Pneumatické nářadí, rázové utahováky, ráčny, brusky a sekací kladiva

Velká 24dílná dílenská sada pneumatického nářadí (pneumatický rázový utahovák 1/2", pneumatická ráčna 3/8", přímá bruska, sekací kladivo + kované hlavice a příslušenství) v kufru

Model: GE1222_G03178 • Značka: PajAndy • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální dílenský produkt Velká 24dílná dílenská sada pneumatického nářadí (pneumatický rázový utahovák 1/2", pneumatická ráčna 3/8", přímá bruska, sekací kladivo + kované hlavice a příslušenství) v kufru (GE1222_G03178) je navržen pro náročné autoservisní, montážní, řemeslné a údržbářské aplikace s důrazem na přesnost, životnost a bezpečnost práce.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G03178 (G03178)
Celkový počet dílů v sadě	24 ks v pevném plastovém kufru
Obsažené pneumatické stroje (4 ks)	1× rázový utahovák 1/2", 1× úhlová ráčna 3/8", 1× přímá stopková bruska 6 mm, 1× pneumatické sekací kladivo
Pracovní tlak stlačeného vzduchu	6,2 až 6,3 bar (0,62 MPa / 90 PSI)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Katalogové označení	GE1222_G03178 (G03178)
Celkový počet dílů v sadě	24 ks v pevném plastovém kufru
Obsažené pneumatické stroje (4 ks)	1× rázový utahovák 1/2", 1× úhlová ráčna 3/8", 1× přímá stopková bruska 6 mm, 1× pneumatické sekací kladivo
Pracovní tlak stlačeného vzduchu	6,2 až 6,3 bar (0,62 MPa / 90 PSI)
Průměrná spotřeba vzduchu	cca 115 až 170 l/min (doporučený vnitřní průměr vzduchové hadice min. Ø 10 mm)
Max. moment rázového utahováku 1/2"	cca 310–350 Nm (otáčky naprázdno 7 000 min⁻¹, přepínání P/L a 4stupňová regulace)
Parametry pneumatické ráčny 3/8"	Max. moment cca 60–68 Nm, otáčky 150–160 min⁻¹ (s redukcí 3/8" na 1/2")
Parametry přímé brusky	Kleština 6 mm (1/4"), otáčky naprázdno 22 000–25 000 min⁻¹ + sada brusných tělísek
Parametry sekacího kladiva	Frekvence příklepů 4 500 min⁻¹, kruhové/šestihranné upínání + 3× sekáč a přidržovací pružina
Kované rázové hlavice 1/2" v sadě	9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24 a 27 mm (Cr-V / Cr-Mo černěné)
Připojovací závit vzduchu	Vnitřní závit 1/4" NPT/BSP + rychlospojkové vsuvky v sadě
Celková hmotnost sady	cca 8,6 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Pneumatický rázový utahovák 1/2"** – Kladívkový rázový mechanismus pro rychlé povolování a utahování kolových šroubů a podvozkových spojů s regulací výkonu.
- **2. Pneumatická úhlová ráčna 3/8"** – Štíhlá hlava umožňuje rychlé šroubování v těsném motorovém prostoru (u chladiče, rozvodů a svodů).
- **3. Pneumatická přímá vysokootáčková bruska (22 000 min⁻¹)** – Slouží k odjehlování, broušení svarů, frézování a čištění pomocí přiložených stopkových brusných kamenů.
- **4. Pneumatické sekací a nýtovací kladivo** – Určeno k odsekávání zarezlých matic, nýtů, řezání výfukového potrubí a karosářských plechů.
- **5. Sada 10 ks kovaných rázových hlavic 1/2" (9–27 mm)** – Silnostěnné černěné hlavice odolné vůči rázovému namáhání.
- **6. Sada 3 ks profilových sekáčů s pojistnou pružinou** – Plochý sekáč, prostřihovač plechu a vysekávač s pružinou zajišťující sekáč v hlavni kladiva.
- **7. Sada stopkových brusných tělísek (kamenů)** – Různé tvary korundových brusných hlaviček se stopkou 6 mm (1/4") pro přímou brusku.
- **8. Vsuvky rychlospojek 1/4" a redukce čtyřhranu** – Umožňují okamžité připojení všech 4 strojů na standardní vzduchovou rychlospojku.
- **9. Lahvička na olej pro pneumatické nářadí + klíče** – Slouží k nezbytnému mazání lamelových vzduchových motorů a upínání brusných tělísek.
- **10. Velký kufr s tvarovanými přihrádkami** – Zajišťuje přehledné uložení kompletní pneumatické dílny.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle nebo obličejový štít (EN 166) – POVINNÉ: Při broušení přímou bruskou (22 000 min⁻¹) a sekání kladivem odlétávají ostré kovové špony a jiskry vysokou rychlostí!

Chrániče sluchu (EN 352-1) – Pneumatické rázové utahováky a sekací kladiva dosahují akustického tlaku přes 95 dB(A) – vždy používejte mušlové chrániče sluchu.

Antivibrační pracovní rukavice (EN 388 / EN ISO 10819) – Tlumí vibrace přenášené na ruce a chrání před odletujícími okuje.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ ZÁSADNÍ PRAVIDLO MAZÁNÍ: Před každým použitím kápněte přímo do vstupního vzduchového hrdla používaného stroje 3 až 5 kapek speciálního oleje pro pneumatické nářadí (pokud nemáte na rozvodu vzduchu přimazávač)!
- ⚠️ Zkontrolujte, že výstupní tlak na regulátoru kompresoru nepřekračuje 6,3 bar (při vyšším tlaku dochází k nadměrnému opotřebení lamel a hrozí roztržení brusného tělíska!).
- ⚠️ Před spuštěním sekacího kladiva zkontrolujte, že je na hlavni našroubována černá přidržovací pružina a sekáč je opřen o obrobek (nikdy nespouštějte sekací kladivo naprázdno do vzduchu!).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. ZÁSADNÍ PRAVIDLO MAZÁNÍ: Před každým použitím kápněte přímo do vstupního vzduchového hrdla používaného stroje 3 až 5 kapek speciálního oleje pro pneumatické nářadí (pokud nemáte na rozvodu vzduchu přimazávač)!
2. Zkontrolujte, že výstupní tlak na regulátoru kompresoru nepřekračuje 6,3 bar (při vyšším tlaku dochází k nadměrnému opotřebení lamel a hrozí roztržení brusného tělíska!).
3. Před spuštěním sekacího kladiva zkontrolujte, že je na hlavni našroubována černá přidržovací pružina a sekáč je opřen o obrobek (nikdy nespouštějte sekací kladivo naprázdno do vzduchu!).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte rychlospojkové vsuvky 1/4" (s teflonovou páskou na závitu) do rukojetí strojů a nakapejte do vstupu pneumatický olej.
2. RÁZOVÝ UTAHOVÁK: Nasaďte výhradně černou kovanou rázovou hlavici (9–27 mm), zvolte směr otáčení (F = utahování, R = povolování) a přiložte v ose na matici; konečné dotažení kol vozidla vždy zkontrolujte momentovým klíčem!
3. PŘÍMÁ BRUSKA: Pomocí dvou plochých klíčů pevně upněte brusný kámen do kleštiny (stopka musí být zasunuta min. 15 mm do kleštiny) a nechte brusku 5 sekund běžet naprázdno v bezpečném směru.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. SEKACÍ KLADIVO: Zasuňte dřík sekáče do válce, zajistěte jej pružinou, přitlačte ostří sekáče k plechu/matici a teprve poté stiskněte spoušť.
5. PŘED VÝMĚNOU NÁSTROJE VŽDY ODPOJTE VZDUCHOVOU HADICI OD STROJE!

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně vypouštějte vodní kondenzát z tlakové nádoby kompresoru a odlučovače vody – voda ve vzduchu způsobuje korozi válců a přilepení lamel pneumatických motorů.
Pravidelně	Po skončení práce kápněte do vstupu vzduchu 3 kapky oleje a krátce (1 s) stroj protočte, aby se vnitřní díly zakonzervovaly.
Pravidelně	Do rázového mechanismu utahováku a převodovky ráčny občas doplňte plastické mazivo maznicí.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rázový utahovák má slabý výkon a nepovolí kolové šrouby	Použití tenké kroucené vzduchové hadice (vnitřní Ø 5–6 mm), která při odběru škrtí průtok vzduchu, nebo nemazané lamely	Připojte utahovák napřímo hladkou vzduchovou hadicí s vnitřním průměrem alespoň 10 mm (3/8"), nastavte tlak 6,3 bar při chodu a promažte motor olejem.
Vzduch prochází strojem, ale rotor se neroztočí	Lamely rotoru se přilepily v drážkách vlivem vlhkosti ze vzduchu	Kápněte do vstupu vzduchu uvolňovací/pneumatický olej, odpojte hadici a rukou pootočte čtyřhranem/kleštinou pro uvolnění lamel.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Velká 24dílná dílenská sada pneumatického nářadí (pneumatický rázový utahovák 1/2", pneumatická ráčna 3/8", přímá bruska, sekací kladivo + kované hlavice a příslušenství) v kufru**
Typové označení / Model:	**GE1222_G03178** (Značka: PajAndy)
Funkce a určení zařízení:	Velká sada 24 ks pneumatického nářadí (4 stroje + příslušenství)

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.