Svařovací, zámečnické a truhlářské upínací nářadí – samosvorné C-svěrky

Samosvorné svařovací kleště 280 mm (11") typ C s výkyvnými přítlačnými patkami – GEKO G10230

Model: GE1222_G10230 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velké samosvorné svařovací kleště (rychloupínací C-svěrka) GEKO G10230 o délce 280 mm (11") s hlubokým vyložením čelistí tvaru „C“ pro obkročení lemů, úhelníků a jeklů a s kloubovými výkyvnými patkami, které se samy přizpůsobí šikmým či nerovným plochám bez poškození povrchu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G10230 (GEKO G10230)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ kleští	Samosvorné pákové svařovací kleště typu C s výkyvnými patkami (Swivel Pad C-Clamp)
Celková délka	280 mm (11")

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G10230 (GEKO G10230)
Výrobce / Značka	GEKO
Typ kleští	Samosvorné pákové svařovací kleště typu C s výkyvnými patkami (Swivel Pad C-Clamp)
Celková délka	280 mm (11")
Tvar čelistí	Hluboce vyklenutý C-profil umožňující upnutí přes vysoký okraj, přírubu nebo jekl
Maximální rozevření čelistí	Až ~80–90 mm (plynule stavitelné zadním rýhovaným šroubem)
Hloubka vyložení C-hrdla	~65–75 mm (překlene lemy stolu, úhelníky i jeklové rámy)
Upínací koncovky čelistí	2× kloubová výkyvná ocelová patka (rovnoměrný plošný přítlak i na klínových a šikmých dílech!)
Materiál a povrchová úprava	Kovaná a lisovaná legovaná ocel s antikorozním niklováním
Upínací a odjišťovací systém	Samosvorný kolenový převod + rýhovaný stavěcí šroub + odjišťovací rychlopáčka
Hmotnost	~0,72 kg
Určení	Zámečnické upínání jeklů, úhelníků L/U k montážnímu stolu, karosářské opravy i truhlářské rychloupínání

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Horní hluboké C-rameno s logem GEKO (1×)** – Kované rameno s velkým vnitřním oknem obkračujícím vysoké lemy a profily.
- **2. Spodní pohyblivé C-rameno (1×)** – Výkyvná čelist spojená se samosvorným pákovým mechanismem.
- **3. Kloubové výkyvné přítlačné patky (2×)** – Nýtované polokulové patky se natáčejí podle sklonu materiálu, neotáčejí se na povrchu (jako šroubové C-svěrky!) a neposouvají slícované díly!
- **4. Pevná horní rukojeť (1×)** – Tělo kleští se závitovým pouzdrem stavěcího šroubu.
- **5. Pohyblivá spodní upínací páka (1×)** – Umožňuje bleskové jednoruční upnutí na přednastavený rozměr.
- **6. Kolenový převod s pevnostními nýty** – Uzamyká C-svěrku v mrtvém bodě vysokou silou odolnou vibracím.
- **7. Rýhovaný stavěcí šroub (1×)** – Plynulá změna rozevření C-čelistí od 0 až do max. kapacity.
- **8. Vnitřní odjišťovací rychlopáčka (1×)** – Okamžité odemknutí svěrky bez zdlouhavého šroubování.
- **9. Vnitřní vratná tažná pružina (1×)** – Rozevírá C-ramena po uvolnění páčky.
- **10. Čepy výkyvných patek (2×)** – Umožňují úhlové vyrovnání patek na kuželových či šikmých profilech.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Kožené svářečské/pracovní rukavice! – Ochrana před popálením o rozpálené C-čelisti po svařování a před ostrými hranami profilů.

Ochranné brýle / svářečská kukla! – Nutná ochrana očí při svařování, broušení i upínání pod napětím.

Pozor na přiskřípnutí prstů mezi pákami a pod výkyvnými patkami! – Při zaklapnutí vyvíjí 280mm pákový převod velmi vysokou sílu — držte prsty mimo čelisti i vnitřek rukojetí!

ZÁKAZ používání svěrky G10230 pro zvedání a zavěšování břemen! – Není určena jako jeřábová svěrka na plechy a nosníky!

Nikdy nepřipojujte zemnicí kabel svářečky přímo na tělo C-kleští! – Průchod svařovacího proudu přes klouby výkyvných patek a pružinu je bodově přivaří nebo vyžíhá.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte volný výkyvný pohyb obou přítlačných patek a čistotu jejich čelních ploch.
2. Zkontrolujte stav nýtů C-ramen a vratné pružiny.
3. Při sériovém upínání stejných jeklů ke svařovacímu stolu nastavte rozevření zadním šroubem na prvním kusu — každý další kus pak upnete za 1 sekundu pouhým stiskem páky!
4. Ošetřete výkyvné patky separačním sprejem proti připečení kuliček rozstřiku.
5. Ověřte, že upínané profily dosedají uvnitř osy výkyvných patek, nikoli pouze za samou hranu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Obkročte hlubokým C-obloukem kleští G10230 lem stolu a upínaný jekl či úhelník tak, aby výkyvné patky plošně dosedly na horní a spodní plochu.
2. Upravte rýhovaným šroubem rozevření a zaklapněte spodní páku do samosvorného uzamčení (díky přímému posuvu patek bez rotace šroubu se slícovaný úhel jeklu při dotažení vůbec nepohne!).
3. Proveďte stehování nebo svaření sestavy.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po zchladnutí odjistěte svěrku stiskem vnitřní páčky.
5. Při truhlářském lepení využijte hladké široké výkyvné patky pro šetrné sevření dřevěných lišt bez otlaku.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kápněte kapku oleje do kloubů obou výkyvných patek, čepů převodu a na závit stavěcího šroubu.
Pravidelně	Udržujte kontaktní plochy patek čisté bez nápalků svarového kovu.
Pravidelně	Skladujte v suchu s uvolněným šroubem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Jedna výkyvná patka zůstala zablokovaná pod úhlem	Do kloubu patky vnikla kulička svařovacího rozstřiku	Vyčistěte okolí čepu patky, kápněte penetrační olej a patku rozhýbejte.
Svěrka při vibracích broušení povolila	Příliš malý nastavený přítlak (páky neprošly dostatečně pevně mrtvým bodem)	Přitáhněte zadní rýhovaný šroub o 1/4–1/2 otáčky doprava a znovu pevně zaklapněte.
Obtížné otevření páčkou po delším svařování	Tepelná roztažnost sevřeného jeklu zvýšila tlak v čelistech	Nejprve lehce povolte zadní rýhovaný šroub doleva a poté stiskněte odjišťovací páčku.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Samosvorné svařovací kleště 280 mm (11") typ C s výkyvnými přítlačnými patkami – GEKO G10230**
Typové označení / Model: **GE1222_G10230** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Samosvorné svařovací kleště 280 mm (11") typ C s výkyvnými přítlačnými patkami – GEKO G10230

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 5743
- DIN ISO 9242

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.