Pneumatické prvky – nástrčné rozbočovací T-spojky Push-In

Automatická nástrčná pneumatická spojka (Push-In) rozbočovací typ T pro hadice PU/PE Ø 6 mm

Model: GE1222_G03041 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Rozbočovací pneumatická T-spojka (Push-In Tee) GEKO G03041 se třemi nástrčnými vstupy pro kalibrované trubičky o vnějším průměru Ø 6 mm (3 × 6 mm) slouží k rychlému rozvětvení rozvodu stlačeného vzduchu nebo vakua v průmyslové automatizaci, u pneumatických válců, rozvaděčů, vzduchových sedadel a měchů nákladních vozidel i v dílenských rozvodech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G03041 (G03041)
Typ spojky	Rozbočovací T-kus souměrný (3 × nástrčné hrdlo Push-In)
Vnější průměr připojovaných hadic (OD)	3 × Ø 6,0 mm
Kompatibilní materiály hadic	Polyuretan (PU), polyethylen (PE), polyamid (PA / Nylon)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G03041 (G03041)
Typ spojky	Rozbočovací T-kus souměrný (3 × nástrčné hrdlo Push-In)
Vnější průměr připojovaných hadic (OD)	3 × Ø 6,0 mm
Kompatibilní materiály hadic	Polyuretan (PU), polyethylen (PE), polyamid (PA / Nylon)
Pracovní tlak	0 – 10 bar (0 – 1,0 MPa), vakuum až -0,95 bar
Maximální tlak	15 bar
Materiál těla	Nárazuvzdorný polymer PBT + poniklovaná mosaz
Materiál kleštin	Nerezová ocel SUS 304
Materiál těsnění	NBR (nitrilový kaučuk)
Montážní otvory	2× otvor Ø 3,2 mm v těle pro připevnění šroubky
Provozní teplota	0 °C až +60 °C
Hmotnost	0,015 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Tělo rozbočovače tvaru T** – Spojuje tři vzduchové větve pod úhlem 90°.
- **2. Tři odjišťovací prstence Ø 6 mm** – Modré kroužky s označením '6' pro uvolnění trubiček.
- **3. Tři nerezové kleštiny** – Samosvorně drží 6mm trubičky proti tlaku.
- **4. Tři těsnicí O-kroužky NBR** – Zajišťují 100% těsnost ve všech třech větvích.
- **5. Vnitřní dorazy zasunutí** – Vymezují hloubku zasunutí trubiček, aby neucpaly kolmou větev.
- **6. Kovové vodicí objímky** – Zabraňují deformaci hrdla.
- **7. Dva upevňovací otvory v rozích T-kusu** – Slouží k přišroubování rozbočky na stěnu nebo šasi.
- **8. Průchozí přímý kanál** – Spojuje obě protilehlá ramena T-kusu.
- **9. Kolmý odbočovací kanál** – Napájí boční větev obvodu.
- **10. Náběhová zkosení** – Snadné navedení 6mm hadičky.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí při práci na pneumatických rozvodech.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že všechny tři spájené hadičky mají vnější průměr 6,0 mm a jsou rovně (90°) seříznuté.
- ⚠️ Před montáží do stávající větve vypusťte z hadice tlak.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že všechny tři spájené hadičky mají vnější průměr 6,0 mm a jsou rovně (90°) seříznuté.
2. Před montáží do stávající větve vypusťte z hadice tlak.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Přeřízněte průběžnou 6mm hadičku kolmým řezem v místě požadované odbočky.
2. Oba konce průběžné hadičky zasuňte až na doraz do protilehlých přímých ramen T-spojky.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Novou odbočovací 6mm hadičku zasuňte až na doraz do kolmého (středového) ramene T-spojky.
4. Vyzkoušejte zatažením pevnost všech tří spojů a vpusťte do soustavy pracovní tlak.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Před jakoukoliv demontáží trubičky nejprve odtlakujte systém a stlačte modrý kroužek.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Únik vzduchu u boční odbočky	Odbočovací hadička je ohnutá v příliš ostrém oblouku těsně u ústí T-kusu	Ponechte za ústím T-kusu alespoň 30 mm rovný úsek hadičky před ohybem

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Automatická nástrčná pneumatická spojka (Push-In) rozbočovací typ T pro hadice PU/PE Ø 6 mm**
Typové označení / Model: **GE1222_G03041** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Automatická spojka hadice PU/PE typ T, Ø 6 mm

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 4414

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.