Pneumatické rozvody, šroubení a násuvné rychlospojky Push-In

Rozdělovací Y-spojka Push-In (typ Y / PY-6) pro pneumatické hadice PU/PE Ø 6 mm

Model: GE1222_G03061 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Třícestná rozdělovací Y-spojka Push-In (typ Y / PY-6) GEKO G03061 umožňuje plynulé rozdělení jednoho přívodu stlačeného vzduchu do dvou souběžných větví pro kalibrované pneumatické hadice o vnějším průměru Ø 6 mm (polyuretan PU, polyethylen PE, polyamid PA/Nylon) v pneumatických systémech a dílenských rozvodech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G03061 (kód produktu GE1222_G03061)
Typ spojky / Označení	Rozdělovací Y-spojka Push-In / PY-6 (typ Y)
Počet a průměr přípojek	3× násuvné hrdlo pro hadici vnějšího průměru Ø 6 mm (1× vstup, 2× souběžný výstup)
Uspořádání vývodů	Tvar Y (plynulé rozvětvení do dvou rovnoběžných výstupů)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G03061 (kód produktu GE1222_G03061)
Typ spojky / Označení	Rozdělovací Y-spojka Push-In / PY-6 (typ Y)
Počet a průměr přípojek	3× násuvné hrdlo pro hadici vnějšího průměru Ø 6 mm (1× vstup, 2× souběžný výstup)
Uspořádání vývodů	Tvar Y (plynulé rozvětvení do dvou rovnoběžných výstupů)
Kompatibilní materiály hadic	Polyuretan (PU), Polyethylen (PE), Polyamid (PA / Nylon)
Pracovní médium	Filtrovaný stlačený vzduch, vakuum (neagresivní plyny)
Provozní tlakový rozsah	0 až 10 bar (0 – 1,0 MPa) / podtlak do -0,95 bar
Maximální zkušební tlak	15 bar (1,5 MPa)
Rozsah pracovních teplot	0 °C až +60 °C
Montážní otvor v těle	1× středový průchozí otvor Ø 3,2 mm pro uchycení šroubem M3
Materiál těla a kleštin	Technický polymer PBT + nerezové zubové kleštiny SUS 304 + těsnění NBR
Hmotnost	cca 0,010 kg (10 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Jednoduché vstupní hrdlo Ø 6 mm** – Slouží k zasunutí hlavní přívodní hadice Ø 6 mm.
- **2. Dvojice souběžných výstupních hrdel Ø 6 mm (2×)** – Umožňuje vyvedení dvou rozdělených 6mm větví stejným směrem.
- **3. Odjišťovací kroužky Ø 6 mm (3×)** – Umožňují uvolnění kleštiny a vytažení hadice.
- **4. Nerezové zubové kleštiny (3×)** – Fixují zasunuté 6mm hadice proti vytržení tlakem vzduchu.
- **5. Profilové těsnicí manžety NBR (3×)** – Zajišťují obvodovou těsnost všech tří vývodů.
- **6. Aerodynamický vnitřní Y-kanál s dorazy** – Rozděluje proud vzduchu s minimální tlakovou ztrátou.
- **7. Ploché tělo Y-spojky z polymeru PBT** – Umožňuje kompaktní montáž v rozvaděči nebo na stroji.
- **8. Středový montážní otvor (Ø 3,2 mm)** – Slouží k přišroubování Y-spojky k podkladu.
- **9. Vylisované označení průměru (6)** – Číslice 6 na čelech všech tří kroužků.
- **10. Silikonová lubrikace těsnění** – Zajišťuje hladké zasunutí hadic při montáži.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při práci se stlačeným vzduchem.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Při stříhání a montáži hadic.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží vždy uzavřete přívod vzduchu a odtlakujte větev na 0 bar.
- ⚠️ Zkontrolujte, že všechny tři hadice mají přesný vnější průměr 6,0 mm.
- ⚠️ Seřízněte konce hadic přesně kolmo (90°) řezačkou hadic.
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu a neporušenost konců hadic.
- ⚠️ Ověřte, že tlak v systému nepřekračuje 10 bar.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží vždy uzavřete přívod vzduchu a odtlakujte větev na 0 bar.
2. Zkontrolujte, že všechny tři hadice mají přesný vnější průměr 6,0 mm.
3. Seřízněte konce hadic přesně kolmo (90°) řezačkou hadic.
4. Zkontrolujte čistotu a neporušenost konců hadic.
5. Ověřte, že tlak v systému nepřekračuje 10 bar.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte přívodní hadici Ø 6 mm do samostatného hrdla Y-spojky PY-6 přes odpor těsnění až na vnitřní doraz.
2. Zasuňte obě výstupní hadice Ø 6 mm do dvojice souběžných hrdel rovněž až na doraz.
3. Tahem za všechny tři hadice ověřte jejich zajištění v kleštinách.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Podle potřeby přišroubujte Y-spojku středovým otvorem k panelu.
5. Natlakujte rozvod a zkontrolujte těsnost všech tří vývodů.
6. Pro rozpojení odtlakujte větev, stlačte odjišťovací kroužek k tělu spojky a hadici vytáhněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při opakované montáži vždy zkraťte konec hadice o cca 8–10 mm.
Pravidelně	Chraňte spojku před jiskrami a teplotou nad +60 °C.
Pravidelně	Udržujte kroužky čisté.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte těsnost rozvětvení.
Pravidelně	Poškozenou Y-spojku vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Únik vzduchu z jednoho vývodu	Hadice není zasunuta až za těsnicí manžetu nebo má šikmý řez	Odtlakujte, seřízněte hadici kolmo na 90° a zasuňte ji až na pevný doraz
Hadice nejde vysunout	Systém je pod tlakem	Vypusťte tlak vzduchu, stlačte odjišťovací kroužek oběma prsty a vytáhněte hadici
Vytržení hadice	Neúplné zasunutí před kleštinu	Zasuňte hadici plnou silou až na doraz a vyzkoušejte tahem
Netěsnost po přepojení	Zářezy od kleštiny v místě manžety	Odstřihněte 10 mm konce hadice kolmým řezem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Rozdělovací Y-spojka Push-In (typ Y / PY-6) pro pneumatické hadice PU/PE Ø 6 mm**
Typové označení / Model: **GE1222_G03061** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Rozdělovací Y-spojka Push-In

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 14743
- ČSN EN ISO 4414

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.