Elektroinstalační materiál a kabelové spojky

Velká sada vodotěsných teplem smršťovacích spojek s cínem a smršťovacích bužírek (0,25–6,0 mm², 5 velikostí) v organizéru

Model: GE1222_G03609 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Komplexní elektroinstalační sada GEKO G03609 v přehledném organizéru kombinuje vodotěsné teplem smršťovací trubičkové spojky s pájecím cínem a tavným lepidlem (v 5 velikostech od mikroprůřezů až po 6,0 mm², včetně fialové/zelené mezivelikosti) společně s černými teplem smršťovacími izolačními bužírkami pro dodatečnou mechanickou ochranu kabelových svazků. Ideální univerzální sada pro autoservisy, elektroúdržbu a solární či lodní instalace.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G03609 (GEKO G03609)
Typ produktu	Kombinovaná sada pájecích smršťovacích spojek (5 velikostí) + černých bužírek
Rozsah průřezů pájecích spojek	0,25 mm² až 6,0 mm² (AWG 26 až AWG 10)
Počet velikostí pájecích spojek	5 barevně rozlišených průměrů (bílá, červená, zelená/fialová, modrá, žlutá)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G03609 (GEKO G03609)
Typ produktu	Kombinovaná sada pájecích smršťovacích spojek (5 velikostí) + černých bužírek
Rozsah průřezů pájecích spojek	0,25 mm² až 6,0 mm² (AWG 26 až AWG 10)
Počet velikostí pájecích spojek	5 barevně rozlišených průměrů (bílá, červená, zelená/fialová, modrá, žlutá)
Doplňkové smršťovací bužírky	Černé polyolefinové smršťovací trubičky 2:1 pro vnější ochranu svazku
Konstrukce pájecích spojek	Čirý polyolefin + středový kroužek nízkotavitelné pájky + 2× kroužek tavného lepidla
Teplota smrštění / tavení cínu	Smrštění od 80 °C / úplné roztavení cínu při 138–160 °C
Stupeň krytí pájeného spoje	IP67 (vodotěsné a prachotěsné utěsnění)
Provozní teplotní rozsah	-55 °C až +125 °C
Dielektrická pevnost	> 15 kV/mm
Balení	Vícekomorový průhledný plastový organizér s pevnými uzávěry
Hmotnost balení	0,15 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pájecí spojky – bílé (0,25–0,34 mm²)** – Pro tenké signálové, telekomunikační a senzorové vodiče.
- **2. Pájecí spojky – červené (0,5–1,0 mm²)** – Pro automobilové rozvody, osvětlení a řídicí obvody.
- **3. Pájecí spojky – mezivelikost (1,0–1,5 mm²)** – Pátá velikost pro přesné utěsnění středních průřezů kabelů.
- **4. Pájecí spojky – modré (1,5–2,5 mm²)** – Pro silové napájecí okruhy, zásuvky a čerpadla.
- **5. Pájecí spojky – žluté (4,0–6,0 mm²)** – Pro hlavní napájecí větve a silnoproudé propoje.
- **6. Černé teplem smršťovací bužírky** – Ochranné návleky pro převlečení přes pájecí spojku na mechanicky namáhaných místech.
- **7. Kroužek pájecího cínu s tavidlem** – Středový prstenec vytvářející po ohřevu plnohodnotný pájený spoj.
- **8. Dvojice kroužků tavného lepidla** – Krajové těsnicí prstence zajišťující vodotěsnost IP67.
- **9. Čirý izolační plášť spojek** – Průhledná stěna pro vizuální kontrolu kvality zapájení.
- **10. Vícekomorový organizér** – Praktický kufr udržující všechny rozměry přehledně rozdělené.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku při práci s horkovzdušnou pistolí.

Ochranné rukavice (ČSN EN 407 / EN 388) – Ochrana rukou před horkým vzduchem a při odizolovávání kabelů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před prací na elektroinstalaci vždy odpojte napájení (autobaterii / jistič)!
- ⚠️ Zvolte jednu z 5 velikostí pájecí spojky přesně podle průměru vodiče.
- ⚠️ Pokud bude spoj vystaven mechanickému oděru o karoserii, navlékněte na vodič předem i černou ochrannou bužírku ze sady.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před prací na elektroinstalaci vždy odpojte napájení (autobaterii / jistič)!
2. Zvolte jednu z 5 velikostí pájecí spojky přesně podle průměru vodiče.
3. Pokud bude spoj vystaven mechanickému oděru o karoserii, navlékněte na vodič předem i černou ochrannou bužírku ze sady.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Příprava: Navlékněte na vodič černou ochrannou bužírku (volitelně) a zvolenou pájecí spojku. Konce obou vodičů odizolujte v délce 8–10 mm.
2. Spojení vodičů: Zasuňte měděné pramínky obou vodičů do sebe a vystřeďte nad nimi pájecí spojku tak, aby cínový kroužek ležel uprostřed holé mědi.
3. Pájení a zatavení: Horkovzdušnou pistolí (250–350 °C) zahřívejte spojku, dokud se bužírka nesmrští, lepidlo neutěsní okraje a cín se zcela nerozleje do mědi.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vychladnutí: Nechte pájený spoj 20–30 sekund vychladnout bez pohybu.
5. Druhá vrstva ochrany (volitelně): Přetáhněte přes vychladlou spojku černou smršťovací bužírku ze sady a krátce ji smrštěte horkým vzduchem pro dvojitou mechanickou ochranu.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Skladujte organizér na suchém a chladném místě mimo přímé sluneční záření.
Pravidelně	Ochranné černé bužírky přetahujte přes pájecí spojku až po ztuhnutí cínu, abyste se spojenými vodiči nepohnuli.
Pravidelně	Pravidelně čistěte trysku horkovzdušné pistole.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Cín se nerozlil rovnoměrně po obvodu vodiče	Spojka byla zahřívána pouze z jedné strany	Použijte na horkovzdušné pistoli obloukovou reflektorovou trysku nebo spojku při ohřevu plynule otáčejte.
Černá bužírka nejde přetáhnout přes hotovou spojku	Byla navlečena příliš úzká černá bužírka	Před spojením vodičů vyzkoušejte, že černá bužírka volně přejde přes průměr pájecí spojky.
Vodiče se při chladnutí rozpojily	S kabelem bylo pohnuto dříve, než roztavený cín ztuhl	Držte vodiče v klidu alespoň 20 sekund po oddálení horkovzdušné pistole.
Špatné smáčení cínu na starém kabelu	Měděné žíly starého kabelu jsou zčernalé oxidací	Zkraťte kabel na zdravou měď nebo vlákna před spojením očistěte jemným brusným rounem.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velká sada vodotěsných teplem smršťovacích spojek s cínem a smršťovacích bužírek (0,25–6,0 mm², 5 velikostí) v organizéru**
Typové označení / Model:	**GE1222_G03609** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Velká sada vodotěsných teplem smršťovacích spojek s cínem a smršť

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- RoHS 2011/65/EU
- ČSN EN 60684-3
- IP67

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.