Těsnicí elementy, deformační kroužky pro olejové vany a zátky

Sada 95 ks dutých (plněných / deformačních) měděných těsnicích podložek (M6–M20) pro výpustné zátky olejových van

Model: GE1222_G03612 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Sada 95 ks dutých (plněných / deformačních) měděných těsnicích podložek (M6–M20) pro výpustné zátky olejových van (GE1222_G03612) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G03612 (G03612)
Celkový počet kusů v sadě	95 ks v 10komorovém plastovém organizéru
Rozsah metrických rozměrů	M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20 (10 nejžádanějších autoservisních rozměrů)
Obsažené rozměry (d × D × s)	6×12×2, 8×14×2, 10×16×2, 12×16×2, 12×18×2, 14×18×2, 14×20×2, 16×22×2, 18×24×2, 20×26×2 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G03612 (G03612)
Celkový počet kusů v sadě	95 ks v 10komorovém plastovém organizéru
Rozsah metrických rozměrů	M6, M8, M10, M12, M14, M16, M18, M20 (10 nejžádanějších autoservisních rozměrů)
Obsažené rozměry (d × D × s)	6×12×2, 8×14×2, 10×16×2, 12×16×2, 12×18×2, 14×18×2, 14×20×2, 16×22×2, 18×24×2, 20×26×2 mm
Konstrukce podložky	Zakružovaný dutý / plněný měděný deformační kroužek (Crush Washer)
Rozměrová norma	Odpovídá DIN 7603 tvar C (plněný kruhový těsnicí kroužek)
Materiál pláště	Měkká hlubokotažná měď Cu-DHP / Cu-ETP s minerální těsnicí výplní
Výchozí tloušťka před stlačením	cca 2,0 až 2,2 mm (po dotažení se plasticky zformuje na cca 1,3–1,5 mm)
Teplotní odolnost	-50 °C až +250 °C
Hlavní oblast použití	Výpustné zátky hliníkových a plechových olejových van (Renault, Peugeot, Citroën, Dacia, Nissan, VAG, Mercedes, BMW), zapalovací svíčky a převodovky
Výhoda konstrukce	Utěsní i mírně nerovné sedlo již při nízkém momentu bez nebezpečí stržení závitu v hliníkové vaně
Celková hmotnost sady	cca 0,21 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Deformační měděný plášť kruhového průřezu (tvar C)** – Při utahování zátky se podložka řízeně zploští, vyplní veškeré nerovnosti sedla a vyvine pružný osový protitlak proti samovolnému povolení zátky.
- **2. Vnitřní minerální / elastomerová výplň** – Brání úplnému zbortění dutiny kroužku a zajišťuje rovnoměrný rozkład tlaku po celém obvodu.
- **3. Rozměry M12, M14 a M16 (Renault, PSA, Dacia, VAG)** – Přesné prvovýrobní rozměry vyžadované u hliníkových a lisovaných plechových olejových van osobních automobilů.
- **4. Rozměry M18 a M20** – Určeny pro plnicí a kontrolní zátky manuálních převodovek, rozvodovek a diferenciálů.
- **5. Menší rozměry M6, M8 a M10** – Vhodné pro odkalovací a vypouštěcí šrouby chladicích soustav, čerpadel a motocyklových motorů.
- **6. Uzavřená vnitřní strana lemu** – Orientovaná směrem k tekutině zabraňuje pronikání oleje dovnitř profilu kroužku.
- **7. Šetrnost k hliníkovým závitům** – K dokonalému utěsnění stačí o 30–40 % nižší přítlačná síla než u plné masivní podložky.
- **8. Vysoká tepelná odolnost** – Bez problémů odolává teplotě horkého motorového oleje u přeplňovaných motorů.
- **9. 10komorový plastový organizér** – Přehledně odděluje jednotlivé průměry M6 až M20.
- **10. Informační tabulka ve víku** – Zobrazuje přesné rozměry d × D × s a počty kusů v sadě.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné rukavice odolné olejům (EN 374) – Vyjetý motorový olej obsahuje škodlivé zplodiny spalování a bývá horký – vždy používejte ochranné rukavice.

Ochranné brýle (EN 166) – Při práci pod vozidlem na zvedáku chraňte zrak před kapajícím olejem a nečistotami z podvozku.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Sejměte ze zátky starou zploštělou deformační podložku (často drží v zápichu pod hlavou zátky, odkud ji podeberte šroubovákem nebo přeštípněte).
- ⚠️ Očistěte dosedací plochu na olejové vaně i hlavu výpustného šroubu hadříkem.
- ⚠️ Vyberte deformační kroužek přesně podle průměru závitu zátky (např. 16×22×2 mm pro zátku M16).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Sejměte ze zátky starou zploštělou deformační podložku (často drží v zápichu pod hlavou zátky, odkud ji podeberte šroubovákem nebo přeštípněte).
2. Očistěte dosedací plochu na olejové vaně i hlavu výpustného šroubu hadříkem.
3. Vyberte deformační kroužek přesně podle průměru závitu zátky (např. 16×22×2 mm pro zátku M16).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Navlékněte nový dutý měděný kroužek na zátku tak, aby plynulá (uzavřená) zaoblená strana směřovala k olejové vaně a strana s viditelným spojem pláště směřovala k hlavě výpustného šroubu.
2. Zašroubujte zátku rukou až do kontaktu podložky s olejovou vanou.
3. Pomocí momentového klíče plynule dotahujte zátku – ucítíte měkké sednutí (stlačení) dutého profilu až do dosažení předepsaného momentu (obvykle 20–35 Nm).

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Nastartujte motor a zkontrolujte, že kolem zátky neuniká ani kapka oleje.
5. Deformační kroužek je striktně jednorázový – po stlačení již nelze jeho dutý tvar obnovit.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Uchovávejte v uzavřeném organizéru a chraňte kroužky před promáčknutím těžkým nářadím.
Pravidelně	Nepoužívejte duté deformační kroužky ve vysokotlakých hydraulických obvodech nad 50 bar (pro vysokotlakou hydrauliku použijte kroužky USIT G03606 nebo plné měděné kroužky G02916).

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Zátka stále prosakuje na tenkostěnné plechové olejové vaně	Deformační kroužek byl otočen otevřeným švem směrem k nerovnému sedlu vany	Nasaďte nový kroužek hladkou uzavřenou stranou k olejové vaně a dotáhněte předepsaným momentem.
Roztržení pláště kroužku při dotahování	Extrémní přetažení zátky bez momentového klíče	Vyměňte kroužek za nový a dodržte utahovací moment výrobce vozidla.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 95 ks dutých (plněných / deformačních) měděných těsnicích podložek (M6–M20) pro výpustné zátky olejových van**
Typové označení / Model:	**GE1222_G03612** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Sada 95 ks dutých deformačních měděných podložek M6–M20

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.