Elektroinstalační materiál – kabelové koncovky

Sada izolovaných lisovacích kabelových dutinek 0,5–2,5 mm² v organizéru, 500 ks

Model: GE1222_G03614_PJ • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Pětisetdílná elektroinstalační souprava izolovaných lisovacích dutinek z pocínované elektrolytické mědi s barevně kódovanými polypropylenovými límci pro profesionální zakončení ohebných lankových vodičů průřezu 0,5 až 2,5 mm² do šroubových a pružinových svorek.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / model	GE1222_G03614_PJ (G03614)
Výrobce / značka	GEKO
Celkový počet kusů v sadě	500 ks v 8komorovém kapesním organizéru
Rozsah průřezů vodičů	0,5 mm² až 2,5 mm² (AWG 22 – AWG 14)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / model	GE1222_G03614_PJ (G03614)
Výrobce / značka	GEKO
Celkový počet kusů v sadě	500 ks v 8komorovém kapesním organizéru
Rozsah průřezů vodičů	0,5 mm² až 2,5 mm² (AWG 22 – AWG 14)
Barevné rozlišení v boxu (8 komor)	Bílá (0,5 mm²), oranžová (0,5/0,75 mm²), žlutá (1,0 mm² – 2 komory), červená (1,5 mm² – 2 komory), modrá (2,5 mm² – 2 komory)
Materiál kontaktní trubičky	Elektrolytická měď E-Cu s povrchovým galvanickým pocínováním (Sn)
Materiál izolačního límce	Bezhalogenový polypropylen (PP) s náběhovým trychtýřem
Teplotní odolnost izolace	Do +105 °C
Určení vodičů	Ohebné slaněné (lankové) měděné vodiče třídy 5 a 6 (CYA / H05V-K / H07V-K)
Kompatibilní lisovací kleště	Čtyřhranné, šestihranné nebo lichoběžníkové krimpovací kleště na dutinky 0,5–2,5 mm²
Funkce spoje	Zabraňuje třepení žilek, přestřižení lanka šroubem svorky a přechodovému odporu
Uložení sady	Průhledná 8dílná plastová krabička s modrým uzávěrem

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Izolované dutinky bílé (0,5 mm²)** – Nejmenší dutinky pro řídicí, signálové a slaboproudé lankové vodiče.
- **2. Izolované dutinky oranžové (0,5 / 0,75 mm²)** – Dutinky pro jemné ovládací vodiče a pohyblivé přívody svítidel.
- **3. Izolované dutinky žluté (1,0 mm² – 2 komory)** – Rozšířená zásoba dutinek pro rozvaděčovou automatizaci a obvody 1,0 mm².
- **4. Izolované dutinky červené (1,5 mm² – 2 komory)** – Dvojitá komora nejpoužívanějších dutinek pro světelné a ovládací okruhy.
- **5. Izolované dutinky modré (2,5 mm² – 2 komory)** – Dvojitá komora dutinek pro silové a zásuvkové lankové přívody.
- **6. Pocínovaná měděná trubička** – Bezešvé kontaktní pouzdro chránící měděné žilky před oxidací a přestřižením.
- **7. Kuželový zaváděcí límec (PP)** – Trychtýřovitě rozšířený barevný krček usnadňující hladké zasunutí všech žilek bez ohnutí.
- **8. Průhledný 8komorový organizér** – Kompaktní krabička umožňující vizuální kontrolu stavu zásob bez otevírání.
- **9. Oddělovací přepážky víka** – Těsně doléhající žebra zabraňující přesypání dutinek mezi komorami v brašně.
- **10. Modrá zaklapávací spona** – Spolehlivý přední zámek organizéru.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Práce výhradně BEZ NAPĚTÍ! – KRITICKÉ – před jakoukoli manipulací s vodiči odpojte obvod, zajistěte jej a ověřte beznapěťový stav zkoušečkou!

Ochranné brýle – Chrání zrak před odletujícími odstřižky měděných žilek při krácení a odizolování vodičů.

Elektrikářské / montážní rukavice – Ochrana prstů při odizolovávání kabelů a lisování kleštěmi.

Izolované elektrikářské nářadí – Pro montáž do rozvaděčů používejte certifikované nářadí dle EN 60900.

Dostatečné osvětlení – Nutné pro kontrolu, že žádná jemná měděná žilka nevyčnívá mimo izolační límec.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před zahájením práce zkontrolujte celkový technický stav zařízení a neporušenost krytů.
- ⚠️ Používejte výhradně schválené osobní ochranné pracovní prostředky podle EN norem.
- ⚠️ Nepracujte ve vlhkém prostředí nebo v blízkosti hořlavých plynů a kapalin.
- ⚠️ Udržujte bezpečný odstup přihlížejících osob a dětí od pracovního prostoru.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VŽDY nejprve vypněte příslušný jistič/odpojovač a dvoupólovou zkoušečkou ověřte nepřítomnost napětí!
2. Zvolte dutinku přesně odpovídající jmenovitému průřezu lankového vodiče (0,5 až 2,5 mm²) – pro 2 vodiče do jednoho spoje použijte výhradně dvojitou TWIN dutinku, ne standardní jednoduchou!
3. Odizolujte konec vodiče odizolovacími kleštěmi přesně na délku kovové trubičky dutinky, aniž byste nařízli měděné žilky.
4. Prameny lanka NEKRUŤTE do spirály a v žádném případě je před lisováním dutinky NECÍNUJTE páječkou (cín pod šroubem teče a spoj by se uvolnil a hřál!).
5. Zkontrolujte správné nastavení lisovacích kleští na dutinky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Nasuňte barevný kuželový límec zvolené dutinky rovně na odizolovaný konec lankového vodiče až na doraz izolace.
2. Zkontrolujte, že izolace vodiče sedí uvnitř plastového límce, měděné žilky vyplňují celou délku trubičky až k ústí a ŽÁDNÁ žilka netrčí zpět ven kolem límce!
3. Vložte kovovou trubičku dutinky do krimpovacích kleští na dutinky (nepoužívejte štípací ani běžné kombinačky!) a proveďte úplný pracovní stisk kleští až do uvolnění ráčny.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Pokud lankový vodič s dutinkou mírně přečnívá přes konec trubičky o více než 0,5 mm, zastřihněte konec čistě do roviny.
5. Proveďte zkušební tah rukou za dutinku a poté zasuňte zalisovaný konec až na doraz do svorky přístroje a dotáhněte předepsaným momentem.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte krabičku vždy uzavřenou modrou sponou v suchu a čistotě, aby pocínovaný povrch trubiček nezoxidoval a nezamastil se.
Pravidelně	Deformované nebo omylem zmáčknuté dutinky vyřaďte a nikdy je nepoužívejte opakovaně.
Pravidelně	Při doplňování dutinek dodržujte rozdělení podle průřezů a barevného kódování jednotlivých výrobců.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Jednotlivé měděné žilky se při nasouvání ohýbají mimo límec	Konec lanka byl roztřepený nebo byla zvolena dutinka menšího průřezu	Zastřihněte vodič čistě, odizolujte znovu bez rozcuchání pramenů a ověřte shodný průřez dutinky.
Dutinka lze po zalisování z vodiče stáhnout rukou	Lisováno nevhodnými kleštěmi (kombinačkami) nebo ve velké dutině čelistí	Použijte samonastavovací krimpovací kleště se čtyřhranným či šestihranným lisovacím profilem.
Zahřívání svorky v provozu	Pod šroub svorky byl přiskřípnut plastový izolační límec dutinky místo kovové trubičky	Zasuňte dutinku správnou hloubkou tak, aby svorka svírala celou kovovou trubičku, nikoli plast.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Sada izolovaných lisovacích kabelových dutinek 0,5–2,5 mm² v organizéru, 500 ks**
Typové označení / Model: **GE1222_G03614_PJ** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Sada izolovaných lisovacích kabelových dutinek 0,5–2,5 mm² v organizéru, 500 ks

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- DIN 46228-4
- EN 60999-1

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.