Vybavení dílenských vozíků – pěnová EVA vložka se sadou šroubováků (21 ks)

Pěnová vložka do dílenského vozíku – sada profesionálních šroubováků SL / PH / TORX (21 ks) – GEKO G10833D

Model: GE1222_G10833D • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompletní 21dílná profesionální sada šroubováků GEKO G10833D uložená v dvoubarevné olejivzdorné pěnové vložce EVA (černo-modrý systém kontroly kompletnosti nářadí pro zásuvky montážních vozíků) – obsahuje 8 úderových silových šroubováků plochých (SL) a křížových (PH) s průchozím dříkem a šestihranným unašečem na konci rukojeti (včetně 2 krátkých „stubby“ šroubováků do stísněných míst), 11 šroubováků TORX (T6 až T40) a 2 jemné hodinářské/elektromechanické šroubováky s otočnou hlavicí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G10833D (GEKO G10833D – plnoformátová zásuvková vložka)
Výrobce / Řada	GEKO Professional Workshop System
Celkový počet nástrojů	21 ks šroubováků v přesně frézovaném pěnovém modulu EVA
Silové úderové šroubováky SL (4 ks)	SL6×38 mm (krátký), SL5×75 mm, SL6×100 mm, SL8×150 mm (s kovovou patkou a šestihranem)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G10833D (GEKO G10833D – plnoformátová zásuvková vložka)
Výrobce / Řada	GEKO Professional Workshop System
Celkový počet nástrojů	21 ks šroubováků v přesně frézovaném pěnovém modulu EVA
Silové úderové šroubováky SL (4 ks)	SL6×38 mm (krátký), SL5×75 mm, SL6×100 mm, SL8×150 mm (s kovovou patkou a šestihranem)
Silové úderové šroubováky PH (4 ks)	PH2×38 mm (krátký), PH1×75 mm, PH2×100 mm, PH3×150 mm (s kovovou patkou a šestihranem)
Šroubováky TORX (11 ks)	Kompaktní T6×75, T7×75, T8×75, T9×75, T10×75 + plné T15, T20, T25, T27, T30×100, T40×150 mm
Přesné jemné šroubováky (2 ks)	SL3,0×100 mm a PH0×100 mm se štíhlým dříkem a otočnou modrou opěrkou dlaně
Materiál dříků a hrotů	Kalená chrom-vanadová ocel (CrV) s magnetizovanými černěnými hroty
Materiál organizéru	Dvouvrstvá uzavřená pěna EVA odolná olejům, mazivům a čističům brzd
Rozměr zásuvkové vložky	cca 530 × 390 × 35 mm (standardní plná šířka zásuvky dílenského vozíku)
ELEKTRICKÉ UPOZORNĚNÍ (KRITICKÉ!)	NEJEDNÁ SE O IZOLOVANÉ VDE 1000 V ŠROUBOVÁKY! Zákaz práce na zařízeních pod napětím!
Hmotnost kompletní kazety	cca 2,35 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Silové úderové šroubováky ploché SL (4×)** – SL6×38, SL5×75, SL6×100 a SL8×150 mm s kovovou úderovou patkou pro uvolnění zarezlých šroubů.
- **2. Silové úderové šroubováky křížové PH (4×)** – PH2×38, PH1×75, PH2×100 a PH3×150 mm s šestihranem pro přiložení očkového/stranového klíče.
- **3. Ergonomické šroubováky TORX T15–T40 (6×)** – T15×100, T20×100, T25×100, T27×100, T30×100 a T40×150 mm pro autoservis a stroje.
- **4. Kompaktní šroubováky TORX T6–T10 (5×)** – T6×75, T7×75, T8×75, T9×75 a T10×75 mm pro palubní elektroniku, zámky a přístroje.
- **5. Přesné šroubováky s otočnou čepičkou (2×)** – SL3×100 a PH0×100 mm pro jemnou mechaniku a svorkovnice (pouze bez napětí!).
- **6. Ocelové úderové/šestihranné koncovky (8×)** – Na konci 8 silových rukojetí umožňují poklep kladivem a nasazení klíče pro vyšší moment.
- **7. Dvoukomponentní rukojeti PP+TPR (19× + 2×)** – Protiskluzový černo-modrý úchop minimalizující únavu zápěstí i v mastných rukou.
- **8. Magnetizované černěné hroty CrV (21×)** – Přesně obrobené špičky přidržující šroubek při zavádění do hlubokých šachet.
- **9. Černo-modrá pěnová vložka EVA (1×)** – Modré dno lůžka okamžitě vizuálně signalizuje chybějící nástroj po skončení opravy!
- **10. Bílý popis rozměrů u každého lůžka (21×)** – Přehledné označení profilu a délky přímo na horní černé vrstvě pěny.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Ochranné brýle – EN 166 – povinné zejména při povolování zarezlých šroubů úderem na kovovou patku SL/PH!**
- **Pracovní rukavice – EN 388 – jistý úchop a ochrana kloubů při vyklouznutí klíče či šroubováku**
- **Ochranná obuv s tužinkou – EN ISO 20345 – ochrana nohou u těžkého dílenského vozíku**
- **Přiléhavý pracovní oděv – EN ISO 13688 – běžná dílenská ochrana**
- **Zákaz práce pod napětím! – ČSN EN 50110-1 – šroubováky s průchozím kovovým dříkem vedou el. proud až do dlaně!**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. SMRTELNÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU EL. PROUDEM: Šroubováky G10833D (zejména 8 ks s kovovou úderovou koncovkou!) NEJSOU izolované dle EN 60900 – nikdy s nimi nepracujte pod napětím!
2. Vložte EVA modul do zásuvky dílenského vozíku a ujistěte se, že vozík stojí na rovné podlaze se zabrzděnými kolečky (otvírejte vždy jen jednu zásuvku!).
3. Vždy vyberte přesně odpovídající velikost hrotu (PH1 vs. PH2 vs. PH3, přesný TORX T6–T40) bez vůle v hlavě šroubu.
4. Zkontrolujte, že hrot šroubováku není vyštíplý ani zohýbaný.
5. Nikdy nepoužívejte šroubováky TORX a jemné šroubováky SL3/PH0 jako sekáč nebo páčidlo!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte čistý hrot šroubováku kolmo do osy drážky šroubu a vyviňte dostatečný osový přítlak proti vysmeknutí (cam-out).
2. U silně zarezlých šroubů použijte výhradně jeden z 8 úderových šroubováků SL/PH s kovovou patkou: přiložte hrot do šroubu, krátce klepněte kladivem na ocelovou koncovku a na šestihran nasaďte klíč.
3. V hlubokých a těsných motorových prostorech využijte krátké „stubby“ šroubováky SL6×38 a PH2×38 mm.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U jemných šroubováků SL3×100 a PH0×100 opřete ukazováček nebo dlaň o otočnou modrou koncovku a otáčejte dříkem prsty s citem.
5. Po dokončení práce otřete šroubováky od oleje a vraťte všech 21 kusů do příslušných lůžek EVA vložky (žádné modré lůžko nesmí zůstat prázdné – prevence zapomenutí nářadí v motoru!).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Šroubováky i pěnovou vložku EVA otírejte hadrem s běžným dílenským čističem (nepoužívejte agresivní ketonová ředidla a aceton).
Pravidelně	Nikdy nepřebrušujte magnetizované hroty PH a TORX na brusce – zničila by se přesná licí geometrie i kalení.
Pravidelně	Udržujte hroty čisté od kovových pilin přichycených na magnetickou špičku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Stržení křížové drážky šroubu	Použit menší hrot PH1 místo PH2 nebo šroubovák PH použit na vrut Pozidriv (PZ)	Zvolte přesnou velikost hrotu PH1/PH2/PH3 tak, aby v hlavě šroubu seděl bez kymácení.
Ulomení cípů jemného hrotu TORX T6–T10	Nadměrný krut na zalepený šroubek (zajištěný tmelem Loctite) bez předchozího uvolnění	Povolujte souose s citem; silově zajištěné malé šroubky uvolněte dle předpisu výrobce zařízení.
Kovové špony brání plnému zapadnutí hrotu do šroubu	Zmagnetizovaný hrot nasbíral ocelové třísky na ponku	Před nasazením do šroubu otřete magnetickou špičku hadrem nebo stlačeným vzduchem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Pěnová vložka do dílenského vozíku – sada profesionálních šroubováků SL / PH / TORX (21 ks) – GEKO G10833D**
Typové označení / Model:	**GE1222_G10833D** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pěnová vložka do dílenského vozíku – sada profesionálních šroubováků SL / PH / TORX (21 ks) – GEKO G10833D

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN ISO 2380 / DIN ISO 8764 (Šroubováky pro šrouby s přímou a křížovou drážkou)
- ISO 10664 (Šroubováky pro vnitřní šestilaločné drážky TORX)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.