Vybavení dílenských vozíků — pěnové moduly nářadí

Sada zástrčných hlavic a bitů Torx / Spline / Ribe / Imbus (1/4″, 3/8″, 1/2″), 102 ks v EVA výplni GEKO G10833B

Model: GE1222_G10833B • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Rozsáhlý 102dílný autoservisní modul v olejivzdorné EVA pěnové vložce do dílenského vozíku sdružující krátké, střední i extra dlouhé (hlavové) zástrčné hlavice a bity profilů Torx, Security Torx, Spline (XZN), Ribe a Imbus až do velikosti H24 / M18 / T70.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	G10833B (kód GE1222_G10833B)
Celkový počet dílů v modulu	102 ks
Vodicí čtyřhrany hlavic	1/4″, 3/8″ a 1/2″ + šestihranné bity s adaptérem 1/2″ Coupler
Zastoupené profily	Torx (T8–T70), Torx-TR s otvorem (TS10–TS50), Spline XZN (M5–M18), Ribe (Mp), Imbus HEX (H3–H24), PH/PZ/SL

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	G10833B (kód GE1222_G10833B)
Celkový počet dílů v modulu	102 ks
Vodicí čtyřhrany hlavic	1/4″, 3/8″ a 1/2″ + šestihranné bity s adaptérem 1/2″ Coupler
Zastoupené profily	Torx (T8–T70), Torx-TR s otvorem (TS10–TS50), Spline XZN (M5–M18), Ribe (Mp), Imbus HEX (H3–H24), PH/PZ/SL
Velkoprůměrové zátkové hlavice 1/2″	Krátké silové hlavice H14, H17, H19, H22, H24 a M16, M18 (vč. rázového provedení M18!)
Extra dlouhé hlavice 1/2″	Délky 100 / 140 / 200 / 300 mm pro šrouby hlav válců, setrvačníků a poloos (VW/Audi/Škoda/Fiat/PSA)
Materiál ořechů a dříků	Chrom-vanadiová ocel (CrV) + legovaná nástrojová ocel S2 / Cr-Mo u vybraných silových kusů
Povrchová úprava hlavic	Saténové chromování s rýhovaným prstencem (černěný fosfát u rázového ořechu M18)
Úložný systém	Dvouvrstvá černo-modrá EVA pěnová vložka do zásuvky dílenského vozíku
Identifikace dílů	Bílý laserový potisk přesného kódu profilu u každého ze 102 lůžek
Hlavní využití	Motory (hlavy válců Ribe/Torx/Spline), převodovky, náboje kol (M16/M18), brzdy (H7/H9/H11), výpustné zátky (H17–H24)
Kompatibilita	Ideální pro servisní vozíky GEKO řady G10833 i běžné dílenské skříňky

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Sada zástrčných hlavic 1/4″ (Torx, TS s otvorem, Imbus, Spline, PH, PZ, SL)** – Horní levá sekce — 4 řady jemných montážních hlavic s rýhováním
- **2. Sada 30mm šestihranných bitů + adaptér 1/2″ Coupler** – Horní pravá sekce — silové bity Torx, Spline, Imbus, PH/PZ/SL
- **3. Velké 1/2″ zátkové a poloosové hlavice H14–H24 a M16/M18** – Střední sekce — pro převodovkové zátky a centrální šrouby nábojů kol
- **4. Černá kovaná rázová hlavice Spline M18 (1/2″)** – Levá dolní pozice — speciálně kalená pro povolování nábojů kol koncernu VAG
- **5. Středně dlouhé hlavice 1/2″ (100–140 mm)** – Spodní dvě řady — Torx T40–T70, Spline M8–M16, Imbus H5–H13 (vč. brzdových H7, H9, H11!)
- **6. Extra dlouhé hlavice 1/2″ (200–300 mm, např. Ribe Mp7, Mp8, T30)** – Pravá sekce — pro hluboce utopené šrouby hlav válců a nárazníků
- **7. Rýhovaný obvod nástrčných ořechů** – Umožňuje rychlé ruční otáčení zamaštěnými prsty
- **8. Přesně kalibrované dříky S2 / CrV** – Vysoká odolnost v krutu při dodržení předepsaných momentů
- **9. Kontrastní modré dno EVA vložky** – Okamžitá vizuální kontrola, zda v motoru nezůstal zapomenutý nástavec
- **10. Laserové popisy všech 102 pozic** – Jednoznačné rozlišení podobných profilů Torx (6 cípů), Ribe (hranaté cípy) a Spline (12 cípů)

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle EN 166 – Povinná ochrana očí při povolování vysoko-momentových hlavových a podvozkových šroubů

Mechanické rukavice – Ochrana rukou v motorovém prostoru a na podvozku

Zákaz rázového utahováku na chromované hlavice! – Rázový utahovák smí být použit výhradně na černou fosfátovanou Cr-Mo hlavici M18; ostatní jsou pro ruční pohon!

Momentový klíč 1/4″ / 1/2″ – Pro přesné dotahování šroubů hlav válců, vaček a brzd dle výrobce vozu

Bezpečnostní obuv – Ochrana při manipulaci s těžkými díly náprav a převodovek

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. NEZAMĚŇUJTE PROFILY: Pečlivě rozlište 6cípý kuželový Torx (T), 6cípý obdélníkový Ribe (Mp) a 12hran Spline XZN (M) — záměna okamžitě strhne hlavu šroubu!
2. Důkladně vyškrábněte a vyfoukejte rez a karbon z vnitřní dutiny šroubu; u Spline M10–M18 zlehka doklepte dřík na plnou hloubku drážky!
3. Zkontrolujte, zda nepoužíváte pneumatický rázový utahovák na lesklé chromované hlavice a extra dlouhé tenké dříky.
4. U extra dlouhých dříků (200–300 mm) zkontrolujte přímost a při povolování přidržujte dřík druhou rukou přesně v ose šachty.
5. Ověřte spolehlivé zacvaknutí hlavice na čtyřhran ráčny, trháku nebo momentového klíče.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte vybranou hlavici (1/4″ nebo 1/2″) na ruční trhák, ráčnu nebo momentový klíč a zasuňte profil na 100 % hloubky šroubu.
2. Šrouby hlav válců a setrvačníků povolujte plynulým tahem trháku přísně kolmo k ose (žádné šikmé páčení dlouhým 250mm dříkem!).
3. Při práci s 30mm šestihrannými bity použijte přiložený 1/2″ adaptér (1/2″ Coupler) a ověřte plné zasunutí bitu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pro vodicí čepy brzdových třmenů využijte speciální autoservisní rozměry H7, H9 nebo H11 z dolní řady modulu.
5. Po dokončení montáže uložte každý kus na jeho popsané místo v EVA pěně a zkontrolujte nulový počet prázdných modrých lůžek.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci v oleji a brzdové kapalině otřete nástavce čistým hadříkem a dříky ošetřete lehkým filmem konzervačního oleje.
Pravidelně	EVA pěnovou vložku čistěte vlhkou utěrkou s odmašťovačem bez agresivních rozpouštědel.
Pravidelně	Kontrolujte stav torzních dříků — trvale zkroucený dřík z bezpečnostních důvodů vyřaďte a nahraďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Stržení 12hranu ve šroubu poloosy nebo hlavy válců	Hlavice Spline (M) nebyla vyčištěna a doklepnuta až na dno šroubu, nebo byl použit Torx místo Ribe/Spline	Vždy vyčistěte hlavu šroubu až na kovové dno, ověřte přesný typ profilu (T vs. Mp vs. M) a naklepte dřík nadoraz.
Zlomení dlouhého dříku Torx/Ribe (200–300 mm)	Boční vychýlení trháku mimo osu šachty nebo nasazení rázového utahováku	Používejte výhradně ruční T-trhák nebo momentový klíč s podepřením osy otáčení!
Bit vypadává z adaptéru 1/2″ Coupler	Opotřebená přídržná pružinka/kulička v adaptéru nebo nečistoty uvnitř šestihranu	Vyčistěte vnitřek adaptéru čističem brzd a zkontrolujte pojistný kroužek.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada zástrčných hlavic a bitů Torx / Spline / Ribe / Imbus (1/4", 3/8", 1/2"), 102 ks v EVA výplni GEKO G10833B**
Typové označení / Model:	**GE1222_G10833B** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada zástrčných hlavic a bitů Torx / Spline / Ribe / Imbus (1/4", 3/8", 1/2"), 102 ks v EVA výplni GEKO G10833B

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3120 / ISO 1174
- ISO 10664 (Torx)
- DIN 2324

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.