Ruční nářadí – flexibilní nástrčné šroubováky na hadicové spony

FLEXIBILNÍ NÁSTRČNÝ ŠROUBOVÁK NA HADICOVÉ SPONY 7 MM – GEKO G10122

Model: GE1222_G10122 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Speciální flexibilní nástrčný šroubovák GEKO G10122 (katalogový kód GE1222_G10122) s vnitřní 6hrannou hlavicí velikosti 7 mm na ohebném vinutém pružinovém dříku s protiskluzovou dvousložkovou rukojetí GEKO. Určen především pro rychlé a bezpečné povolování a utahování šnekových hadicových spon (svorek chladicích, sacího a topného okruhu automobilů, praček či zahradních čerpadel) v hlubokých a zakrytých místech, kde běžný pevný šroubovák sklouzává z drážky a hrozí probodnutí gumové hadice nebo poranění ruky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Značka / model	GEKO G10122 (katalogový kód GE1222_G10122)
Rozměr nástrčné hlavice	7 mm (vnitřní 6hran – standard pro šnekové hadicové spony ABA / Norma / W1–W4)
Konstrukce dříku	Ohebný vícevrstvý vinutý pružinový bovden přenášející krouticí moment v ohybu
Délka ohebného dříku	cca 150 – 170 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Značka / model	GEKO G10122 (katalogový kód GE1222_G10122)
Rozměr nástrčné hlavice	7 mm (vnitřní 6hran – standard pro šnekové hadicové spony ABA / Norma / W1–W4)
Konstrukce dříku	Ohebný vícevrstvý vinutý pružinový bovden přenášející krouticí moment v ohybu
Délka ohebného dříku	cca 150 – 170 mm
Celková délka šroubováku	cca 265 – 285 mm
Maximální úhel ohybu dříku	až 45°–90° při plynulém oblouku
Materiál hlavice a dříku	Chrom-vanadová / pružinová ocel s chromovanou povrchovou úpravou
Rukojeť	Ergonomická dvousložková černo-modrá (PP + protiskluzové pryžové terčíky TPR) s otvorem
Doporučený utahovací moment	3 – 5 Nm (max. 7 Nm pro standardní šnekové spony)
Elektrická izolace VDE	Ne – neizolované mechanické nářadí
Hmotnost	cca 0,16 kg
Technická norma	DIN 3125 (rozměrově pro nástrčné šroubováky) / Nařízení (EU) 2023/988 (GPSR)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nástrčná 6hranná hlavice 7 mm** – Přesně obepíná šestihrannou hlavu šroubu hadicové spony bez vyklouznutí.
- **2. Vnitřní náběhové zkosení hlavice** – Usnadňuje nasazení poslepu na sponu schovanou za motorem.
- **3. Přední lisovaná objímka** – Spojuje 7mm ořech s vinutým pružinovým hřídelem.
- **4. Ohebný vinutý pružinový dřík** – Umožňuje šroubování za rohem kolem trubek a kabelových svazků.
- **5. Vnitřní torzní jádro dříku** – Přenáší otáčivý pohyb rukojeti v obou směrech bez přeskakování.
- **6. Zadní krčková objímka u rukojeti** – Zpevňuje vetknutí ohebného dříku do těla rukojeti.
- **7. Přední opěrná zarážka rukojeti** – Brání sjetí prstů z rukojeti při přítlaku.
- **8. Tělo rukojeti GEKO (PP/TPR)** – Černo-modré ergonomické držadlo odolné olejům a chladicí kapalině.
- **9. Protiskluzové pryžové výstupky** – Zaručují spolehlivý přenos momentu i mastnou rukou.
- **10. Závěsný otvor v patce rukojeti** – Pro zavěšení na dílenskou stěnu (nezasouvejte do něj vratidlo!).

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

OCHRANNÉ BRÝLE (EN 166)! – Chrání oči před úkapem chladicí kapaliny, paliva nebo odlétnutím rzi ze spony.

PRACUJTE NA VYCHLADLÉM ZHASNUTÉM MOTORU! – Zamezíte opaření a zachycení ohebného dříku řemenicemi!

PRACOVNÍ RUKAVICE ODOLNÉ KAPALINÁM! – Chrání pokožku před glykolem, motorovým olejem a ostrými konci pásku spony.

ODPOJTE AKUMULÁTOR U ELEKTROINSTALACE! – Kovový ohebný dřík se může v těsném prostoru dotknout živé svorky +12 V!

NEPÁČTE OHEBNÝM DŘÍKEM! – Nástroj slouží výhradně k přenosu krouticího momentu v ose spony.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ NÁŘADÍ NENÍ ELEKTRICKY IZOLOVANÉ (NENÍ VDE 1000 V)! Při práci v motorovém prostoru blízko svorek akumulátoru a alternátoru odpojte záporný pól baterie!
- ⚠️ NIKDY NEPOVOLUJTE HADICOVÉ SPONY CHLADICÍ SOUSTAVY NA HORKÉM NATLAKOVANÉM MOTORU – hrozí těžké opaření vystřikující vroucí chladicí kapalinou!
- ⚠️ NEPŘETĚŽUJTE OHEBNÝ PRUŽINOVÝ DŘÍK PÁČENÍM ANI TRHÁNÍM ZAROSTLÝCH ŠROUBŮ PODVOZKU (maximální utahovací moment hadicových spon je cca 3–6 Nm)!
- ⚠️ Při práci v motorovém prostoru noste ochranné brýle (EN 166) a rukavice a pracujte pouze na zhasnutém motoru!

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že motor vozidla je vypnutý a chladicí okruh je vychladlý a bez přetlaku.
2. Ověřte, že šroub hadicové spony má šestihrannou hlavu 7 mm (očistěte z něj nános bláta či koroze).
3. Zkontrolujte dřík šroubováku – pružinové vinutí nesmí být roztažené ani trvale zlomené.
4. Ověřte suchý a čistý povrch rukojeti.
5. Zkontrolujte, zda v dráze ohebného dříku neleží neizolovaný plusový kontakt startéru nebo alternátoru.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Naveďte ohebný dřík kolem překážky a nasaďte 7mm šestihrannou hlavici plnou hloubkou na hlavu šroubu hadicové spony.
2. Při výrazném ohybu dříku lehce přidržujte druhou rukou přední část pružiny poblíž objímky, aby hlavice nesklouzla ze šroubu.
3. Plynulým otáčením rukojeti doleva sponu povolte; otáčením doprava ji rovnoměrně dotáhněte.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Dotahujte s citem (cca 3–5 Nm), dokud se guma hadice lehce nevytvaruje pod páskem – přetažení strhne závit šneku spony nebo prořízne hadici!
5. Po montáži zkontrolujte těsnost hadicového spoje.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Čištění	Po práci otřete dřík a hlavici od chladicí kapaliny či oleje a vyfoukejte nečistoty z vnitřního 6hranu 7 mm.
Mazání	Občas kápněte kapku lehkého strojního oleje na vinutí pružinového dříku pro hladký chod a ochranu proti korozi.
Skladování	Ukládejte v narovnaném stavu v zásuvce dílenského vozíku nebo zavěšené za otvor v rukojeti.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Hlavice 7 mm prokluzuje na šroubu spony	Zcela zkorodovaná hlava staré spony nebo jednorázová spona s hlavou 6 / 8 mm	Ověřte rozměr spony; zkorodovanou šnekovou sponu prostříkněte uvolňovačem rzi a vyměňte za novou nerezovou.
Pružinový dřík se kroutí a přeskakuje	Překročení dovoleného momentu na zadřeném šroubu v ostrém 90° zlomu	Zmenšete úhel ohybu dříku a zadřenou sponu nejprve uvolněte penetračním olejem.
Šnek spony při dotahování přeskočil	Nadměrný utahovací moment nad limit spony	Poškozenou sponu vždy vyměňte za novou – přetržený pásek již neudrží tlak chladicí soustavy!

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **FLEXIBILNÍ NÁSTRČNÝ ŠROUBOVÁK NA HADICOVÉ SPONY 7 MM – GEKO G10122**
Typové označení / Model: **GE1222_G10122** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: FLEXIBILNÍ NÁSTRČNÝ ŠROUBOVÁK NA HADICOVÉ SPONY 7 MM – GEKO G10122

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN ISO 2380 / DIN 3125 (Šroubováky pro šrouby se šestihrannou hlavou)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.