Pneumatika, rychlospojky, šroubení a rozvody stlačeného vzduchu

Mosazná pneumatická rychlospojka (zásuvka / samice DN 7,2) s vnějším závitem G 1/4" (v blistru)

Model: GE1222_G03415 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální mosazná pneumatická rychlospojka (zásuvka / samice s automatickým zpětným ventilem) GEKO G03415 ve standardním evropském profilu DN 7,2 (EURO / Typ 26) s vnějším trubkovým závitem G 1/4" (1/4 palce BSP), dodávaná v ochranném blistru. Je nejčastěji používanou zásuvkou pro přímé našroubování do výstupu redukčního ventilu na kompresoru, nástěnných rozbočovacích kostek a tlakových hadic s vnitřním šroubením G 1/4".

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G03415 (kód produktu GE1222_G03415)
Typ prvku	Pneumatická rychlospojka (zásuvka / samice se zpětným ventilem)
Profil rychlospojky	Evropský standard EURO DN 7,2 (Rectus Typ 26 / Cejn 320)
Připojovací závit	Vnější válcový trubkový závit G 1/4" (BSP – průměr závitu cca 13,15 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G03415 (kód produktu GE1222_G03415)
Typ prvku	Pneumatická rychlospojka (zásuvka / samice se zpětným ventilem)
Profil rychlospojky	Evropský standard EURO DN 7,2 (Rectus Typ 26 / Cejn 320)
Připojovací závit	Vnější válcový trubkový závit G 1/4" (BSP – průměr závitu cca 13,15 mm)
Světlost (jmenovitý průtok)	DN 7,2 mm (cca 1 000 l/min při 6 bar)
Materiál těla a objímky	Soustružená mosaz (CuZn)
Materiál vnitřního těsnění	NBR (nitrilový kaučuk)
Ovládání spojení	Jednoruční automatické zaskočení
Maximální pracovní tlak (PN)	16 bar (1,6 MPa)
Rozsah pracovních teplot	-20 °C až +80 °C
Balení	Závěsný maloobchodní blistr (1 ks)
Hmotnost vč. blistru	cca 84 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Mosazné tělo rychlospojky** – Korozivzdorný korpus s integrovaným šestihranem pro klíč.
- **2. Vroubkovaná posuvná objímka** – Pro rychlé odjištění a uvolnění vsuvky jednou rukou.
- **3. Automatický zpětný ventil** – Okamžitě uzavírá vzduch při odpojení hadice nebo spotřebiče.
- **4. Vnější trubkový závit G 1/4" (BSP)** – Standardní závit pro redukční ventily kompresorů a rozbočovače.
- **5. Kalené uzamykací kuličky / čepy** – Bezpečně drží vsuvku DN 7,2 pod tlakem.
- **6. Nerezová vratná pružina** – Udržuje ventil uzavřený a objímku v zamčené poloze.
- **7. Těsnicí kroužek NBR** – Utěsňuje čelo vsuvky po zasunutí.
- **8. Vodicí ústí DN 7,2** – Pro přesné navedení vsuvky.
- **9. Šestihran pro stranový klíč** – Pro montáž bez poškození posuvné objímky.
- **10. Ochranný blistrový obal** – Chrání spojku před nečistotami do doby montáže.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku při práci se stlačeným vzduchem! **Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Ochrana sluchu.**

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Vyjměte rychlospojku G03415 z blistru.
- ⚠️ Před montáží vypněte kompresor a vypusťte tlak vzduchu ze vzdušníku!
- ⚠️ Ověřte, že protikus (např. redukční ventil kompresoru) má vnitřní závit G 1/4".
- ⚠️ Naviňte na vnější závit G 1/4" rychlospojky G03415 3–5 vrstev PTFE teflonové pásky.
- ⚠️ Připravte si stranový klíč.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Vyjměte rychlospojku G03415 z blistru.
2. Před montáží vypněte kompresor a vypusťte tlak vzduchu ze vzdušníku!
3. Ověřte, že protikus (např. redukční ventil kompresoru) má vnitřní závit G 1/4".
4. Naviňte na vnější závit G 1/4" rychlospojky G03415 3–5 vrstev PTFE teflonové pásky.
5. Připravte si stranový klíč.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte rychlospojku G03415 do vnitřního závitu G 1/4" a dotáhněte klíčem za šestihran (při šroubování do hliníkového odlitku redukčního ventilu dotahujte s citem!).
2. Natlakujte kompresor a zkontrolujte těsnost závitu i zpětného ventilu.
3. Zatlačte vsuvku DN 7,2 do rychlospojky až do cvaknutí objímky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Při odpojování přidržte hadici rukou a stáhněte objímku rychlospojky dozadu.
5. Nepřekračujte maximální tlak 16 bar.
6. Před převozem mobilního kompresoru hadici odpojte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně kápněte kapku pneumatického oleje do ústí spojky a pod objímku.
Pravidelně	Zasouvejte pouze čisté, nepoškozené vsuvky DN 7,2.
Pravidelně	Vypouštějte kondenzát ze vzdušníku kompresoru.
Pravidelně	Chraňte spojku před brusným prachem.
Pravidelně	Opotřebenou rychlospojku včas vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Prasknutí hliníkového těla redukčního ventilu	Příliš mnoho teflonové pásky a přetažení závitu G 1/4" velkou silou	Na závit G 1/4" dávejte max. 3–4 vrstvy tenké PTFE pásky a dotahujte s citem
Únik vzduchu ústím v odpojeném stavu	Nečistota pod sedlem zpětného ventilu	Propláchněte ústí proudem vzduchu opakovaným zasunutím vsuvky
Syčení po připojení hadice	Vymačkaná nebo poškrábaná vsuvka na hadici	Vyměňte vsuvku na hadici za novou
Objímka nejde stáhnout	Vzpříčená vsuvka šikmým tahem za hadici	Zatlačte vsuvku mírně dovnitř v ose spojky a současně stáhněte objímku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Mosazná pneumatická rychlospojka (zásuvka / samice DN 7,2) s vnějším závitem G 1/4" (v blistru)**
Typové označení / Model: **GE1222_G03415** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Mosazná pneumatická rychlospojka

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 4414
- ISO 228-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.