.
5. Po práci uložte drobný klíč 6 mm do pevného slotu organizéru, aby nezapadl mezi velké nářadí.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Udržujte vnitřní profil 6mm očka čistý od zbytků tavidla, prachu a maziv.
Pravidelně	Občas přetřete suchým hadříkem s kapkou jemného oleje.
Pravidelně	Skladujte v suchém pouzdře.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Klíč 6 mm má na matici M3 velkou vůli	Standardní matice M3 dle ISO 4032 má rozměr 5,5 mm, nikoli 6 mm!	Na běžné matice M3 použijte klíč nebo hlavici 5,5 mm; klíč 6 mm je určen pro matice M3,5, distanční sloupky 6 mm a trysky.
Mosazná tryska 6 mm praskla v závitu	Přetažení příliš velkou silou	Vytáhněte zbytek závitu jemným vytahovákem a novou trysku dotahujte výhradně dvěma prsty (cca 1,5 Nm).
Dřík klíče naráží na sousední součástku	Nevhodný směr 15° vyhnutí	Otočte očkový konec klíče vzhůru nohama, aby 15° úhel zvedl dřík nad překážku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Zrcadlově leštěný očkoplochý klíč 6 mm z oceli CrV (DIN 3113, rovný s vyhnutým očkem 15°) – GEKO G11106**
Typové označení / Model:	**GE1222_G11106** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Zrcadlově leštěný očkoplochý klíč 6 mm z oceli CrV (DIN 3113, rovný s vyhnutým očkem 15°) – GEKO G11106

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3113 / ČSN EN ISO 7738 (Očkoploché montážní klíče – rozměry a zkoušky momentu)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.