Elektroinstalační materiál a kabelové spojky

Sada 100 ks vodotěsných teplem smršťovacích spojek s pájecím cínem a lepidlem (průřezy 0,25–6,0 mm², 4 velikosti) v organizéru

Model: GE1222_G03608 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Velká dílenská sada 100 ks vodotěsných teplem smršťovacích trubičkových spojek GEKO G03608 s pájecím cínem a tavným lepidlem (Solder Seal) je určena pro profesionální autoelektrikáře, servisy přívěsů, karavanů, lodí, zemědělské techniky a průmyslové údržby. V jediném pracovním kroku horkým vzduchem spojka sletuje měděné vodiče cínovou pájkou a současně hermeticky zataví spoj (IP67) proti vodě, posypové soli a vibracím.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu	GE1222_G03608 (GEKO G03608)
Typ produktu	Dílenská sada 100 ks smršťovacích spojek s cínem a lepidlem v organizéru
Celkový počet kusů v sadě	100 ks (4 barevně rozlišené průřezy 0,25–6,0 mm²)
Bílé spojky (0,25–0,34 mm² / AWG 26–24)	25 ks (délka 26 mm, vnitřní Ø 1,7 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu	GE1222_G03608 (GEKO G03608)
Typ produktu	Dílenská sada 100 ks smršťovacích spojek s cínem a lepidlem v organizéru
Celkový počet kusů v sadě	100 ks (4 barevně rozlišené průřezy 0,25–6,0 mm²)
Bílé spojky (0,25–0,34 mm² / AWG 26–24)	25 ks (délka 26 mm, vnitřní Ø 1,7 mm)
Červené spojky (0,5–1,0 mm² / AWG 22–18)	35 ks (délka 40 mm, vnitřní Ø 2,7 mm)
Modré spojky (1,5–2,5 mm² / AWG 16–14)	30 ks (délka 40 mm, vnitřní Ø 4,5 mm)
Žluté spojky (4,0–6,0 mm² / AWG 12–10)	10 ks (délka 40 mm, vnitřní Ø 6,0 mm)
Poměr smrštění a materiál pláště	2 : 1, čirý zesíťovaný polyolefin (XLPO)
Teplota smrštění / teplota tání pájky	Smrštění od 80 °C / roztavení pájecího kroužku od 138 °C
Stupeň krytí spoje	IP67 (dvojitý kroužek termoplastického lepidla)
Provozní teplota a izolační pevnost	-55 °C až +125 °C, > 15 kV/mm
Hmotnost balení	0,10 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Průhledný polyolefinový plášť** – Smršťovací izolace odolná oděru, palivům a automobilovým kapalinám.
- **2. Středový prstenec cínové pájky** – Nízkotavitelná pájka s integrovaným tavidlem pro pevné vodivé spojení.
- **3. Krajové kroužky tavného lepidla** – Barevné těsnicí prstence zamezující vzlínání vlhkosti pod bužírku.
- **4. Bílá sekce (25 ks)** – Spojky pro jemné vodiče řídicích jednotek, čidel a LED pásků (0,25–0,34 mm²).
- **5. Červená sekce (35 ks)** – Spojky pro koncová světla přívěsů, parkovací senzory a kabely 0,5–1,0 mm².
- **6. Modrá sekce (30 ks)** – Spojky pro silové okruhy 12/24/230 V o průřezu 1,5–2,5 mm².
- **7. Žlutá sekce (10 ks)** – Spojky pro vysokoproudé vodiče 4,0–6,0 mm².
- **8. Jádro aktivního tavidla** – Odstraňuje povrchové oxidy z měděných žil během tavení cínu.
- **9. Reliéfní odlehčení tahu** – Zatavené lepidlo zpevňuje přechod mezi izolací vodiče a pájeným spojem.
- **10. Kazetový organizér se zámkem** – Průhledný box s oddělenými komorami pro každou velikost.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Ochrana zraku při ohřevu horkovzdušnou pistolí.

Pracovní rukavice odolné teplu (ČSN EN 407) – Ochrana rukou při přidržování kabelového svazku u horkovzdušné trysky.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vždy odpojte opravovaný elektrický okruh od napětí!
- ⚠️ Vyberte barvu spojky odpovídající průřezu vodiče.
- ⚠️ Zkontrolujte, že odizolované konce měděných vodičů jsou čisté a bez mastnoty.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vždy odpojte opravovaný elektrický okruh od napětí!
2. Vyberte barvu spojky odpovídající průřezu vodiče.
3. Zkontrolujte, že odizolované konce měděných vodičů jsou čisté a bez mastnoty.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Příprava vodičů: Odizolujte oba konce vodičů na délku cca 8–10 mm a navlékněte na jeden vodič příslušnou spojku GEKO G03608.
2. Spojení jader: Propleťte měděné pramínky obou vodičů do sebe v jedné přímce.
3. Středění cínového kroužku: Posuňte spojku tak, aby stříbrný kroužek pájky obepínal střed spojených měděných žil.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Tepelná aktivace: Horkovzdušnou pistolí (cca 300 °C) s reflektorovým nástavcem prohřívejte spojku od středu ke krajům, dokud se cín nerozleje do mědi a bužírka s lepidlem těsně neobepne izolaci vodičů.
5. Fixace při chladnutí: Nehýbejte s vodiči po dobu 20 sekund, dokud roztavený cín neztuhne.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Uchovávejte organizér uzavřený v suchém prostředí do +40 °C.
Pravidelně	Při práci v blízkosti plastových dílů motoru použijte na horkovzdušné pistoli obloukový reflektorový nástavec.
Pravidelně	Vždy zkontrolujte přes čirý plášť kompletní přetavení cínového prstence.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vysoký přechodový odpor spoje	Cínový kroužek nebyl prohřát na teplotu rozlití a pouze se přitiskl k mědi	Prohřejte střed spojky, dokud se stříbrný kroužek zcela nerozpustí a nezapije mezi pramínky mědi.
Propálení pláště spojky	Použití otevřeného plamene v přímém kontaktu s bužírkou	Používejte horkovzdušnou pistoli s regulací teploty 250–350 °C.
Spojka nejde navléknout přes izolaci vodiče	Silnostěnná izolace kabelu	Zvolte o stupeň větší barevnou řadu spojky.
Vniknutí vody do spoje	Krajové kroužky lepidla ležely na holé mědi místo na izolaci kabelu	Odizolujte vodiče jen na 8–10 mm, aby barevné kroužky lepidla obepínaly neporušenou izolaci kabelu.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Sada 100 ks vodotěsných teplem smršťovacích spojek s pájecím cínem a lepidlem (průřezy 0,25–6,0 mm², 4 velikosti) v organizéru**
Typové označení / Model:	**GE1222_G03608** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Sada 100 ks vodotěsných teplem smršťovacích spojek s pájecím cíne

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- RoHS 2011/65/EU
- ČSN EN 60684-3
- IP67

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.