Chráněné kolové hlavice na ALU disky

Sada tenkostěnných rázových hlavic 1/2″ na hliníkové ráfky (17, 19, 21 mm), 3 ks

Model: GE1222_G10510 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Třídílná pneuservisní sada prodloužených tenkostěnných rázových hlavic 1/2″ z chrom-molybdenové oceli v barevně eloxovaném rozlišení (17 mm modrá, 19 mm zlatá, 21 mm červená) s bílým ochranným plastovým pouzdrem proti poškrábání ALU disků.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G10510 (G10510)
Výrobce / značka	GEKO
Počet dílů v sadě	3 ks chráněných kolových hlavic + plastová kazeta
Vodicí čtyřhran	1/2″ (12,5 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G10510 (G10510)
Výrobce / značka	GEKO
Počet dílů v sadě	3 ks chráněných kolových hlavic + plastová kazeta
Vodicí čtyřhran	1/2″ (12,5 mm)
Rozměry a barevné kódování	17 mm (modrá), 19 mm (zlatá), 21 mm (červená)
Celková délka hlavic	cca 85 mm (prodloužené provedení pro zapuštěné šrouby kol)
Pracovní profil	6hranný šetrný profil (záběr přes plochy šroubu)
Materiál jádra hlavic	Kovaná tenkostěnná chrom-molybdenová ocel CrMo
Vnější ochrana ráfku	Snímatelné bílé pouzdro z kluzného nylonu / teflonu (PTFE/PA) + vnitřní plastová vložka
Jištění na vřetenu	Příčný otvor pro jisticí čep v eloxované základně
Určené nářadí	Rázové utahováky 1/2″, momentové klíče 1/2″ a trháky na kola
Uložení sady	Kompaktní černá plastová kazeta se zámkem

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Modrá kolová hlavice 17 mm** – Tenkostěnná rázová hlavice pro kolové šrouby evropských osobních vozů (VW, Škoda, BMW, Mercedes).
- **2. Zlatá kolová hlavice 19 mm** – Univerzální kolová hlavice pro osobní vozy a SUV (Ford, Opel, Audi, japonské vozy).
- **3. Červená kolová hlavice 21 mm** – Kolová hlavice pro SUV, off-roady, dodávky a korejské/japonské automobily.
- **4. Bílé vnější ochranné pouzdro** – Otočně nasazený plastový návlek zabraňující odření laku v úzké šachtě hliníkového ráfku.
- **5. Vnitřní plastová dorazová vložka** – Chrání chromovanou či lakovanou čelní čepičku kolového šroubu před otlučením.
- **6. Tenkostěnné jádro z oceli CrMo** – Štíhlá kovaná stěna kombinující průchodnost úzkým otvorem disku s rázovou houževnatostí.
- **7. Barevně eloxovaná patka s popisem** – Rozšířená základna s kontrastním bílým nápisem GEKO a velikostí pro okamžitou volbu.
- **8. Vstupní čtyřhran 1/2″** – Standardní upínací otvor pro pneuservisní utahováky a momentové klíče.
- **9. Příčný otvor pro pojistný čep** – Otvor v kovové základně pro zajištění hlavice na vřetenu utahováku.
- **10. Černá plastová kazeta** – Odolné pouzdro se třemi oddělenými lůžky chránící bílé návleky před zadřením šponami.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle – Povinná ochrana očí při rázovém povolování kolových šroubů znečištěných pískem a rzí.

Ochrana sluchu – Při práci s pneumatickým nebo aku rázovým utahovákem v pneuservisu.

Antivibrační rukavice – Tlumení vibrací a ochrana rukou při manipulaci s koly.

Bezpečnostní obuv s tužinkou – Ochrana nohou při snímání a nasazování těžkých ALU kol.

Momentový klíč 1/2″ – Nezbytný pro bezpečné konečné dotažení kol na předepsaný moment (110–140 Nm).

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED ZASUNUTÍM DO ALU RÁFKU otřete vnější bílý plastový návlek hadříkem – pokud v plastu uvízne zrnko kamínku nebo kovová špona, poškrábe lak disku jako smirkový papír!
2. Zkontrolujte tenkou stěnu ocelového jádra CrMo pod návlekem, zda na ní nevznikla podélná vlasová prasklina.
3. Ověřte správnou velikost podle barvy (modrá 17 / zlatá 19 / červená 21 mm).
4. U extrémně úzkých tuningových kol zkontrolujte, zda šachtou projde hlavice i s bílým návlekem (v nouzi lze návlek stáhnout).
5. Nikdy nepoužívejte tenkostěnné ALU hlavice na zarezlé podvozkové matice vyžadující extrémní momenty přes 500–600 Nm!

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici příslušné barvy na rázový utahovák nebo trhák 1/2″.
2. Opatrně zasuňte hlavici do otvoru hliníkového disku až na plnou hloubku kolového šroubu či matice.
3. Povolte šrouby kol křížem v přesné ose svorníku bez vyklánění utahováku do stran (boční páčení v šachtě disku ničí tenkou stěnu!).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při zpětné montáži kola našroubujte první závity VŽDY RUČNĚ, lehce přitáhněte a finální dotažení proveďte kalibrovaným momentovým klíčem!
5. Po práci otřete bílé plastové návleky do čista a uložte všechny 3 hlavice do kazety.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Bílá plastová pouzdra pravidelně stahujte, omyjte od brzdového prachu a zkontrolujte i nakonzervujte ocelové tělo pod nimi.
Pravidelně	Nepokládejte hlavice s bílým pouzdrem na zem plnou kovových špon a štěrku.
Pravidelně	Prasklou tenkostěnnou hlavici nikdy nesvařujte – ihned ji vyřaďte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kruhové škrábance uvnitř otvoru ALU disku i přes plastové pouzdro	Na bílém plastovém pouzdru byl nalepený písek a brzdový prach	Udržujte bílý plastový plášť dokonale čistý a před každým kolem jej otřete utěrkou.
Podélné roztržení tenké stěny hlavice 17 mm	Přetažení kolových šroubů těžkým kamionovým/silovým utahovákem nad limit tenkostěnné konstrukce	Tenkostěnné kolové hlavice zatěžujte běžnými momenty osobních vozů (do cca 350–400 Nm povolování) a dotahujte momentovým klíčem.
Hlavice nejde zasunout do velmi úzkého tuningového disku	Otvor disku má minimální vůli	Stáhněte dočasně bílé vnější pouzdro a pracujte ručním klíčem s maximální opatrností v ose otvoru.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada tenkostěnných rázových hlavic 1/2″ na hliníkové ráfky (17, 19, 21 mm), 3 ks**
Typové označení / Model:	**GE1222_G10510** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada tenkostěnných rázových hlavic 1/2″ na hliníkové ráfky (17, 19, 21 mm), 3 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 2725-2
- ISO 1174-2

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.