Rázové zástrčné hlavice Imbus (HEX)

Sada rázových zástrčných hlavic 1/2″ Imbus HEX H5–H19 z oceli Cr-Mo, 8 ks v kufříku

Model: GE1222_G10525 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Osmidílná sada kovaných prodloužených rázových zástrčných hlavic 1/2″ s profilem Imbus (HEX H5, H6, H8, H10, H12, H14, H17 a H19, délka 78 mm) z chrom-molybdenové oceli Cr-Mo s černým fosfátováním a drážkou pro pojistný čep a O-kroužek.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G10525 (GEKO G10525)
Typ nářadí	Rázové zástrčné hlavice (bitové nástavce) Imbus / HEX
Počet kusů v sadě	8 ks v plastovém kufříku s pěnovou vložkou
Vodicí čtyřhran	1/2″ (12,7 mm) s otvorem pro čep a drážkou pro O-kroužek

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G10525 (GEKO G10525)
Typ nářadí	Rázové zástrčné hlavice (bitové nástavce) Imbus / HEX
Počet kusů v sadě	8 ks v plastovém kufříku s pěnovou vložkou
Vodicí čtyřhran	1/2″ (12,7 mm) s otvorem pro čep a drážkou pro O-kroužek
Velikosti v sadě	H5 / H6 / H8 / H10 / H12 / H14 / H17 / H19
Celková délka hlavice	78 mm (prodloužené monolitické rázové provedení)
Materiál	Kovaná chrom-molybdenová rázová ocel (Cr-Mo)
Povrchová úprava	Černé chemické fosfátování s kontrastním laserovým popisem
Kompatibilní pohon	Pneumatické a AKU rázové utahováky 1/2″, trhací vratidla, ráčny
Norma čtyřhranu	DIN 3121 / ISO 1174-2 (strojní rázové hlavice)
Typické použití	Brzdové třmeny, náboje kol, převodovky, výpustné zátky, podvozky
Úložný obal	Modrý nárazuvzdorný kufřík s přezkami a přesnou EVA pěnou

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Rázové hlavice H5, H6 a H8** – Pro šrouby brzdových třmenů, vík motorů a příslušenství
- **2. Rázové hlavice H10, H12 a H14** – Pro držáky třmenů, poloosy, šrouby hlavy a podvozkové uzly
- **3. Velké rázové hlavice H17 a H19** – Pro výpustné zátky převodovek, diferenciálů a centrální šrouby nábojů
- **4. Šestihranný dřík HEX z Cr-Mo oceli** – Pružně pohlcuje rázové kmity bez křehkého lomu typického pro lesklé CrV
- **5. Vstupní čtyřhran 1/2″** – Přesně lícuje s unašečem pneumatického nebo AKU rázového utahováku
- **6. Příčný otvor pro pojistný kolík** – Mechanicky zajišťuje hlavici na vřetenu utahováku proti spadnutí
- **7. Obvodová drážka pro pryžový O-kroužek** – Přidržuje pojistný kolík v drážce hlavice během otáčení
- **8. Černý fosfátovaný povrch** – Chrání Cr-Mo ocel před korozí bez rizika odlupování chromu při rázech
- **9. Laserové označení velikosti (H5–H19)** – Zajišťuje rychlou identifikaci rozměru v dílně
- **10. Plastový kufřík s pěnovou výplní** – Udržuje všech 8 hlavic přehledně seřazených a chráněných

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana očí před odletující rzí, nečistotami a úlomky spojovacího materiálu

Ochrana sluchu (EN 352) – Nezbytná při práci s pneumatickým nebo AKU rázovým utahovákem

Antivibrační pracovní rukavice (EN 388) – Tlumení vibrací rázového nářadí a ochrana kloubů rukou

Bezpečnostní obuv s tužinkou (EN ISO 20345) – Ochrana nohou při práci na podvozkových dílech vozidel

Přiléhavý pracovní oděv – Zabraňuje zachycení rukávu rotující rázovou hlavicí

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyškrábněte rez, bláto a starý tmel z vnitřního šestihranu šroubu, aby hlavice sedla na plnou hloubku!
2. Zkontrolujte dřík hlavice (zejména H5 a H6), zda není zkroucený do šroubovice nebo prasklý.
3. Ověřte, že je rázová hlavice na 1/2″ čtyřhranu utahováku zajištěna pojistným čepem a O-kroužkem (nebo neopotřebeným kuličkovým/třecím kroužkem).
4. Zkontrolujte shodu rozměru hlavice s vnitřním šestihranem šroubu bez znatelné vůle.
5. U menších rozměrů H5–H8 zkontrolujte nastavení výkonového stupně utahováku (nepoužívejte plný moment 1 000+ Nm!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte šestihran hlavice nadoraz (poklepem dlaní nebo lehkým kladívkem bez namontovaného stroje) do vyčištěné hlavy šroubu.
2. Nasaďte rázový utahovák 1/2″ nebo trhací vratidlo, držte osu stroje přesně v ose šroubu bez šikmého křížení.
3. Pro menší profily H5, H6 a H8 zvolte nejnižší momentový stupeň rázového utahováku nebo povolujte ručním vratidlem (předejdete ukroucení šroubu M6–M10).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. U velkých zarezavělých spojů H12–H19 spouštějte rázový utahovák v krátkých 2–3sekundových dávkách.
5. Konečné dotažení šroubů na předepsaný moment vždy proveďte kalibrovaným momentovým klíčem!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete hlavice od brzdového prachu, oleje a vlhkosti a lehce je přetřete konzervačním olejem (fosfát saje olej a chrání proti rzi).
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav hran šestihranu — zaoblenou hlavici ihned vyřaďte, jinak protočí vnitřní profil šroubu.
Pravidelně	Ukládejte hlavice zpět do pěnové vložky kufříku na suchém místě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Protočení vnitřního šestihranu ve šroubu	Šroub nebyl vyčištěn a hlavice seděla jen na kraji 2–3 mm	Před nasazením vždy vyškrábněte nečistoty z dutiny šroubu šídlem a vyfoukejte
Ukroucení tenkého dříku H5 nebo H6	Použití plného výkonu silného 1/2″ utahováku na malý zarezlý šroub	Malé rozměry H5–H8 povolujte na 1. stupeň utahováku nebo ručním vratidlem po aplikaci penetrantu
Sklouzávání hlavice z vřetene utahováku	Chybějící O-kroužek s kolíkem nebo opotřebený třecí kroužek unašeče	Zajistěte hlavici pojistným kolíkem a pryžovým O-kroužkem v obvodové drážce

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada rázových zástrčných hlavic 1/2″ Imbus HEX H5–H19 z oceli Cr-Mo, 8 ks v kufříku**
Typové označení / Model:	**GE1222_G10525** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada rázových zástrčných hlavic 1/2″ Imbus HEX H5–H19 z oceli Cr-Mo, 8 ks v kufříku

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3121
- ISO 1174-2
- DIN 7422

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.