Velkorozměrové zvonové nástrčné hlavice 1"

Velkorozměrová zvonová šestihranná nástrčná hlavice 1" 95 mm (M64 / těžké nápravy) – GEKO G10542

Model: GE1222_G10542 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžká průmyslová šestihranná nástrčná hlavice zvonového provedení GEKO G10542 s vodicím čtyřhranem 1" (25,4 mm) a rozměrem 95 mm (standard M64 ISO a velkorozměrové centrální matice náprav návěsů, jeřábů a těžebních strojů), z kované oceli CrV s černým fosfátováním, drážkou pro O-kroužek a otvorem pro pojistný kolík.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G10542
Velikost pracovního šestihranu	95 mm (standard pro pevnostní šrouby a matice M64 ISO / těžké nábojové matice)
Vodící čtyřhran	1" (25,4 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Konstrukce těla	Široká nízkoprofilová zvonová hlavice s osazeným 1" upínacím krčkem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G10542
Velikost pracovního šestihranu	95 mm (standard pro pevnostní šrouby a matice M64 ISO / těžké nábojové matice)
Vodící čtyřhran	1" (25,4 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Konstrukce těla	Široká nízkoprofilová zvonová hlavice s osazeným 1" upínacím krčkem
Pracovní profil	6hranný pro plošný přenos krouticího momentu na všech 6 stěn matice
Materiál	Zápustkově kovaná legovaná chrom-vanadiová ocel (značení GEKO® CRV-95mm)
Povrchová úprava	Černý chemický fosfát s kontrastním bílým popisem
Jištění na vřetenu 1"	Obvodová drážka pro pryžový O-kroužek a průchozí otvor pro ocelový kolík
Určení pohonu	Planetové násobiče momentu 1", hydraulické/pneumatické utahováky 1", těžké trháky a momentové klíče 1"
Typické použití 95 mm	Těžké příruby M64 v energetice a ocelových konstrukcích, matice nábojů návěsů, rypadel a lomové techniky
Provozní režim	Rázové (strojní) i ruční vysokomomentové povolování a utahování
Tepelné zpracování	Objemové kalení a popouštění pro vysokou vrubovou houževnatost

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná pracovní komora 95 mm** – Kalibrovaný 6hran pro matice M64 a centrální matice těžkých nábojů.
- **2. Masivní zvonový věnec** – Silnostěnné obvodové tělo odolávající extrémním obvodovým silám.
- **3. Stupňovité dno zvonu** – Pevnostní přechod mezi velkým průměrem zvonu a 1" krčkem.
- **4. Upínací krček 1" (25,4 mm)** – Vnitřní vodicí čtyřhran kompatibilní s 1" násobiči a trháky.
- **5. Obvodová drážka O-kroužku** – Zajišťuje polohu pojistného kolíku po obvodu krčku.
- **6. Průchozí pojistný otvor** – Mechanické uzamčení těžké hlavice k 1" vřetenu.
- **7. Značení GEKO® CRV-95mm** – Jasná identifikace rozměru 95 mm.
- **8. Černý fosfátovaný povrch** – Antikorozní ochrana v náročném průmyslovém prostředí.
- **9. Vnitřní dno komory s odlehčením** – Zabraňuje pnutí v přechodu mezi šestihranem a vodícím čtyřhranem.
- **10. Čelní opěrná mezikruhová plocha** – Kolmé čelo hlavice stabilizující polohu vůči podložce spoje.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Bezpečnostní obuv s ocelovou špičkou (S3) – Povinná – pád těžkého 95mm ocelového zvonu z výšky náboje způsobí drtivé poranění nártu!

Ochranné brýle (EN 166) a pracovní rukavice (EN 388) – Nutné při obsluze těžkých 1" násobičů a utahováků.

Povinné uzamčení kolíkem a O-kroužkem! – Vzhledem k vysoké hmotnosti a průměru > 125 mm musí být hlavice na 1" vřetenu vždy zajištěna průchozím kolíkem a O-kroužkem!

Ochrana před sevřením u reakční opěrky – Při práci s násobičem momentu nikdy nevkládejte ruce do zóny opření reakčního ramene.

Pracovní rukavice (EN 388) – Chrání dlaně při manipulaci s těžkými hlavicemi (nepřidržovat za rotace!).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Přesně změřte matici posuvným měřítkem (95 mm) a zkontrolujte odjištění všech pojistných červíků, podložek či závlaček!
2. Prohlédněte zvonové tělo i krček 1" na absence prasklin.
3. Nasaďte hlavici oběma rukama na 1" čtyřhran a zajistěte ji ocelovým kolíkem s O-kroužkem.
4. Zkontrolujte čistotu vnitřního vodicího čtyřhranu a stav unášecího čepu utahováku.
5. Ověřte, že v okolí hlavy šroubu nebo matice je dostatečný prostor pro stěnu hlavice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte zvonovou hlavici 95 mm plně a souose na matici M64 nebo matici náboje.
2. Podepřete pohon v ose spoje, aby velká páka širokého zvonu nevyvracela hlavici z nízké matice.
3. Povolujte i utahujte plynulým kontrolovaným momentem (ideálně přes planetový násobič nebo kalibrovaný 1" momentový klíč).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po práci hlavici ihned sejměte z vřetena a uložte na pevnou podložku.
5. Držte rázový utahovák kolmo k ose závitu po celou dobu povolování či utahování.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Vyčistěte vnitřní šestihran 95 mm od tuhých maziv a kovových otěrů a ošetřete povrch konzervačním olejem.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte přechod mezi zvonem a 1" krčkem na absence únavových trhlin.
Pravidelně	Skladujte pouze v nejnižších policích regálu (prevence pádu z výšky).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlavice se vyklání z tenké kontramatice náboje	Váha 1" nářadí stahuje zvon dolů	Vždy podepřete tělo 1" násobiče/utahováku v ose čepu nápravy (např. heverem nebo druhou osobou).
Spoj M64 nelze povolit 1" vzduchovým utahovákem	Moment zkorodovaného spoje M64 přesahuje 3000 Nm	Použijte planetový či hydraulický násobič momentu a penetrační uvolňovač rzi.
Poškození pojistného O-kroužku	Zpuchřelá pryž	Před prací vyměňte O-kroužek za nový.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Velkorozměrová zvonová šestihranná nástrčná hlavice 1" 95 mm (M64 / těžké nápravy) – GEKO G10542**
Typové označení / Model: **GE1222_G10542** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Velkorozměrová zvonová šestihranná nástrčná hlavice 1" 95 mm (M64 / těžké nápravy) – GEKO G10542

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3124 / DIN 3129 (Velkorozměrové nástrčné hlavice 1")
- DIN 3121 / ISO 1174 (Vodící čtyřhrany 1")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.