Rázové nástrčné hlavice

Sada dlouhých rázových nástrčných hlavic 1/2″ 10–21 mm, 6 ks

Model: GE1222_G10500 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Šestidílná pneuservisní a podvozková sada prodloužených šestihranných rázových nástrčných hlavic 1/2″ (délka 78 mm, rozměry 10, 13, 15, 17, 19 a 21 mm) z kované rázové oceli s černou fosfátovou úpravou a zajišťovacím otvorem pro pneumatické i AKU rázové utahováky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G10500 (GEKO G10500)
Typ nářadí	Prodloužené šestihranné rázové nástrčné hlavice
Počet kusů v sadě	6 ks
Vodicí čtyřhran	1/2″ (12,7 mm) s drážkou pro O-kroužek a otvorem pro čep

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G10500 (GEKO G10500)
Typ nářadí	Prodloužené šestihranné rázové nástrčné hlavice
Počet kusů v sadě	6 ks
Vodicí čtyřhran	1/2″ (12,7 mm) s drážkou pro O-kroužek a otvorem pro čep
Přesné rozměry v sadě	10 / 13 / 15 / 17 / 19 / 21 mm
Celková délka hlavic	78 mm (hluboké provedení pro kolové šrouby a dlouhé svorníky)
Pracovní profil	6hran (záběr do ploch šestihranu matice)
Materiál	Kovaná legovaná rázová ocel (Cr-Mo / CrV Impact)
Povrchová úprava	Černé chemické fosfátování s raženým i laserovým značením
Kompatibilní pohon	Pneumatické a AKU rázové utahováky 1/2″, vratidla, momentové klíče
Norma	DIN 3129 / ISO 2725-2
Hlavní určení	Kolové matice/šrouby (17, 19, 21 mm) a podvozkové spoje M6–M14 (10, 13, 15 mm)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Dlouhá rázová hlavice 10 mm (se zúženým krčkem)** – Pro zapuštěné šrouby M6 s omezeným okolním prostorem
- **2. Dlouhá rázová hlavice 13 mm (se zúženým krčkem)** – Pro běžné konstrukční a motorové spoje M8 na delších šteftech
- **3. Dlouhá rázová hlavice 15 mm** – Pro podvozkové šrouby, třmeny a příruby výfuků moderních vozů
- **4. Dlouhá rázová hlavice 17 mm** – Standardní rozměr pro kolové šrouby osobních vozidel (VW, Škoda, BMW, Mercedes)
- **5. Dlouhá rázová hlavice 19 mm** – Standardní rozměr pro kolové matice a šrouby (Ford, Opel, Audi, SUV)
- **6. Dlouhá rázová hlavice 21 mm** – Standardní rozměr pro kolové matice japonských, korejských a dodávkových vozů
- **7. Hluboká šestihranná dutina (78 mm)** – Pojme dlouhé kolové svorníky a dosáhne do hlubokých otvorů ráfků
- **8. Vstupní čtyřhran 1/2″** – Přesné lícování s unašečem rázového utahováku
- **9. Příčný otvor a drážka v patě hlavice** – Pro bezpečné zajištění hlavice kolíkem a pryžovým O-kroužkem
- **10. Černé fosfátování s vyraženým rozměrem** – Trvale čitelná velikost i po ošoupání potisku v pneuservisu

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Povinná ochrana očí před odletující rzí, štěrkem a šupinami při rázovém povolování kol

Ochrana sluchu (EN 352) – Nutná při práci s pneumatickým nebo AKU rázovým utahovákem

Antivibrační rukavice (EN 388) – Tlumení vibrací a ochrana rukou při manipulaci s koly

Bezpečnostní obuv s tužinkou (EN ISO 20345) – Ochrana prstů nohou při snímání kol vozidel

Přiléhavý pracovní oděv – Zákaz přidržování rotující dlouhé hlavice v rukavici!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před každým nasazením na rázový utahovák prohlédněte stěnu hlavice — vykazuje-li trhlinu nebo roztažení šestihranu, ihned ji vyřaďte!
2. Zajistěte hlavici na vřetenu 1/2″ utahováku pojistným kolíkem s O-kroužkem (nebo ověřte neopotřebený pojistný kroužek).
3. Zkontrolujte, že rozměr hlavice (10, 13, 15, 17, 19 nebo 21 mm) sedí na matici bez vůle.
4. U zúžených hlavic 10 a 13 mm omezte moment rázového utahováku, aby nedošlo k přetržení šroubů M6 a M8!
5. Ověřte dostatečnou vůli hlavice v otvoru litého disku kola před spuštěním otáček.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlubokou hlavici plnou délkou šestihranu na kolový šroub nebo matici ještě před stiskem spouště.
2. Držte rázový utahovák přesně v ose kolového svorníku, aby se hlavice nevzpříčila o stěnu ráfku.
3. Povolujte v krátkých 2–3s rázových dávkách křížovým způsobem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při montáži kola našroubujte šrouby/matice nejprve rukou o 3–4 závity (zabráníte stržení závitu v náboji!).
5. Rázovým utahovákem šrouby pouze lehce přitáhněte na 1. stupeň a VŽDY dotáhněte křížem kalibrovaným momentovým klíčem (obvykle 110–140 Nm)!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po směně otřete hlavice od vlhkosti, bláta a zimní soli a lehce je naolejujte konzervačním olejem.
Pravidelně	Čistěte vnitřek hluboké dutiny od usazeného brzdového prachu a rzi.
Pravidelně	Skladujte na suché liště nebo v zásuvce dílenského vozíku.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nelze povolit kolový šroub po předchozím servisu	Kolový šroub byl přetažen neomezeným rázovým utahovákem nad 400 Nm	Povolte spoj dlouhým ručním 1/2″ trhacím vratidlem s nasazenou rázovou hlavicí a při montáži použijte momentový klíč
Stržení závitu kolového svorníku	Nasazení matice přímo do rázové hlavice a spuštění utahováku přes závit	První závity matice vždy chytněte ručně prsty mimo stroj
Rezavění povrchu hlavic	Působení slané vody ze zimních kol bez olejového filmu	Očistěte mosazným kartáčem a napusťte černý fosfát olejem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada dlouhých rázových nástrčných hlavic 1/2″ 10–21 mm, 6 ks**
Typové označení / Model: **GE1222_G10500** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada dlouhých rázových nástrčných hlavic 1/2″ 10–21 mm, 6 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 3129
- ISO 2725-2

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.