Stavební technika a pneumatické omítačky

GE1222_G03170

Model: GE1222_G03170 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

GE1222_G03170

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G03170 (PlasterJet Ceiling 4N)
Určení konstrukce korby	Stropní aplikace (nahazování kolmo vzhůru na stropy a klenby)
Počet rozprašovacích vzduchových trysek	4 ks mosazné trysky v řadě
Průměr výstupních otvorů pro maltu	Ø 18–20 mm (pro zrnitost kameniva do 4–6 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G03170 (PlasterJet Ceiling 4N)
Určení konstrukce korby	Stropní aplikace (nahazování kolmo vzhůru na stropy a klenby)
Počet rozprašovacích vzduchových trysek	4 ks mosazné trysky v řadě
Průměr výstupních otvorů pro maltu	Ø 18–20 mm (pro zrnitost kameniva do 4–6 mm)
Objem nerezové násypné korby	cca 4,5 – 5,0 litru
Doporučený provozní tlak vzduchu	6,0 – 8,0 bar (0,6 – 0,8 MPa)
Požadovaný výkon kompresoru (dodávané množství)	min. 350 – 500 l/min (vzdušník min. 100 l)
Připojení stlačeného vzduchu	Rychlospojka / hadičník s kulovým ventilem 3/8" – 1/2"
Materiál násypné korby	Leštěná nerezová ocel (INOX) s nízkou adhezí malty
Délka vodící trubkové rukojeti	Prodloužená dvousučková rukojeť pro práci ze země bez lešení
Vhodné směsi	Cementový špric, vápenocementové, sádrové a hliněné omítky
Hmotnost prázdného zařízení	2,15 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Nerezová násypná korba pro stropy** – Speciálně skloněný zásobník zabraňující vylévání malty při zvednutí tryskami vzhůru.
- **2. Čtveřice mosazných vzduchových trysek** – Vytváří vysokorychlostní proud vzduchu strhávající maltu přes výmetné otvory.
- **3. Čelní výmetná clona se 4 otvory** – Usměrňuje kužel vystřikované malty na stropní konstrukci.
- **4. Horní vzduchový rozvaděč (kolektor)** – Rovnoměrně rozděluje stlačený vzduch do všech 4 trysek současně.
- **5. Hlavní trubková rukojeť (rozvod vzduchu)** – Slouží jako nosná tyč a zároveň přivádí stlačený vzduch k hlavici.
- **6. Pomocné boční/spodní madlo** – Zajišťuje stabilní obouruční vedení plné korby nad hlavou.
- **7. Pákový kulový ventil vzduchu** – Umožňuje okamžité spuštění a zastavení nástřiku malty.
- **8. Vstupní rychlospojka / hadičník** – Pro připojení velkoprůtokové vzduchové hadice (vnitřní Ø min. 10–13 mm).
- **9. Zpevňující nerezový lem korby** – Umožňuje snadné nabírání čerstvé malty přímo ze zednického vědra či truhlíku.
- **10. Čisticí přístup k tryskám** – Umožňuje rychlé propláchnutí vzduchových jehel vodou po skončení práce.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Uzavřené ochranné brýle a obličejový štít (EN 166) (ABSOLUTNĚ NEZBYTNÉ při omítání stropů nad hlavou – alkalická cementová a vápenná malta způsobuje těžké poleptání očí!)

Ochranná přilba / pokrývka hlavy a nepromokavý oděv (Chrání hlavu a krk před odkapávající maltou.)

Gumové rukavice odolné chemikáliím a zásadám (EN ISO 374-1) (Chrání kůži rukou před leptavým účinkem vápna a cementu.)

Ochrana sluchu (EN 352-1) a respirátor (EN 149) (Chrání sluch před syčením 4 trysek a plíce před aerosolem.)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Malta není rozprašována, pouze plive velké kusy	Nízký průtok vzduchu (slabý kompresor nebo tenká hadice) nebo příliš hustá malta	Použijte hadici s vnitřním Ø min. 10 mm, tlak 6–8 bar a nařeďte maltu s přídavkem plastifikátoru
Jedna ze 4 trysek nestříká rovnoměrně	Zrnko štěrku ucpalo výmetný otvor nebo je zanesená vzduchová tryska	Uzavřete vzduch, odstraňte kamínek z výmetného otvoru a vyčistěte trysku drátkem
Malta stéká ze stropu dolů	Příliš řídká vodnatá směs nebo příliš malá vzdálenost trysek od stropu	Upravte hustotu malty a držte ústí omítačky 15–25 cm od stropního podkladu

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **GE1222_G03170**
Typové označení / Model: **GE1222_G03170** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení: GE1222_G03170

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.