Samosvorné kleště typu Morse

Sada samosvorných upínacích kleští (Morse) 4 ks (125–250 mm: 3× oblé + 1× dlouhé přímé čelisti) – GEKO G10222

Model: GE1222_G10222 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Čtyřdílná dílenská, zámečnická a karosářská sada samosvorných pákových kleští typu Morse GEKO G10222 v černěném provedení s mosazně zlacenými rýhovanými stavěcími šrouby a odjišťovací pákou, obsahující 3 velikosti kleští s oblými ozubenými čelistmi (125, 175 a 250 mm) a 1 kleště s prodlouženými přímými čelistmi.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GEKO G10222
Počet kusů v sadě	4 ks samosvorných rychloupínacích kleští ('morseovek') v odstupňovaných velikostech
Složení sady dle tvaru čelistí!	3× kleště s oblými ozubenými čelistmi a břitem na drát (cca 125 mm, 175 mm, 250 mm) + 1× kleště s dlouhými přímými špičatými čelistmi (~165 mm)!
Princip samosvorného zámku	Kloubový pákový převod přes úvrať – po sevření drží kleště obrobek plnou silou samy bez nutnosti stisku rukou!

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GEKO G10222
Počet kusů v sadě	4 ks samosvorných rychloupínacích kleští ('morseovek') v odstupňovaných velikostech
Složení sady dle tvaru čelistí!	3× kleště s oblými ozubenými čelistmi a břitem na drát (cca 125 mm, 175 mm, 250 mm) + 1× kleště s dlouhými přímými špičatými čelistmi (~165 mm)!
Princip samosvorného zámku	Kloubový pákový převod přes úvrať – po sevření drží kleště obrobek plnou silou samy bez nutnosti stisku rukou!
Nastavení rozevření a přítlaku	Rýhovaný stavěcí šroub na konci horní rukojeti na všech 4 kleštích
Rychlé uvolnění	Vnitřní odjišťovací páčka na spodní pohyblivé rukojeti
Materiál čelistí	Kalená legovaná ocel s ostrým příčným drážkováním pro pevný zákus do trubek i stržených hlav šroubů
Povrchová úprava těla	Černěné antikorozní provedení proti nalepování lehkého rozstřiku při bodovém stehování
Integrovaný štípací břit	U kořene čelistí pro přestřižení vázacího či svařovacího drátu
Hlavní oblasti použití	Přidržování plechů při svařování a nýtování, povolování stržených šroubů a matic, dočasné zaškrcení ohebných hadiček
Zákaz použití jako zvedací svěrky!	Kleště Morse NEJSOU certifikovanou jeřábovou svěrkou pro zvedání břemen nad hlavou!
Celková hmotnost sady 4 ks	cca 1,15 – 1,35 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Velké oblé kleště 250 mm (10")** – Maximální svěrací síla pro trubky, silné profily a zarezlé šrouby.
- **2. Střední oblé kleště 175 mm (7")** – Univerzální dílenská velikost pro každodenní montáže a stehování.
- **3. Malé oblé kleště 125 mm (5")** – Kompaktní provedení pro karosářské lemy a drobnější spoje.
- **4. Kleště s dlouhými přímými čelistmi (~165 mm)** – Úzký špičatý nos dosáhne do hlubokých dutin a nepřístupných míst!
- **5. Kalené ozubené čelisti** – Zajišťují neklouzavý stisk kruhových, plochých i šestihranných dílů.
- **6. Integrovaný břit na drát** – Umožňuje přeštípnutí měkkého ocelového drátu u kloubu čelistí.
- **7. Rýhované stavěcí šrouby (4×)** – Plynule nastavují světlost čelistí a velikost svěracího tlaku.
- **8. Kloubová páka s vnitřní pružinou** – Udržuje čelisti v napnutém uzamčeném stavu za úvratí.
- **9. Odjišťovací páčky (4×)** – Slouží k bezpečnému vycvaknutí sevřených kleští ze zámku.
- **10. Nýtované čepy v černěném těle** – Pevné otočné body pákového mechanismu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

POZOR NA PRUDKÉ VYCVAKNUTÍ A SKŘÍPNUTÍ PRSTŮ! – Pod vysokým předpětím pruží rukojeti samosvorných kleští při odjištění prudce od sebe! Při uvolňování páčky NIKDY nevkládejte prsty mezi horní a spodní rukojeť!

Ochranné rukavice (EN 388) a svářečské rukavice při stehování – Kovové kleště přiložené k místu svaru se rychle rozpálí vedením tepla – nikdy je po svařování neberte holou rukou!

Ochranné brýle (EN 166) – Při štípání drátu nebo páčení zalomeného šroubu může úlomek kovu prudce odlétnout.

Zákaz prodlužovacích trubek a tlučení kladivem! – Stavěcí šroub utahujte pouze prsty (nikdy kleštěmi či klíčem se sevřenými čelistmi) a netlučte do kleští kladivem!

Zákaz práce pod elektrickým napětím! – Celokovové neizolované rukojeti vedou elektrický proud.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zvolte z 4dílné sady G10222 správnou velikost a tvar čelistí (oblé na trubky/šrouby, dlouhé špičaté do úzkých míst).
2. Zkontrolujte čistotu zubů čelistí (zalepené zuby od barvy či hliníku na kulatině prokluzují) a funkčnost tažné pružiny.
3. Otevřete čelisti odjišťovací páčkou a nasaďte je nanečisto na obrobek.
4. Otáčením zadního rýhovaného šroubu nastavte rozevření tak, aby čelisti dolehly na obrobek těsně před dovřením rukojetí.
5. Pokud nechcete otlačit měkký či chromovaný obrobek zuby čelistí, vložte mezi čelisti měděné nebo hliníkové plechové vložky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte čelisti na spojovaný plech nebo hlavu strženého šroubu a stiskněte obě rukojeti k sobě přes úvrať až do hlasitého zacvaknutí.
2. Je-li stisk příliš slabý, kleště odjistěte, přitáhněte zadní stavěcí šroub o 1/4–1/2 otáčky doprava a znovu sevřete (nepřetahujte tak, že rukojeti nejdou domáčknout jednou rukou!).
3. Při povolování strženého šroubu otáčejte kleštěmi ve směru do zavírání horní pevné čelisti, aby se zuby ještě více zakusovaly do obrobku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. PRO UVOLNĚNÍ: Uchopte horní rukojeť do dlaně (prsty MIMO mezeru mezi rukojeťmi!) a druhou rukou zatlačte/přitáhněte odjišťovací páčku, dokud zámek nepovolí.
5. Po práci uvolněte pnutí pružiny lehkým povolením stavěcího šroubu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kápněte kapku oleje na závit zadního stavěcího šroubu a na nýtované čepy kloubů.
Pravidelně	Drátěným kartáčem čistěte drážky zubů čelistí od špon, rzi a okují ze svařování.
Pravidelně	Skladujte všechny 4 kleště v suchu ošetřené lehkým antikorozním filmem.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kleště nejdou po silném sevření odjistit páčkou	Stavěcí šroub byl nastaven na extrémní přesah přes úvrať	V rukavicích mírně povolte zadní stavěcí šroub o 1/2 otáčky doleva – pnutí klesne a páčka kleště hladce uvolní.
Čelisti prokluzují na kulaté hlavě strženého šroubu	Zanesené zuby čelistí nebo nízký přítlak	Vyčistěte zuby drátěným kartáčem, přitáhněte stavěcí šroub o 1/4 otáčky a otáčejte ve směru samosvorného zákusu.
Ohnutí špiček dlouhých přímých čelistí	Použití úzkých špičatých kleští k silovému kroucení velkých zarezlých matic	Úzké dlouhé kleště používejte na přidržování v dutinách; pro vysoký krouticí moment použijte 250mm oblé kleště!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada samosvorných upínacích kleští (Morse) 4 ks (125–250 mm: 3× oblé + 1× dlouhé přímé čelisti) – GEKO G10222**
Typové označení / Model:	**GE1222_G10222** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada samosvorných upínacích kleští (Morse) 4 ks (125–250 mm: 3× oblé + 1× dlouhé přímé čelisti) – GEKO G10222

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- EN ISO 12100 (Bezpečnost ručního upínacího nářadí)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.