Těžké rázové hlavice 1″

Sada těžkých rázových nástrčných hlavic 1″ šestihranných 19–41 mm v kufru, 8 ks

Model: GE1222_G10074 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Osmidílná sada silnostěnných kovaných rázových hlavic s vodicím čtyřhranem 1″ (25,4 mm) a šestihranným profilem v rozsahu 19 až 41 mm, určená pro těžké pneumatické a elektrické rázové utahováky v nákladním, zemědělském a stavebním servisu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G10074 (G10074)
Výrobce / značka	GEKO
Počet dílů v sadě	8 ks rázových hlavic 1″ + přenosný kufr
Vodicí čtyřhran	1″ (25,4 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G10074 (G10074)
Výrobce / značka	GEKO
Počet dílů v sadě	8 ks rázových hlavic 1″ + přenosný kufr
Vodicí čtyřhran	1″ (25,4 mm)
Pracovní profil	6hranný (šestihran s odlehčením rohů pro přenos přes plochy matice)
Rozsah velikostí v sadě	19 mm až 41 mm (8 klíčových rozměrů pro LKW / agro techniku)
Provedení délky	Prodloužené / polohluboké kolové a rámové provedení
Materiál hlavic	Kovaná zušlechtěná rázová ocel CrMo / CrV
Povrchová úprava	Černý fosfát (antikorozní chemické černění)
Bezpečnostní jištění na vřetenu	Průchozí příčný otvor + obvodová drážka pro jisticí kolík a O-kroužek
Určené stroje	Těžké rázové utahováky 1″, násobiče krouticího momentu a ruční trháky 1″
Uložení sady	Zaoblený černý plastový kufr s madlem a dvěma horními zámky

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Menší hlavice sady 1″ (od 19 mm)** – Silnostěnné zúžené hlavice ve spodní řadě kufru pro přírubové a podvozkové šrouby s omezeným okolním prostorem.
- **2. Střední kolové hlavice 1″ (27–33 mm)** – Hlavní rozměry pro kolové matice nákladních vozidel, návěsů a autobusů.
- **3. Velké hlavice 1″ (až 41 mm)** – Masivní hlavice v horní řadě pro nábojové matice, točnice a zemědělské stroje.
- **4. Vnitřní šestihranný profil** – Kalený profil přenášející extrémní rázový moment bez zakulacení rohů matice.
- **5. Zúžený krček menších rozměrů** – Kuželově osazená přední část umožňující přístup do zahloubených disků kol.
- **6. Vstupní čtyřhran 1″ (25,4 mm)** – Masivní zadní dutina dimenzovaná pro utahováky s momentem přes 2000 Nm.
- **7. Příčný otvor pro jisticí čep** – Průchozí otvor zajišťující hlavici na kovadlině utahováku proti nebezpečnému odlétnutí.
- **8. Obvodová drážka pro O-kroužek** – Zápich držící pryžový pojistný kroužek přes ocelový kolík.
- **9. Ražené označení rozměru** – Hluboce vyražená velikost v milimetrech čitelná i po opotřebení barvy.
- **10. Zaoblený transportní kufr** – Dvouřadý plastový kufr (2× 4 pozice) s pevnými uzávěry.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít – POVINNÉ při práci s 1″ rázovým utahovákem – odletující okuje a extrémní energie!

Chrániče sluchu (mušlové) – Pneumatické 1″ utahováky dosahují hladiny hluku přes 105 dB(A)!

Antivibrační rukavice – Snižují přenos těžkých rázových vibrací do rukou a zápěstí.

Bezpečnostní obuv s ocelovou špičkou (S3) – Chrání chodidla před pádem těžké 1″ hlavice nebo utahováku.

Zákaz přidržování rotující hlavice rukou – NIKDY nesvírejte otáčející se hlavici 1″ v dlani ani v rukavici – hrozí těžké stržení ruky!

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. PŘED KAŽDÝM SPUŠTĚNÍM 1″ utahováku zkontrolujte, že je hlavice zajištěna ocelovým jisticím kolíkem a neporušeným pryžovým O-kroužkem!
2. Prohlédněte stěnu hlavice i okolí příčného otvoru – prasklou nebo roztaženou hlavici okamžitě vyřaďte!
3. Zvolte přesnou velikost šestihranu (např. rozlište kolové matice 32 mm a 33 mm!).
4. Očistěte kolové svorníky a matice nákladního vozu ocelovým kartáčem.
5. Při pokládání těžkého kufru zajistěte stabilní rovnou podložku.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasaďte hlavici na 1″ vřeteno utahováku (nebo násobiče momentu), prostrčte jisticí kolík příčným otvorem a zajistěte jej pryžovým O-kroužkem do drážky.
2. Nasaďte hlavici v celé délce šestihranu na kolovou či rámovou matici ještě PŘED stisknutím spouště utahováku.
3. Držte 1″ rázový utahovák pevně za obě rukojeti v přesné ose svorníku bez bočního páčení.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při montáži kol nákladních vozidel použijte utahovák pouze k předběžnému přitažení a finální utahovací moment VŽDY dotáhněte kalibrovaným momentovým klíčem dle výrobce vozidla!
5. Po vychladnutí sejměte hlavici a uložte ji do příslušného lůžka kufru.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Fosfátované hlavice po práci v dešti, sněhu či blátě otřete do sucha a ošetřete konzervačním olejem.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte stav jisticích kolíků a zpuchřelých O-kroužků (opotřebené ihned vyměňte).
Pravidelně	Čistěte vnitřek šestihranu od zapečené rzi a měděné pasty.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zakousnutí hlavice na zdeformované kolové matici	Použití hlavice 32 mm naražené na 33mm matici nebo přetažené hrany	Zastavte stroj, odpojte vzduch a hlavici opatrně uvolněte – vždy kontrolujte přesný rozměr matice 32 vs. 33 mm.
Uvolňování hlavice z kovadliny 1″ utahováku	Použití bez pojistného čepu a O-kroužku	Na čtyřhranu 1″ nikdy nespoléhejte jen na třecí kuličku/kroužek; vždy instalujte průchozí čep s O-kroužkem.
Předčasné vymačkání vnitřního čtyřhranu hlavice	Opotřebená (zakulacená) kovadlina starého pneumatického utahováku	Zkontrolujte stav 1″ vřetena utahováku; vyběhaná kovadlina ničí i nové rázové hlavice.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada těžkých rázových nástrčných hlavic 1″ šestihranných 19–41 mm v kufru, 8 ks**
Typové označení / Model: **GE1222_G10074** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada těžkých rázových nástrčných hlavic 1″ šestihranných 19–41 mm v kufru, 8 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 2725-2
- ISO 1174-2

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.