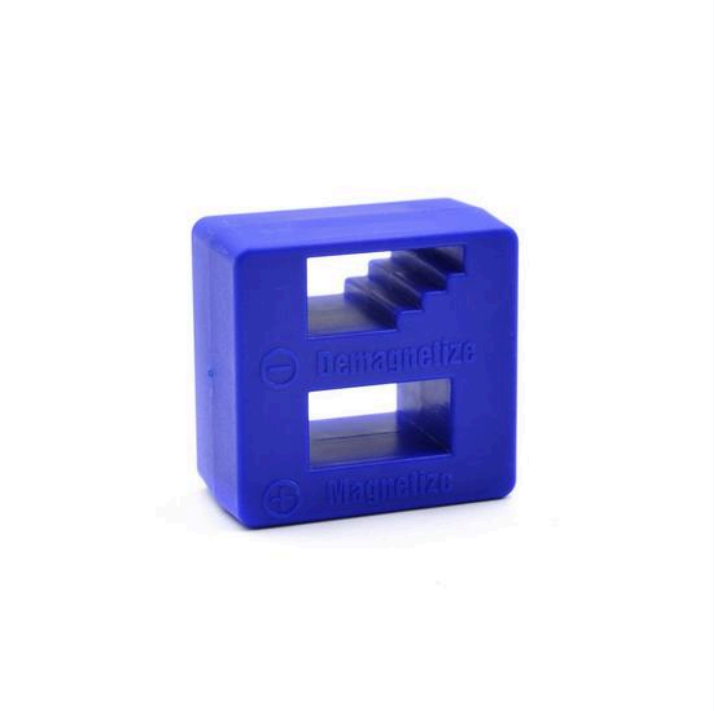
Ruční nářadí, šroubováky a dílenské pomůcky

Kompaktní permanentní magnetizér a demagnetizér v odolném pouzdře pro okamžité zmagnetizování i odmagnetování dříků šroubováků, bitů a imbusů

Model: GE1222_G03205 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Dílenský magnetizér a demagnetizér GEKO G03205 (2 v 1) slouží k okamžitému zmagnetizování ocelových hrotů šroubováků, šestihranných bitů, imbusových klíčů, vrtáků a pinzet, aby na nich spolehlivě držely šroubky při montáži v hlubokých a nepřístupných otvorech. Stejně rychle umožňuje hrot nástroje opět odmagnetovat (demagnetizovat) před prací v blízkosti citlivé elektroniky, snímačů nebo jemných mechanismů, aniž by vyžadoval baterie či elektrické napájení.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G03205 (Magnetizer / Demagnetizer Block)
Funkce přístroje	2 v 1: Magnetizace (+) a Demagnetizace (-) ocelových nástrojů
Zdroj magnetického pole	Integrovaná dvojice permanentních průmyslových magnetů (bez baterií)
Otvor MAGNETIZE (+)	Středový průchozí tunel se soustředěným homogenním polem

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G03205 (Magnetizer / Demagnetizer Block)
Funkce přístroje	2 v 1: Magnetizace (+) a Demagnetizace (-) ocelových nástrojů
Zdroj magnetického pole	Integrovaná dvojice permanentních průmyslových magnetů (bez baterií)
Otvor MAGNETIZE (+)	Středový průchozí tunel se soustředěným homogenním polem
Otvor DEMAGNETIZE (-)	Stupňovitá horní komora se střídavým klesajícím polem
Vhodný materiál nástrojů	Chrom-vanadová (Cr-V), chrom-molybdenová (Cr-Mo) a uhlíková ocel
Maximální průměr dříku nástroje	až 13 mm (v otvoru Magnetize) / neomezeně u plochých čepelí
Materiál ochranného pouzdra	Nárazuvzdorný technický ABS plast odolný olejům
Rozměry bloku (Š × V × H)	cca 52 × 50 × 28 mm
Hmotnost	cca 75 g
Provozní teplota	-20 °C až +60 °C
Bezpečnostní upozornění	Nepřibližovat ke kardiostimulátorům, HDD a magnetickým kartám

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Komora MAGNETIZE (+)** – Spodní obdélníkový otvor pro okamžité zmagnetizování hrotu šroubováku
- **2. Komora DEMAGNETIZE (-)** – Horní stupňovitý otvor pro postupné zrušení zbytkového magnetismu
- **3. Stupňovité schůdky v komoře (-)** – Vymezují vzdálenost pro slábnoucí magnetické pole při odmagnetování
- **4. Odolné pouzdro z ABS plastu** – Chrání vnitřní keramické/feritové magnety před rozbitím při pádu
- **5. Vnitřní magnetický obvod (+)** – Silný dipól orientující magnetické domény ocelového dříku
- **6. Vnitřní demagnetizační obvod (-)** – Protiběžně uspořádané póly rozptylující orientaci domén v oceli
- **7. Reliéfní značení + / -** – Nesmývatelný popis obou komor na čelní straně bloku
- **8. Boční protiskluzové prolisy** – Zajišťují jisté držení bloku mezi prsty při protahování nástroje
- **9. Průchozí konstrukce tunelů** – Umožňuje plynulé protažení dlouhých čepelí šroubováků
- **10. Plochá stabilní základna** – Umožňuje postavení bloku na pracovní stůl v elektrodílně

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166 (při montážních pracích s drobnými šroubky a pružinami))

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ VAROVÁNÍ: Nepřibližujte magnetizér do vzdálenosti menší než 30 cm od kardiostimulátorů, mechanických hodinek a magnetických karet!
- ⚠️ Zkontrolujte, že vnitřní otvory MAGNETIZE (+) a DEMAGNETIZE (-) jsou čisté a nejsou v nich zachyceny ocelové špony.
- ⚠️ Před magnetizací očistěte dřík a hrot šroubováku od mastnoty a kovového otěru.
- ⚠️ Ověřte, že magnetizovaný nástroj je vyroben z feromagnetické oceli (Cr-V, S2).
- ⚠️ Vždy používejte předepsané OOPP: Ochranné brýle.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. VAROVÁNÍ: Nepřibližujte magnetizér do vzdálenosti menší než 30 cm od kardiostimulátorů, mechanických hodinek a magnetických karet!
2. Zkontrolujte, že vnitřní otvory MAGNETIZE (+) a DEMAGNETIZE (-) jsou čisté a nejsou v nich zachyceny ocelové špony.
3. Před magnetizací očistěte dřík a hrot šroubováku od mastnoty a kovového otěru.
4. Ověřte, že magnetizovaný nástroj je vyroben z feromagnetické oceli (Cr-V, S2).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. POSTUP MAGNETIZACE (+): Zasuňte čistý hrot šroubováku nebo bit do spodního otvoru označeného MAGNETIZE (+) na doraz.
2. Pomalu a plynule vytáhněte šroubovák z otvoru (+) směrem ven – hrot je okamžitě zmagnetizován a připraven přidržovat šroubky.
3. Pro zesílení magnetického účinku u silnějších šroubováků protáhněte dřík otvorem (+) 2× až 3× jedním směrem.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. POSTUP DEMAGNETIZACE (-): Vložte hrot šroubováku do horního otvoru DEMAGNETIZE (-) na nejnižší schůdek.
5. Pomalu táhněte šroubovák tam a zpět a přitom jej postupně zvedejte po jednotlivých stupních směrem k hornímu zúženému vrcholu a ven z bloku.
6. Vyzkoušejte na drobném šroubku nebo kancelářské sponce, že hrot již nepřitahuje kov; v případě potřeby postup v otvoru (-) zopakujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Případné železné piliny zachycené uvnitř otvorů (+) a (-) vyfoukejte stlačeným vzduchem nebo vytáhněte lepicí páskou.
Pravidelně	Chraňte blok před prudkými nárazy kladivem a teplotami nad +80 °C.
Pravidelně	Plastové pouzdro čistěte suchým hadříkem; nepoužívejte agresivní acetonová ředidla.
Pravidelně	Skladujte na vyhrazeném místě mimo dosah elektronických měřidel.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Šroubovák po protažení otvorem (+) stále nedrží šroubek	Samotný šroubek je z nemagnetické nerezi (A2/A4), mosazi či hliníku, nebo byl šroubovák vytažen příliš rychle	Ověřte magnetičnost šroubku přiložením k plášti bloku; dřík šroubováku táhněte otvorem (+) pomalu
Po demagnetizaci v otvoru (-) zůstává hrot mírně magnetický	Nástroj byl z otvoru (-) vytažen přímo bez postupného vzdalování po schůdcích	Pohybujte dříkem v otvoru (-) ze strany na stranu a plynule jej zvedejte od spodního stupně k hornímu vrcholu
Hrot šroubováku se při zasouvání poškrábal	V otvoru (+) uvízla ostrá kalená špona z vrtání	Vyčistěte vnitřek obou otvorů lepicí páskou před vložením nástroje

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Kompaktní permanentní magnetizér a demagnetizér v odolném pouzdře pro okamžité zmagnetizování i odmagnetování dříků šroubováků, bitů a imbusů**
Typové označení / Model:	**GE1222_G03205** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Magnetizér a demagnetizér šroubováků, bitů a pinzet (2 v 1)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost ručních dílenských pomůcek)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.