Pneumatické nářadí a úprava povrchů

GE1222_G03145

Model: GE1222_G03145 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

GE1222_G03145

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení / Kód produktu	GEKO G03145 (NeedleScaler Pneu 19×3)
Frekvence příklepů naprázdno	4 500 úderů/min (BPM)
Počet a rozměr oklepávacích jehel	19 ks × Ø 3,0 mm × délka 180 mm (kalená pružinová ocel)
Pracovní zdvih pístu	33 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení / Kód produktu	GEKO G03145 (NeedleScaler Pneu 19×3)
Frekvence příklepů naprázdno	4 500 úderů/min (BPM)
Počet a rozměr oklepávacích jehel	19 ks × Ø 3,0 mm × délka 180 mm (kalená pružinová ocel)
Pracovní zdvih pístu	33 mm
Jmenovitý provozní tlak vzduchu	6,3 bar (0,63 MPa / 90 PSI)
Průměrná spotřeba vzduchu	cca 113 – 140 l/min
Připojovací závit vzduchu	1/4" vnitřní (součástí rychlospojková vsuvka DN 7,2)
Doporučený vnitřní průměr hadice	min. Ø 8–10 mm (3/8")
Provedení těla nástroje	Přímé celokovové tělo s vroubkovaným úchopem a pákovou spouští
Nastavení přesahu jehel	Posuvný přední vodicí tubus se zajišťovacím šroubem
Hladina akustického tlaku LpA / výkonu LwA	95,0 dB(A) / 106,0 dB(A)
Celková hmotnost nástroje	1,95 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Svazek 19 kalených ocelových jehel** – Pracovní nástroje Ø 3×180 mm nezávisle kopírující profil čištěného materiálu.
- **2. Přední vodicí tubus (hlaveň)** – Ocelové pouzdro usměrňující kmitání jehel a vymezující jejich pracovní vyložení.
- **3. Aretační šroub vodicího tubusu** – Umožňuje posunout tubus při postupném opotřebení hrotů jehel.
- **4. Vnitřní nosník jehel a vratná pružina** – Držák hlaviček jehel přenášející údery pneumatického pístu.
- **5. Úderový píst v kaleném válci** – Generuje 4 500 lineárních rázů za minutu.
- **6. Vroubkované ocelové tělo rukojeti** – Zajišťuje pevný a bezpečný úchop v pracovních rukavicích.
- **7. Páková spoušť přívodu vzduchu** – Ergonomická páka pro okamžité spuštění a zastavení oklepávání.
- **8. Integrovaný regulátor průtoku vzduchu** – Umožňuje přizpůsobit intenzitu úderů tloušťce čištěného plechu.
- **9. Výfukové otvory vzduchu** – Odvádějí expandovaný vzduch mimo obličej obsluhy.
- **10. Vzduchová vsuvka 1/4"** – Slouží k připojení na přimazávaný a filtrovaný rozvod stlačeného vzduchu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

- **Uzavřené ochranné brýle a obličejový štít (EN 166) (Kritická ochrana zraku a obličeje před odletujícími ostrými úlomky rzi, okují a svařovací strusky!)**
- **Chrániče sluchu s vysokým útlumem SNR ≥ 30 dB (EN 352-1) (Nutné vzhledem k vysoké hlučnosti oklepávání kovových konstrukcí.)**
- **Antivibrační kožené rukavice (EN 388 / EN ISO 10819) (Tlumí přenos vibrací do dlaní a chrání před ostrými otřepy.)**
- **Filtrační polomaska FFP2 / FFP3 (EN 149) (Chrání dýchací cesty před jemným prachem z koroze a starých nátěrů.)**

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kladivo má slabý úder nebo vynechává	Nedostatečné mazání pístu, zamrznutý kondenzát nebo poddimenzovaná hadice	Aplikujte pneumatický olej do sání, odkalte kompresor a použijte hadici s vnitřním průměrem min. 8–10 mm
Jehly se zasekávají v předním tubusu	Zanesení nosníku jehel odštěpky rzi a strusky nebo ohnutá jehla	Odpojte vzduch, sejměte přední tubus, vyčistěte lůžko jehel a vyměňte ohnuté kusy
Nadměrné opotřebení či lámání jehel	Spouštění kladiva naprázdno bez kontaktu s materiálem nebo příliš vysoký tlak vzduchu	Spouštějte kladivo vždy až po opření jehel o materiál a udržujte tlak max. 6,3 bar
Vzduch uniká kolem pákové spouště	Opotřebený O-kroužek spouštěcího ventilu	Vyčistěte sedlo ventilu a vyměňte těsnicí O-kroužek

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **GE1222_G03145**
Typové označení / Model: **GE1222_G03145** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení: GE1222_G03145

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 12100
- Směrnice 2006/42/ES

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.