Rázové nástrčné hlavice

Sada krátkých a dlouhých rázových nástrčných hlavic 1/2″ 10–19 mm, 20 ks v kufříku

Model: GE1222_G10517 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Dvacetidílná autoservisní a pneuservisní sada kovaných šestihranných rázových nástrčných hlavic 1/2″ v černém fosfátovaném provedení — obsahuje 10 krátkých hlavic (38 mm) a 10 prodloužených hlavic (78 mm) v kompletní nepřerušené řadě po 1 mm od 10 do 19 mm v odolném plastovém kufříku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G10517 (GEKO G10517)
Typ nářadí	Šestihranné rázové nástrčné hlavice (krátké + hluboké)
Celkový počet kusů v sadě	20 ks (10× krátká hlavice + 10× dlouhá hlavice) v kufříku
Vodicí čtyřhran	1/2″ (12,7 mm) s drážkou pro O-kroužek a otvorem pro čep

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G10517 (GEKO G10517)
Typ nářadí	Šestihranné rázové nástrčné hlavice (krátké + hluboké)
Celkový počet kusů v sadě	20 ks (10× krátká hlavice + 10× dlouhá hlavice) v kufříku
Vodicí čtyřhran	1/2″ (12,7 mm) s drážkou pro O-kroužek a otvorem pro čep
Přesné rozměry (obě řady)	10 / 11 / 12 / 13 / 14 / 15 / 16 / 17 / 18 / 19 mm
Délka krátkých hlavic	cca 38 mm
Délka prodloužených hlavic	cca 78 mm (pro kolové šrouby a dlouhé závitové svorníky)
Pracovní profil	6hran (AS-Drive / Flank-Drive záběr za plochy matice)
Materiál	Kovaná legovaná rázová ocel s černou fosfátovou úpravou
Kompatibilní pohon	Pneumatické a AKU rázové utahováky 1/2″, ráčny, momentové klíče
Norma	DIN 3129 / ISO 2725-2 (strojní rázové hlavice)
Obal	Černý plastový kufřík s přezkami a oddělenými lůžky

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Krátké rázové hlavice 10, 11, 12, 13, 14 mm** – Pro stísněná místa kolem motoru, agregátů, brzd a výfuků
- **2. Krátké rázové hlavice 15, 16, 17, 18, 19 mm** – Pro šrouby podvozku, ramen, třmenů a rámových spojů s omezenou výškou
- **3. Dlouhé rázové hlavice 10, 11, 12, 13, 14 mm** – Pro matice na dlouhých svornících, lanovodech ruční brzdy a sponách
- **4. Dlouhé rázové hlavice 15, 16, 17, 18, 19 mm** – Pro kolové šrouby/matice (17, 19 mm), tlumiče a hluboko zapuštěné spoje
- **5. Šestihranný profil se záběrem do ploch** – Přenáší rázový moment mimo rohy šestihranu a brání stržení zarezavělé matice
- **6. Vstupní čtyřhran 1/2″** – Přesně dimenzovaný pro vřetena rázových utahováků a vratidel
- **7. Obvodová drážka s příčným otvorem** – Pro zajištění hlavice pojistným kolíkem a pryžovým O-kroužkem
- **8. Černý fosfátovaný povrch** – Zabraňuje odprýskávání pokovení při rázech a chrání proti korozi
- **9. Bílý laserový popis GEKO a rozměru** – Dobře čitelné označení velikosti na všech 20 hlavicích
- **10. Plastový kufřík s dvouřadým pořadačem** – Přehledně páruje každou krátkou a dlouhou hlavici stejného rozměru

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana očí před odletující rzí, blátem a kovovými částicemi při rázovém povolování

Ochrana sluchu (EN 352) – Nezbytná při práci s pneumatickým nebo AKU rázovým utahovákem

Antivibrační rukavice (EN 388) – Ochrana rukou a snížení přenosu vibrací z rázového stroje

Bezpečnostní obuv s tužinkou (EN ISO 20345) – Ochrana nohou v pneuservisu a autoservisu

Přiléhavý pracovní oděv – Zabraňuje zachycení oděvu rotující hlavicí (nikdy nedržte rotující hlavici rukou!)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte hlavici před nasazením na utahovák — prasklou nebo vymačkanou hlavici ihned vyřaďte (hrozí roztržení při rázu)!
2. Ověřte pevné zajištění hlavice na čtyřhranu 1/2″ utahováku (pojistným kroužkem nebo kolíkem s O-kroužkem).
3. Zvolte přesný metrický rozměr (10 až 19 mm) — v sadě nechybí ani rozměry 15, 16 a 18 mm, proto nikdy nepoužívejte o 1 mm větší hlavici!
4. U kolových šroubů v litých ALU discích zkontrolujte průchodnost vnější stěny hlavice v otvoru disku.
5. U menších šroubů M6–M8 (hlavice 10–13 mm) snižte výkon rázového utahováku, abyste neukroutili dřík šroubu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte rázovou hlavici nadoraz na hlavu šroubu nebo matici ještě před stisknutím spouště utahováku.
2. Držte rázový utahovák kolmo v ose spoje bez páčení do stran.
3. Při povolování silně zarezavělých matic aplikujte uvolňovač rzi a pracujte v krátkých 2–3sekundových rázových dávkách.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při zpětné montážní práci (zejména kol vozidel 17 / 19 mm!) použijte utahovák pouze k lehkému přitažení na nejnižší stupeň.
5. Finální dotažení kolových a podvozkových šroubů VŽDY proveďte kalibrovaným momentovým klíčem na hodnotu předepsanou výrobcem vozu!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete hlavice od vlhkosti, brzdového prachu a posypové soli a ošetřete tenkým filmem konzervačního oleje.
Pravidelně	Vyfoukejte vnitřní šestihrany dlouhých hlavic od nahromaděné rzi a nečistot.
Pravidelně	Ukládejte kompletní sadu 20 ks v suchém kufříku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Ukroucení šroubu M6/M8 (hlavice 10/13 mm) při dotahování	Použití plného výkonu 1/2″ rázového utahováku na malý šroub	Malé šrouby dotahujte ruční ráčnou nebo momentovým klíčem
Poškrábání lakované šachty ALU disku kola	Silnostěnná rázová hlavice 17/19 mm dře o úzkou šachtu elektronu	Ověřte vůli v šachtě disku nebo oblepte vnější plášť tenkou ochrannou páskou
Povrchová liška (rez) na hlavicích	Skladování mokrých fosfátovaných hlavic bez olejové konzervace	Otřete hlavice hadříkem s olejem WD-40 / Konkor

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada krátkých a dlouhých rázových nástrčných hlavic 1/2" 10–19 mm, 20 ks v kufříku**
Typové označení / Model:	**GE1222_G10517** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada krátkých a dlouhých rázových nástrčných hlavic 1/2" 10–19 mm, 20 ks v kufříku

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3129
- ISO 2725-2
- DIN 3121

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.