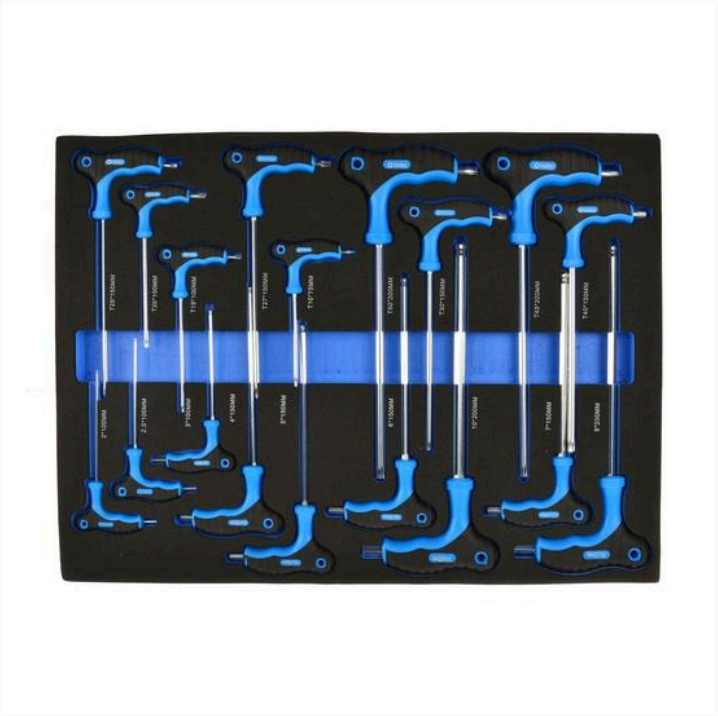
Vybavení dílenských vozíků — pěnové moduly nářadí

Sada klíčů / šroubováků typu T (9× Imbus HEX s kuličkou + 9× Torx), 18 ks v EVA výplni GEKO G10833E

Model: GE1222_G10833E • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

18dílná profesionální modulární vložka z husté EVA pěny do zásuvky dílenského vozíku osazená 9 oboustrannými T-klíči Imbus HEX s kulovou hlavou (2–10 mm, včetně 7 mm!) a 9 oboustrannými T-klíči Torx (T10–T50).

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G10833E (kód GE1222_G10833E)
Celkový počet klíčů v modulu	18 ks oboustranných klíčů s ergonomickou T-rukojetí
Skupina 1 — T-klíče Imbus (HEX)	9 ks: 2×100, 2,5×100, 3×100, 4×150, 5×150, 6×150, 7×150, 8×200, 10×200 mm
Zakončení Imbus klíčů	Dlouhý dřík s kulovou hlavou (práce pod úhlem až 25°) + krátký silový šestihran v rukojeti

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G10833E (kód GE1222_G10833E)
Celkový počet klíčů v modulu	18 ks oboustranných klíčů s ergonomickou T-rukojetí
Skupina 1 — T-klíče Imbus (HEX)	9 ks: 2×100, 2,5×100, 3×100, 4×150, 5×150, 6×150, 7×150, 8×200, 10×200 mm
Zakončení Imbus klíčů	Dlouhý dřík s kulovou hlavou (práce pod úhlem až 25°) + krátký silový šestihran v rukojeti
Skupina 2 — T-klíče Torx	9 ks: T10×75, T15×100, T20×100, T25×150, T27×150, T30×150, T40×150, T45×200, T50×200 mm
Zakončení Torx klíčů	Dlouhý dřík Torx + krátký boční silový hrot Torx pro vysoký povolovací moment
Speciální brzdový rozměr	Obsahuje autoservisní Imbus 7×150 mm (vodicí čepy brzdových třmenů!) i Torx T27/T45
Materiál dříků	Kalená chrom-vanadiová ocel (CrV) se saténovým chromováním a černěnými hroty
Provedení T-rukojetí	Asymetrická dvousložková modro-černá rukojeť (PP + protiskluzová guma TPR)
Úložný modul	Frézovaná olejivzdorná EVA pěnová vložka s kontrastním modrým dnem a bílým popisem
Určení vložky	Přímé vložení do zásuvky pojízdného dílenského vozíku (řada G10833 i univerzální vozíky)
Elektrická izolace	NE — mechanické servisní nářadí bez VDE izolace

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sada 9 ks T-klíčů Imbus (2; 2,5; 3; 4; 5; 6; 7; 8; 10 mm)** – Kompletní metrická řada včetně brzdového rozměru 7 mm
- **2. Sada 9 ks T-klíčů Torx (T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50)** – Kompletní hvězdicová řada pro automobilový a strojní servis
- **3. Kulová hlava (Ball-End) na dlouhém dříku Imbus** – Rychlé šroubování nepřístupných šroubů pod sklonem až 25°
- **4. Krátký boční silový dřík v T-rukojeti** – Pákové povolení zarezlých šroubů a finální dotažení bez kroucení dlouhého dříku
- **5. Přesně frézované černěné hroty Torx** – Těsné lícování v drážce zabraňující stržení hvězdicového profilu
- **6. Ergonomická modro-černá T-rukojeť** – Ideální rozložení síly do dlaně při rychlém točení i silovém páčení
- **7. Otvor v rameni T-rukojeti** – Možnost zavěšení jednotlivých klíčů na nástěnný panel
- **8. Dvouvrstvá EVA pěnová vložka** – Modré dno okamžitě vizuálně signalizuje chybějící klíč po skončení opravy
- **9. Bílý laserový potisk rozměrů a délek** – Každé z 18 lůžek nese přesný údaj (např. T45*200MM, 7*150MM)
- **10. Středový hmatový žlábek v EVA pěně** – Snadné uchopení a vyjmutí kteréhokoli T-klíče jedním prstem

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle – Při povolování utažených podvozkových a motorových šroubů

Mechanické pracovní rukavice – Ochrana rukou při uvolnění zarezlých brzdových čepů (Imbus 7 mm / Torx T45)

Zákaz práce pod elektrickým napětím – Průchozí ocelový dřík vodivě vystupuje na boku rukojeti!

Pevná pracovní obuv – Bezpečnost v autoservisu a u dílenského vozíku

Kontrola stability dílenského vozíku – Nikdy nevysouvejte více zásuvek vozíku najednou proti převržení

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyberte z pěnového modulu přesný rozměr Imbus (2–10 mm) nebo Torx (T10–T50) — nikdy nepoužívejte menší Torx s vůlí!
2. Vyčistěte vnitřní dutinu hlavy šroubu špičkou nebo stlačeným vzduchem od bláta, rzi a barvy, aby klíč sedl na plnou hloubku.
3. Zkontrolujte, zda kulová hlava Imbusu nebo zuby Torxu nejsou načaté předchozím přetížením.
4. Pamatujte: kulová hlava (Ball-End) na dlouhém dříku Imbusu slouží pouze k rychlému točení — NIKDY s ní netrhejte zarezlé šrouby!
5. Zajistěte opravovaný díl nebo vozidlo před vyvinutím vysokého pákového momentu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. PRO POVOLENÍ ZATUHLÉHO ŠROUBU: Zasuňte KRÁTKÝ BOČNÍ HROT v rukojeti na plnou hloubku do šroubu a využijte dlouhý dřík s rukojetí jako pevnou páku.
2. PRO RYCHLÉ VYŠROUBOVÁNÍ: Otočte klíč, zasuňte dlouhý dřík (u Imbusu lze i mírně šikmo přes kuličku) a rychle klíčem otáčejte mezi prsty.
3. PRO FINÁLNÍ DOTAŽENÍ: Vždy znovu použijte krátký boční plný profil bez kuličky pro bezpečný přenos momentu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nikdy nenasazujte na plastovou T-rukojeť prodlužovací lešenářské trubky ani do ní netlučte kladivem.
5. Po skončení opravy uložte všechny klíče do EVA vložky a pohledem zkontrolujte, zda nikde nesvítí prázdné modré lůžko (prevence zapomenutí klíče v motoru!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Zamaštěné T-klíče i EVA pěnovou vložku otřete hadříkem s běžným dílenským odmašťovačem (nepoužívejte agresivní nitroředidla).
Pravidelně	Saténové dříky a černěné hroty občas ošetřete tenkou vrstvou konzervačního oleje.
Pravidelně	Vložku ukládejte naplocho v zásuvce dílenského vozíku mimo dosah jisker od broušení a svařování.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ulomení kuličky na konci dlouhého Imbus klíče	Povolování silně utaženého nebo zarezlého šroubu přes zúžený krček kuličky	Zatuhlé šrouby vždy nejprve povolte krátkým bočním plným šestihranem v T-rukojeti!
Stržení vnitřního profilu Torx šroubu	Nečistota na dně šroubu zabránila plnému zasunutí nebo byl použit o číslo menší klíč (např. T25 místo T27)	Vždy vyškrábněte nečistoty z hlavy šroubu a ověřte těsné bezvůlové lícování (pozor na rozdíl T25 vs. T27!).
Klíč v pěnové vložce nedrží	Záměna pozice odlišných délek (100 / 150 / 200 mm)	Uložte každý klíč přesně podle bílého laserového popisu vedle výřezu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada klíčů / šroubováků typu T (9× Imbus HEX s kuličkou + 9× Torx), 18 ks v EVA výplni GEKO G10833E**
Typové označení / Model: **GE1222_G10833E** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada klíčů / šroubováků typu T (9× Imbus HEX s kuličkou + 9× Torx), 18 ks v EVA výplni GEKO G10833E

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 2936 (klíče na vnitřní šestihran)
- ISO 10664 (profil Torx)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.