Dílenský nábytek, vozíky a organizace nářadí

Robustní ocelový nástěnný a vozíkový držák se silnou magnetickou základnou pro 1/2" rázový utahovák, 4 nástavce a momentový klíč

Model: GE1222_G03152 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Těžkotonážní magnetický držák GEKO G03152 je zkonstruován pro profesionální pneuservisy, autoservisy a průmyslové dílny k bezpečnému zavěšení pneumatického nebo akumulátorového rázového utahováku, čtyř kovaných rázových hlavic a dalšího příslušenství přímo na kovový bok dílenského vozíku, dvousloupový zvedák nebo ocelovou skříň. Masivní svařovaná konstrukce s práškovým lakováním je osazena extra silnými pogumovanými magnety, které udrží zatížení bez poškrábání laku dílenského vozíku, případně umožňuje i pevné přišroubování na zeď.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Kód produktu / Model	GE1222_G03152 (Magnetic Impact Wrench Holder)
Kapacita úložných pozic	1× lůžko pro rázový utahovák + 4× trn pro hlavice + 1× boční hák
Určení hlavního lůžka	Pneumatické a AKU rázové utahováky 3/8", 1/2" a 3/4"
Počet trnů pro nástrčné hlavice	4 ks (pro přehledné uložení sad hlavic 17, 19, 21, 22 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Kód produktu / Model	GE1222_G03152 (Magnetic Impact Wrench Holder)
Kapacita úložných pozic	1× lůžko pro rázový utahovák + 4× trn pro hlavice + 1× boční hák
Určení hlavního lůžka	Pneumatické a AKU rázové utahováky 3/8", 1/2" a 3/4"
Počet trnů pro nástrčné hlavice	4 ks (pro přehledné uložení sad hlavic 17, 19, 21, 22 mm)
Boční závěsný hák	Pro momentový klíč, vzduchovou hadici nebo prodlužovací nástavce
Upínací systém držáku	Silné feritové/neodymové magnety + otvory pro šroubovou montáž
Ochrana podkladu	Pogumovaný potah magnetů proti poškrábání laku vozíku
Materiál konstrukce	Za studena válcovaný ocelový plech tl. 2,0–2,5 mm
Povrchová úprava	Odolný komaxitový (práškový) lak odolný olejům a brzdové kapalině
Maximální celková nosnost	až 8,0 kg (na čistém ocelovém plechu tl. min. 1,2 mm)
Rozměry držáku (Š × H × V)	cca 230 × 125 × 140 mm
Hmotnost samotného držáku	cca 1,35 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tvarované lůžko pro utahovák** – Vidlice pro bezpečné zavěšení těla pneumatického nebo AKU utahováku
- **2. Zadní magnetické bloky** – Velkoplošné permanentní magnety vyvozující vysokou přídržnou sílu
- **3. Ochranná pryžová vrstva magnetů** – Zabraňuje skluzu po svislém plechu a chrání lak vozíku
- **4. Čtyři svislé trny pro hlavice** – Držáky pro rychlé nasazení 4 nejpoužívanějších rázových ořechů
- **5. Boční závěsný hák** – Profilovaný držák pro zavěšení momentového klíče nebo kroucené hadice
- **6. Horní odkládací lišta** – Zpevněný lem zvyšující tuhost celé ocelové konzole
- **7. Montážní otvory v zadní stěně** – Průchozí otvory pro trvalé přišroubování na zeď nebo dřevěný ponk
- **8. Zaoblené náběžné hrany lůžka** – Chrání kompozitové tělo utahováku před odřením při vkládání
- **9. Antikorozní práškový nástřik** – Černo-červený nebo černý lak odolný vůči agresivní dílenské chemii
- **10. Spodní opěrná patka** – Stabilizuje držák proti naklopení pod tíhou těžkého utahováku

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Pracovní rukavice (ČSN EN 388 (ochrana prstů před bolestivým skřípnutím při přicvaknutí silného magnetu k oceli))

Bezpečnostní obuv (ČSN EN ISO 20345 (ochrana nohou při manipulaci s těžkým rázovým utahovákem))

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ POZOR NA SKŘÍPNUTÍ PRSTŮ: Magnety vyvíjejí vysokou přitažlivou sílu – držte držák pouze za přední bočnice, nikdy ne pod magnety!
- ⚠️ Zkontrolujte, že kovový povrch (vozík, sloup zvedáku) je čistý, rovný, odmaštěný a má tloušťku oceli alespoň 1,2 mm.
- ⚠️ Ověřte, že na pryžové ploše magnetů nejsou nalepené kovové špony, které by snížily tření a poškrábaly lak.
- ⚠️ Nepřibližujte magnety k diagnostickým přístrojům, notebookům, kardiostimulátorům a magnetickým nosičům dat.
- ⚠️ Vždy používejte předepsané OOPP: Pracovní rukavice.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. POZOR NA SKŘÍPNUTÍ PRSTŮ: Magnety vyvíjejí vysokou přitažlivou sílu – držte držák pouze za přední bočnice, nikdy ne pod magnety!
2. Zkontrolujte, že kovový povrch (vozík, sloup zvedáku) je čistý, rovný, odmaštěný a má tloušťku oceli alespoň 1,2 mm.
3. Ověřte, že na pryžové ploše magnetů nejsou nalepené kovové špony, které by snížily tření a poškrábaly lak.
4. Nepřibližujte magnety k diagnostickým přístrojům, notebookům, kardiostimulátorům a magnetickým nosičům dat.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Očistěte a odmastěte svislou ocelovou stěnu dílenského vozíku nebo sloupu zvedáku v požadované výšce.
2. Uchopte držák oběma rukama za boční stěny, přiložte nejprve spodní hranu magnetů a poté pomalu přiklopte horní část k plechu.
3. Pokud montujete držák na nemagnetický povrch (zdivo, dřevo), připevněte jej pomocí vrutů a hmoždinek skrze zadní otvory.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Vložte rázový utahovák vřetenem dolů do výřezu hlavního lůžka a vyzkoušejte stabilitu uchycení.
5. Na horní čtveřici trnů nasaďte rázové hlavice a na boční hák zavěste momentový klíč nebo vzduchovou hadici.
6. Při přemísťování držáku nejprve vyjměte veškeré nářadí a poté držák odklopte tahem za horní okraj.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Pravidelně otírejte pryžové krytky magnetů od oleje a mastnoty – mastný povrch snižuje smykovou únosnost držáku!
Pravidelně	Odstraňujte přichycené železné piliny z okolí magnetických bloků.
Pravidelně	Nepřekračujte maximální povolené zatížení 8 kg (nepokládejte na držák těžké 1" nákladní utahováky).
Pravidelně	Při svařování na dílenském vozíku nebo konstrukci držák nejprve sejměte, aby horko nepoškodilo magnety.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Držák pod váhou utahováku pomalu sjíždí po stěně vozíku dolů	Mastný povrch plechu vozíku nebo příliš tenký plech (< 0,8 mm)	Důkladně odmastěte stěnu vozíku i gumu magnetů čističem brzd, případně držák umístěte do rohového prolisu vozíku
Při přikládání držáku došlo k poškrábání laku	Na magnetu byla přichycena ostrá kovová špona z obrábění	Před každým přemístěním zkontrolujte a očistěte kontaktní gumu magnetů
Utahovák v lůžku nedrží stabilně	Utahovák je vložen obráceně nebo má nestandardní nástavec	Vkládejte utahovák vždy čtyřhranem vřetene směrem dolů do výřezu vidlice

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Robustní ocelový nástěnný a vozíkový držák se silnou magnetickou základnou pro 1/2" rázový utahovák, 4 nástavce a momentový klíč**
Typové označení / Model:	**GE1222_G03152** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Magnetický držák na pneumatický rázový utahovák a 4 kované hlavice

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- Nařízení (EU) 2023/988 o obecné bezpečnosti výrobků (GPSR)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100 (Bezpečnost dílenského vybavení a magnetických úchytů)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.