Velkorozměrové kované rázové hlavice 1" Cr-Mo

Velkorozměrová kovaná rázová nástrčná hlavice 1" 6hranná 65 mm Cr-Mo (M42 / náboje) – GEKO G10540

Model: GE1222_G10540 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžká kovaná šestihranná rázová nástrčná hlavice zvonového tvaru GEKO G10540 z chrom-molybdenové oceli (značení CR-MO 65mm) s průmyslovým čtyřhranem 1" (25,4 mm), černým fosfátováním, obvodovou drážkou pro O-kroužek a průchozím otvorem pro pojistný kolík pro spoje M42 a matice nábojů 65 mm.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G10540
Velikost pracovního šestihranu	65 mm (standard M42 ISO a matice zadních nábojů dvojmontáží dodávek / lehkých LKW / vleků)
Vodící čtyřhran	1" (25,4 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Konstrukce těla	Krátká silnostěnná zvonová rázová hlavice s osazeným 1" krčkem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G10540
Velikost pracovního šestihranu	65 mm (standard M42 ISO a matice zadních nábojů dvojmontáží dodávek / lehkých LKW / vleků)
Vodící čtyřhran	1" (25,4 mm) dle DIN 3121 / ISO 1174
Konstrukce těla	Krátká silnostěnná zvonová rázová hlavice s osazeným 1" krčkem
Pracovní profil	6hranný pro plošný přenos rázového momentu na stěny matice
Materiál	Zápustkově kovaná chrom-molybdenová rázová ocel (značení CR-MO 65mm)
Povrchová úprava	Černý chemický fosfát s kontrastním popisem CR-MO 65mm
Jištění na vřetenu 1"	Obvodová drážka pro pryžový O-kroužek a průchozí otvor pro ocelový kolík
Určení pohonu	Pneumatické a aku rázové utahováky 1", planetové násobiče momentu 1", trháky a momentové klíče 1"
Typické použití 1" / 65 mm	Matice nábojů kol zadních náprav (Iveco Daily, Ford Transit dvojmontáž, přívěsy), kotevní svorníky M42, jeřábové dráhy
Provozní režim	Rázové (strojní) i ruční vysokomomentové povolování a utahování
Tepelné zpracování	Objemové kalení a popouštění pro vysokou vrubovou houževnatost

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Šestihranná rázová komora 65 mm** – Přesný 6hran s odlehčenými rohy pro matice M42 a ložiskové matice nábojů 65 mm.
- **2. Silnostěnný zvonový věnec Cr-Mo** – Zápustkově kovaná stěna z chrom-molybdenové oceli odolná těžkým rázům 1" děla.
- **3. Kuželový přechod do krčku** – Plynulé rozložení torzního napětí mezi 65mm komorou a 1" čtyřhranem.
- **4. Upínací krček 1" (25,4 mm)** – Kalibrovaný vnitřní čtyřhran pro 1" vřeteno utahováku či násobiče.
- **5. Obvodová drážka O-kroužku** – Zajišťuje polohu pojistného kolíku po obvodu krčku.
- **6. Průchozí pojistný otvor** – Mechanické uzamčení těžké hlavice ocelovým kolíkem.
- **7. Kontrastní značení CR-MO 65mm** – Okamžité rozpoznání rázového materiálu Cr-Mo a rozměru 65 mm.
- **8. Vnitřní dno komory s odlehčením** – Zabraňuje pnutí v přechodu mezi šestihranem a vodícím čtyřhranem.
- **9. Čelní opěrná mezikruhová plocha** – Kolmé čelo hlavice stabilizující polohu vůči podložce spoje.
- **10. Vnitřní stěny čtyřhranu se záběrem** – Přesně obrobené plochy pro přenos krouticího momentu z vřetena.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Bezpečnostní obuv (S3) a brýle (EN 166) – Povinné při práci s těžkými 1" utahováky a masivními kovanými hlavicemi.

Chrániče sluchu (EN 352) – Nutné při rázovém povolování velkých spojů 65 mm pneumatickým 1" dělem.

Povinné zajištění kolíkem a O-kroužkem! – Na vřetenu 1" utahováku vždy uzamkněte hlavici G10540 ocelovým kolíkem a pryžovým O-kroužkem!

Pozor na levý závit u matic zadních nábojů! – Řada dodávek a lehkých LKW s dvojmontáží (65 mm) má na levé straně vozidla LEVÝ závit matice náboje – před rázovým povolováním vždy zkontrolujte směr závitu!

Pracovní rukavice (EN 388) – Chrání dlaně při manipulaci s těžkými hlavicemi (nepřidržovat za rotace!).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Změřte matici (65 mm), vyklepněte zajišťovací lem matice náboje z drážky čepu a ověřte směr závitu (pravý vs. levý!).
2. Zkontrolujte hlavici G10540 na absence trhlin a opotřebení.
3. Nasaďte hlavici na 1" vřeteno a zajistěte ji průchozím ocelovým kolíkem a O-kroužkem.
4. Zkontrolujte čistotu vnitřního vodicího čtyřhranu a stav unášecího čepu utahováku.
5. Ověřte, že v okolí hlavy šroubu nebo matice je dostatečný prostor pro stěnu hlavice.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici 65 mm kolmo a na plnou hloubku šestihranné matice.
2. Povolte spoj kontrolovanou rázovou dávkou 1" utahováku (drženého oběma rukama) nebo plynulým tahem 1" trháku/násobiče.
3. Při montáži matice náboje či příruby M42 dotáhněte spoj kalibrovaným momentovým klíčem 1" dle předpisu výrobce a zaklepněte pojistný límec matice.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po práci sejměte hlavici a uložte ji do spodní zásuvky.
5. Držte rázový utahovák kolmo k ose závitu po celou dobu povolování či utahování.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Očistěte vnitřek 65mm komory od vazelíny a rzi a přetřete fosfátovaný povrch konzervačním olejem.
Pravidelně	Kontrolujte stav O-kroužku a průchozího pojistného otvoru.
Pravidelně	Skladujte v suchém prostředí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Matice náboje 65 mm nejde povolit a utahuje se	Levý závit na levém kole zadní nápravy nebo nevyhnutý pojistný límec matice	Okamžitě zastavte, zkontrolujte závit čepu nápravy a zcela vyhněte rozklepaný pojistný lem matice!
Hlavice klouže po nízké plechové matici náboje	Náběhové zkosení u extrémně tenké matice	Přitlačte hlavici 100% v ose náboje na plnou hloubku.
Kývání hlavice na vřetenu	Chybějící pojistný kolík	Prostrčte otvorem ocelový čep a zajistěte jej pryžovým O-kroužkem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velkorozměrová kovaná rázová nástrčná hlavice 1" 6hranná 65 mm Cr-Mo (M42 / náboje) – GEKO G10540**
Typové označení / Model:	**GE1222_G10540** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Velkorozměrová kovaná rázová nástrčná hlavice 1" 6hranná 65 mm Cr-Mo (M42 / náboje) – GEKO G10540

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3129 / ISO 2725-2 (Strojní kované rázové hlavice 1" Cr-Mo)
- DIN 3121 / ISO 1174 (Strojní vodicí čtyřhrany 1")

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.