Dílenský nábytek – pojízdné montážní a servisní vozíky

DÍLENSKÝ MONTÁŽNÍ VOZÍK SE 3 POLICEMI (JS-17A) – GEKO G10824

Model: GE1222_G10824 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Praktický pojízdný třípatrový dílenský montážní vozík GEKO G10824 (katalogový kód GE1222_G10824) (JS-17A) v provedení: celomodré provedení polic i rohových stojin s bílým logem GEKO a černým madlem. Tři hluboké ocelové vaničkové police se zvýšenými okraji zabraňují skutálení nářadí, hlavic a spojovacího materiálu při přejíždění po dílně. Čtyři rohové ocelové stojiny L-profilu, boční tlačné madlo a 4 pojezdová kolečka (2 pevná + 2 otočná rejdovací, vybrané s nožní brzdou) zajišťují výbornou manévrovatelnost kolem zvedáku v autoservisu, zámečnické dílně i skladu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G10824 (JS-17A) (katalogový kód GE1222_G10824)
Počet úložných polic	3 hluboké vaničkové police se zvýšeným lemem proti pádu nářadí
Materiál konstrukce	Za studena válcovaný ocelový plech s odolným práškovým lakem (komaxit)
Barevné provedení	celomodré provedení polic i rohových stojin s bílým logem GEKO a černým madlem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G10824 (JS-17A) (katalogový kód GE1222_G10824)
Počet úložných polic	3 hluboké vaničkové police se zvýšeným lemem proti pádu nářadí
Materiál konstrukce	Za studena válcovaný ocelový plech s odolným práškovým lakem (komaxit)
Barevné provedení	celomodré provedení polic i rohových stojin s bílým logem GEKO a černým madlem
Orient. celkové rozměry (d × š × v)	cca 700–780 × 350–370 × 760–790 mm (včetně madla a koleček)
Hloubka bočnic polic	cca 55 – 60 mm
Maximální celková nosnost	cca 100 – 130 kg (cca 35–40 kg na jednu polici při rovnoměrném zatížení)
Pojezdové ústrojí	4× kolečko (2× pevné směrové + 2× otočné o 360° na ložisku s brzdou)
Manipulační prvek	Boční kovové tlačné madlo přišroubované k horní polici
Dodávané provedení	Rozložené v plochém kartonu vč. kompletní sady šroubů, matic a podložek
Hmotnost prázdného vozíku	cca 9,5 – 11,5 kg
Bezpečnostní norma	Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Horní odkládací vanička** – Pracovní police pro odkládání právě používaného nářadí a měřidel.
- **2. Střední vaničková police** – Snadno přístupná úložná úroveň pro sady klíčů, spreje a maziva.
- **3. Spodní nosná police** – Určena pro uložení nejtěžších předmětů pro stabilitu vozíku.
- **4. Čtyři rohové ocelové stojiny** – Svislé úhelníkové sloupky s předvrtanými otvory spojující všechna 3 patra.
- **5. Boční tlačné madlo** – Ergonomická rukojeť pro bezpečné vedení vozíku bez úchopu za hrany polic.
- **6. Dvě otočná rejdovací kolečka** – Montují se na stranu s tlačným madlem pro snadné zatáčení.
- **7. Nožní parkovací brzda kolečka** – Zajišťuje vozík proti samovolnému ujetí při práci.
- **8. Dvě pevná směrová kolečka** – Montují se na opačný konec vozíku pro stabilní přímou jízdu.
- **9. Zvýšené zahnuté lemy polic** – Vyztužují dno polic v ohybu a chrání prsty před ostrým střihem plechu.
- **10. Spojovací šrouby a matice** – Pevnostní šroubové spoje fixující tuhost rámové konstrukce.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

PRACOVNÍ RUKAVICE PŘI MONTÁŽI (EN 388)! – Chrání prsty při vybalování plechových výlisků a dotahování šroubů.

PEVNÁ PRACOVNÍ OBUV (EN ISO 20345)! – Chrání nohy před přejetím kolečkem plně naloženého vozíku.

VOZÍK TLAČTE, NETÁHNĚTE ZA SEBOU! – Při tlačení vidíte překážky na podlaze a nenajedete si vozíkem na paty!

TĚŽKÉ KUSY VŽDY DOLŮ! – Vysoké zatížení horní police při prázdném spodku hrozí převrácením na prahu!

NEPOKŘIKUJTE PLAMENEM NA LAK! – Nesvařujte přímo na lakované polici dílenského vozíku!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ CELKOVOU NOSNOST VOZÍKU (cca 100–130 kg rovnoměrně rozložených) A NEJTĚŽŠÍ DÍLY (baterie, hevery, bloky) UKLÁDEJTE VŽDY DO NEJSPODNĚJŠÍ POLICE PRO NÍZKÉ TĚŽIŠTĚ!
- ⚠️ NIKDY NA VOZÍK NESTOUPEJTE JAKO NA SCHŮDKY A NEPOUŽÍVEJTE JEJ K PŘEPRAVĚ OSOB ČI PODPÍRÁNÍ VOZIDLA!
- ⚠️ PŘI ODSTAVENÍ VOZÍKU VŽDY SEŠLÁPNĚTE BRZDU POJEZDOVÉHO KOLEČKA A NEODSTAVUJTE NALOŽENÝ VOZÍK NA ŠIKMÉ NÁJEZDOVÉ RAMPĚ!
- ⚠️ Při montáži ze stavebnice pracujte v rukavicích (ochrana před hranami plechu) a po sestavení na rovné podlaze pevně dotáhněte všechny šroubové spoje!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Rozložte všechny díly na karton a zkontrolujte kompletnost 3 polic, 4 stojin, madla, 4 koleček a spojovacího materiálu.
2. Při montáži nejprve všechny šrouby polic a stojin sešroubujte pouze ZLEHKA rukou!
3. Namontujte otočná kolečka na tu kratší stranu vozíku, na které je přišroubováno tlačné madlo.
4. Postavte vozík všemi 4 koly na rovnou podlahu, srovnejte jej do pravých úhlů a teprve poté pevně dotáhněte všechny matice klíčem.
5. Vyzkoušejte funkčnost parkovací brzdy a plynulost otáčení rejdovacích vidlic.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Rozložte nářadí a díly rovnoměrně – těžké agregáty, kanystry a kufry vkládejte do spodní police.
2. Pro přesun odjistěte nožní brzdu, uchopte boční madlo oběma rukama a tlačte vozík mírnou rychlostí chůze.
3. Přes kabely, vzduchové hadice a prahy přejíždějte opatrně, aby těžké předměty v polici neposkočily.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po dojetí k pracovnímu místu ihned zajistěte parkovací brzdu kolečka.
5. Pro tlumení hluku a ochranu laku doporučujeme vložit na dna polic gumové nebo pěnové podložky.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění	Rozlitý olej, brzdovou kapalinu (pozor – naleptává lak!) nebo chladicí kapalinu ihned setřete hadrem.
Údržba pojezdu a spojů	Jednou za 6 měsíců odstraňte namotané drátky z os koleček, kápněte olej do otočných ložisek vidlic a zkontrolujte dotažení šroubů rámu.
Skladování	Používejte na rovné zpevněné podlaze v suchém interiéru dílny.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Sestavený vozík se kývá na 3 kolečkách	utažení šroubů stojin natvrdo ještě na křivém stole nebo naboku	Povolte šrouby rohových stojin o 1 otáčku, zatlačte vozík na rovné podlaze všemi 4 koly k zemi a šrouby znovu křížem dotáhněte.
Vozík špatně zatáčí při tlačení	Otočná kolečka byla omylem namontována na protější stranu od madla	Přemontujte pár otočných koleček přímo pod stranu s tlačným madlem.
Kolečko drhne a zanechává čmouhu	Zaseknutá špona/šroubek v běhounu nebo zablokovaná brzda	Uvolněte brzdu a vyjměte zapíchnutou kovovou třísku z kola.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **DÍLENSKÝ MONTÁŽNÍ VOZÍK SE 3 POLICEMI (JS-17A) – GEKO G10824**
Typové označení / Model: **GE1222_G10824** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: DÍLENSKÝ MONTÁŽNÍ VOZÍK SE 3 POLICEMI (JS-17A) – GEKO G10824

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN 1757-3 (Bezpečnost manipulačních vozíků – Ruční plošinové vozíky)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.