Rázové zástrčné hlavice Torx

Sada rázových zástrčných hlavic 1/2″ Torx T20–T70 z oceli Cr-Mo, 9 ks v kufříku

Model: GE1222_G10526 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Devítidílná sada kovaných prodloužených rázových zástrčných hlavic 1/2″ s profilem Torx (T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55, T60 a T70, délka 78 mm) z chrom-molybdenové oceli Cr-Mo s černým fosfátováním pro autoservisní a průmyslové rázové spoje.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G10526 (GEKO G10526)
Typ nářadí	Rázové zástrčné hlavice (bitové nástavce) s hvězdicovým profilem Torx
Počet kusů v sadě	9 ks v plastovém kufříku s pěnovou vložkou
Vodicí čtyřhran	1/2″ (12,7 mm) s otvorem pro čep a drážkou pro O-kroužek

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G10526 (GEKO G10526)
Typ nářadí	Rázové zástrčné hlavice (bitové nástavce) s hvězdicovým profilem Torx
Počet kusů v sadě	9 ks v plastovém kufříku s pěnovou vložkou
Vodicí čtyřhran	1/2″ (12,7 mm) s otvorem pro čep a drážkou pro O-kroužek
Přesné velikosti v sadě	T20 / T25 / T30 / T40 / T45 / T50 / T55 / T60 / T70
Celková délka hlavice	78 mm (monolitické prodloužené rázové provedení)
Materiál	Kovaná chrom-molybdenová rázová ocel (Cr-Mo)
Povrchová úprava	Černé chemické fosfátování s bílým laserovým popisem GEKO CR-MO
Kompatibilní pohon	Pneumatické a AKU rázové utahováky 1/2″, vratidla, momentové klíče
Norma čtyřhranu	DIN 3121 / ISO 1174-2
Typické použití	Setrvačníky, hlavy válců, brzdové třmeny, pásy, podvozkové šrouby Torx
Úložný obal	Modrý plastový kufřík s přezkami a přesně vyřezanou pěnou

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Menší rázové hlavice T20, T25 a T30** – Pro krytování motorů, kotouče, zámky dveří a jemnější Torx spoje (pouze nízký moment!)
- **2. Střední rázové hlavice T40, T45 a T50** – Pro bezpečnostní pásy, saně sedadel, kladky, setrvačníky a třmeny
- **3. Velké rázové hlavice T55, T60 a T70** – Pro šrouby hlav válců, rámy náprav, ložiska kol a výpustné zátky převodovek
- **4. Šesticípý profil Torx z Cr-Mo oceli** – Přenáší točivý moment radiálně do boků drážek bez vytlačování nástroje ze záběru
- **5. Vodicí čtyřhran 1/2″** – Pro nasazení na rázový utahovák, ráčnu nebo trhací vratidlo
- **6. Otvor pro pojistný kolík** – Umožňuje pevné mechanické zajištění na vřetenu rázového utahováku
- **7. Drážka pro pryžový O-kroužek** – Fixuje pojistný kolík po obvodu hlavice
- **8. Černé fosfátování** – Odolává rázovému namáhání a váže ochranný olejový film
- **9. Laserové značení T20–T70** – Jasně rozlišuje devět velikostí i při zhoršeném osvětlení pod zvedákem
- **10. Kufřík s pěnovou EVA vložkou** – Chrání špičky malých profilů T20–T30 před poškozením při přepravě

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana zraku před úlomky rzi a při přetížení malých špiček Torx

Ochrana sluchu (EN 352) – Při práci s rázovým utahovákem v uzavřené dílně

Pracovní rukavice (EN 388) – Tlumení vibrací a ochrana rukou při práci na podvozku a agregátech

Bezpečnostní obuv s tužinkou (EN ISO 20345) – Standardní ochrana v autoservisu a strojírenské údržbě

Přiléhavý pracovní oděv – Zamezuje zachycení oděvu rotující hlavicí

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Důkladně vyčistěte hvězdicovou dutinu šroubu od rzi, barvy a nečistot — Torx musí zapadnout až na dno profilu!
2. Zkontrolujte zuby profilu (zejména u T20, T25 a T30), zda nejsou zkroucené do spirály nebo naštíplé.
3. NIKDY nezaměňujte profil Torx s profilem Ribe nebo XZN (Spline) a nikdy nepoužívejte o číslo menší velikost (např. T45 do šroubu T50)!
4. Zkontrolujte bezpečné zajištění hlavice na čtyřhranu 1/2″ pomocí čepu s O-kroužkem.
5. Ověřte nastavený moment utahováku — u malých velikostí T20–T30 hrozí při plném výkonu 1/2″ utahováku okamžité ukroucení špičky nebo šroubu!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte čistý profil Torx na plnou hloubku do hlavy šroubu a ověřte nulovou rotační vůli.
2. U velikostí T20, T25 a T30 používejte ruční 1/2″ ráčnu/vratidlo nebo nejnižší regulovaný stupeň rázového utahováku (max. 30–60 Nm).
3. U silových spojů T45–T70 držte rázový utahovák přesně v ose šroubu a tlačte mírně do záběru, aby profil nevyskočil.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zarezavělé podvozkové šrouby nejprve ošetřete penetračním olejem a povolujte v krátkých rázových pulzech.
5. Při montáži dotahujte kritické spoje (hlavy válců, pásy, třmeny, náboje) kalibrovaným momentovým klíčem dle předpisu výrobce.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém použití očistěte drážky hvězdice drátěným kartáčkem nebo hadříkem a ošetřete tenkou vrstvou oleje.
Pravidelně	Hlavice se zkroucenými zuby hvězdice včas vyřaďte — poškozený profil ničí drahé speciální šrouby.
Pravidelně	Skladujte kompletní sadu v uzavřeném kufříku mimo vlhké prostředí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ukroucení špičky T20 / T25 / T30	Použití neregulovaného 1/2″ rázového utahováku na malý zarezlý šroub	Pro T20–T30 vždy omezte moment na minimum nebo povolujte citlivě ručním vratidlem
Stržení hvězdice ve šroubu T40–T55	Neúplné zasunutí do zanesené hlavy nebo záměna o číslo menší velikosti	Vyškrábněte rez ze šroubu až na dno a vždy vyzkoušejte nejbližší větší velikost Torx
Rezavý povlak na černém povrchu	Uložení vlhkých hlavic bez olejového filmu	Otřete hadříkem napuštěným konzervačním olejem (fosfát obnoví ochrannou vrstvu)

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada rázových zástrčných hlavic 1/2″ Torx T20–T70 z oceli Cr-Mo, 9 ks v kufříku**
Typové označení / Model:	**GE1222_G10526** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada rázových zástrčných hlavic 1/2″ Torx T20–T70 z oceli Cr-Mo, 9 ks v kufříku

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3121
- ISO 1174-2
- ISO 10664

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.