Kované rázové nářadí pro autoservis

Sada rázových zástrčných hlavic 1/2" XZN / SPLINE M14–M18 pro náboje VAG (6 ks)

Model: GE1222_G10515 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Šestidílná autoservisní sada kovaných rázových nástavců GEKO 1/2" z chrom-molybdenové oceli Cr-Mo s tisícihranem XZN (SPLINE) M14, M16 a M18 v krátkém i prodlouženém provedení.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GEKO G10515 (GE1222_G10515)
Vstupní pohon	Vnitřní čtyřhran 1/2" (12,7 mm) s příčným otvorem pro čep a drážkou pro O-kroužek
Pracovní profil	12hranný tisícihran XZN / SPLINE (úhel vrcholů 90° dle DIN 2324)
Počet kusů v sadě	6 ks (3× krátká hlavice + 3× prodloužená hlavice)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GEKO G10515 (GE1222_G10515)
Vstupní pohon	Vnitřní čtyřhran 1/2" (12,7 mm) s příčným otvorem pro čep a drážkou pro O-kroužek
Pracovní profil	12hranný tisícihran XZN / SPLINE (úhel vrcholů 90° dle DIN 2324)
Počet kusů v sadě	6 ks (3× krátká hlavice + 3× prodloužená hlavice)
Velikosti krátkých hlavic	M14, M16, M18 (délka cca 43–45 mm pro stísněné prostory podběhů a třmenů)
Velikosti dlouhých hlavic	M14, M16, M18 (délka cca 75–78 mm pro zapuštěné šrouby nábojů kol)
Materiál provedení	Monolitická kovaná chrom-molybdenová ocel (Cr-Mo) pro rázové utahováky
Povrchová úprava	Černé antikorozní fosfátování s raženým/laserovým značením rozměrů
Speciální provedení M16	Pokrývá výpustné zátky převodovek Audi/VW i pevnostní spoje podvozku (příp. s čelním vrtáním)
Hlavní aplikace VAG	Středové šrouby nábojů kol, držáky brzdových třmenů a zadní nápravy VW, Škoda, Audi, Seat
Kompatibilní pohony	Pneumatické a aku rázové utahováky 1/2", silové trháky a momentové klíče 1/2"
Uložení sady	Pevný modrý plastový kufřík s přesně tvarovanými lůžky pro všech 6 nástavců

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Krátká rázová hlavice XZN M14** – Určena pro držáky zadních brzdových třmenů a těhlice koncernu VAG.
- **2. Krátká rázová hlavice XZN M16** – Pro převodovkové zátky a podvozkové spoje s omezeným místem u nápravnice.
- **3. Krátká rázová hlavice XZN M18** – Pro silně utažené šrouby nábojů kol a ramen zadní nápravy.
- **4. Prodloužená rázová hlavice XZN M14 (~78 mm)** – Dosáhne na hluboko zapuštěné šrouby těhlic a poloos.
- **5. Prodloužená rázová hlavice XZN M16 (~78 mm)** – Pro hluboce uložené pevnostní spoje podvozků a agregátů.
- **6. Prodloužená rázová hlavice XZN M18 (~78 mm)** – Nejpoužívanější nástavec na zapuštěné středové šrouby ložisek kol Octavia/Golf/Passat.
- **7. Monolitické tělo Cr-Mo** – Jednodílný výkovek (bez nalisovaného bitu!) eliminující vylomení dříku při rázu.
- **8. Pojistný otvor a drážka 1/2"** – Slouží k zajištění hlavice na vřetenu rázového utahováku čepem a gumovým kroužkem.
- **9. Přesně frézovaný 12hran XZN** – Přenáší extrémní povolovací momenty (často 200 Nm + 180°) bez stržení šroubu.
- **10. Modrý úložný kufřík** – Chrání sadu před ztrátou v dílně i při výjezdu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo štít (EN 166) – Povinné při použití rázového utahováku – ochrana před odletující rzí z náboje kola!

Chrániče sluchu (EN 352) – Ochrana sluchu před hlukem rázového utahováku při povolování podvozkových spojů.

Antivibrační pracovní rukavice (EN 388) – Omezení přenosu rázových vibrací a ochrana rukou u brzdového ústrojí.

Bezpečnostní obuv S3 (EN ISO 20345) – Ochrana chodidel při práci pod zvedákem a s těžkými těhlicemi.

Zajištění hlavice čepem a kroužkem – Na rázovém utahováku bez kuličky vždy zajistěte ořech pojistným čepem a O-kroužkem!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. KRITICKÁ KONTROLA ČISTOTY ŠROUBU: Před nasazením XZN hlavice VŽDY vyškrábejte z vnitřního tisícihranu šroubu náboje veškerou rez, kamínky a bláto až na dno!
2. Zkontrolujte, že dřík XZN M14/M16/M18 nevykazuje šroubovicové zkroucení zubů z předchozí práce.
3. Ověřte plné zajištění hlavice na vřetenu 1/2" rázového utahováku (pojistný čep + pryžový kroužek).
4. Zvolte kratší variantu (45 mm) všude tam, kde dosáhne – má ještě vyšší torzní tuhost a nulové kmitání.
5. Při zpětné montáži šroubů nábojů VAG (např. 200 Nm + 90°/180°) zkontrolujte předepsaný postup výrobce vozu a použijte nový natahovací šroub!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Důkladně vyčistěte vnitřní tisícihran povolovaného šroubu rýsovací jehlou a stlačeným vzduchem, poté lehce doklepněte zvolenou XZN hlavici kladívkem AŽ NA ÚPLNÉ DNO hlavy šroubu!
2. Nasaďte na hlavici 1/2" rázový utahovák nebo pevný 1/2" trhák a držte osu nástroje přesně v ose šroubu náboje.
3. Povolte spoj plynulým rázem nebo tahem bez vyklánění hlavice do boku (nedosazený tisícihran strhne hlavu pevnostního šroubu!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při utahování ložisek kol VAG nepoužívejte nekontrolovaně rázovou pistoli – dotáhněte momentovým klíčem 1/2" a úhloměrem dle dílenské příručky.
5. Po práci očistěte všech 6 hlavic od měděné/keramické pasty a uložte je do modrého kufříku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po každém nasazení vykartáčujte drážky 12hranu XZN od zalisované rzi a ošetřete fosfátovaný povrch olejem.
Pravidelně	Kontrolujte stav pojistných O-kroužků a čepů na vašem rázovém utahováku.
Pravidelně	Skladujte v uzavřeném modrém kufříku na suchém místě.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Protočení a stržení vnitřního tisícihranu ve šroubu náboje M18	Hlavice XZN nebyla pro vrstvu rzi na dně šroubu naklepnuta na plnou hloubku záběru	Před každým povolováním vyškrábejte rez z dutiny šroubu a hlavici XZN lehce naklepněte kladivem až na doraz!
Nadměrné kmitání rázového utahováku na dlouhé hlavici	Použití mezikusů/kloubů mezi utahovákem a 78mm hlavicí	Nasazujte rázovou hlavici G10515 přímo na čtyřhran 1/2" utahováku bez kloubových kardanů.
Hlavice nejde vyjmout z hlavy nového šroubu	Těsné lícování fosfátovaného profilu XZN po úhlovém dotažení 180°	Lehce poklepejte na bok hlavice mosaznou/plastovou paličkou pro uvolnění samosvorného sevření.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada rázových zástrčných hlavic 1/2" XZN / SPLINE M14–M18 pro náboje VAG (6 ks)**
Typové označení / Model: **GE1222_G10515** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada rázových zástrčných hlavic 1/2" XZN / SPLINE M14–M18 pro náboje VAG (6 ks)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3129 / ISO 2725-2 (Strojní rázové nástrčné hlavice)
- DIN 2324 (Profily XZN)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.