Pneumatické rozvody, šroubení a násuvné rychlospojky Push-In

Přímá násuvná pneumatická redukční rychlospojka Push-In (PG 8-6) pro hadice PU/PE Ø 8 mm – Ø 6 mm

Model: GE1222_G03021 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přímá násuvná pneumatická redukční rychlospojka (typ PG 8-6) GEKO G03021 umožňuje okamžité beznástrojové propojení přívodní pneumatické hadice o vnějším průměru Ø 8 mm s odbočnou pracovní hadicí o vnějším průměru Ø 6 mm (polyuretan PU, polyethylen PE, polyamid PA/Nylon) v pneumatických systémech a dílenských rozvodech.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G03021 (kód produktu GE1222_G03021)
Typ spojky / Označení	Přímá redukční spojka Push-In / PG 8-6
Vnější průměr připojované hadice D1	Ø 8 mm
Vnější průměr připojované hadice D2	Ø 6 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G03021 (kód produktu GE1222_G03021)
Typ spojky / Označení	Přímá redukční spojka Push-In / PG 8-6
Vnější průměr připojované hadice D1	Ø 8 mm
Vnější průměr připojované hadice D2	Ø 6 mm
Kompatibilní materiály hadic	Polyuretan (PU), Polyethylen (PE), Polyamid (PA / Nylon)
Pracovní médium	Filtrovaný stlačený vzduch, vakuum (neagresivní plyny)
Provozní tlakový rozsah	0 až 10 bar (0 – 1,0 MPa) / podtlak do -0,95 bar
Maximální zkušební tlak	15 bar (1,5 MPa)
Rozsah pracovních teplot	0 °C až +60 °C
Materiál těla a odjišťovacích kroužků	Technický polymer PBT
Materiál přídržných kleštin	Nerezová pružinová ocel (SUS 304)
Hmotnost	cca 0,008 kg (8 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vstupní hrdlo pro hadici Ø 8 mm** – Kalibrovaný otvor pro zasunutí pneumatické hadice o vnějším průměru 8 mm.
- **2. Výstupní hrdlo pro hadici Ø 6 mm** – Kalibrovaný otvor pro zasunutí pneumatické hadice o vnějším průměru 6 mm.
- **3. Odjišťovací kroužek Ø 8 mm** – Slouží k odjištění a vysunutí 8mm hadice.
- **4. Odjišťovací kroužek Ø 6 mm** – Slouží k odjištění a vysunutí 6mm hadice.
- **5. Nerezové zubové kleštiny (8 mm a 6 mm)** – Spolehlivě fixují obě hadice proti vytržení tlakem vzduchu.
- **6. Profilové těsnicí manžety NBR (8 mm a 6 mm)** – Utěsňují obvod obou hadic při tlaku i vakuu.
- **7. Vnitřní redukční přepážka s dorazy** – Vymezuje hloubku zasunutí hadic 8 mm a 6 mm.
- **8. Stupňovité tělo z polymeru PBT** – Tvoří pevný a lehký plášť redukce.
- **9. Vylisované označení průměrů (8 a 6)** – Okamžitá vizuální identifikace obou konců redukce.
- **10. Tovární silikonová lubrikace těsnění** – Zajišťuje hladké zasunutí hadic při montáži.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při práci se stlačeným vzduchem.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Při stříhání hadic a instalaci rozvodů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží vždy uzavřete přívod vzduchu a odtlakujte větev na 0 bar.
- ⚠️ Zkontrolujte, že spojované hadice mají přesný vnější průměr 8,0 mm a 6,0 mm.
- ⚠️ Seřízněte konce obou hadic přesně kolmo (90°) kleštěmi na plastové hadice.
- ⚠️ Ujistěte se, že plášť hadic na konci není poškrábaný ani oválný.
- ⚠️ Zkontrolujte, že tlak v soustavě nepřekračuje 10 bar.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží vždy uzavřete přívod vzduchu a odtlakujte větev na 0 bar.
2. Zkontrolujte, že spojované hadice mají přesný vnější průměr 8,0 mm a 6,0 mm.
3. Seřízněte konce obou hadic přesně kolmo (90°) kleštěmi na plastové hadice.
4. Ujistěte se, že plášť hadic na konci není poškrábaný ani oválný.
5. Zkontrolujte, že tlak v soustavě nepřekračuje 10 bar.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte hadici Ø 8 mm do většího hrdla redukce PG 8-6 přes odpor těsnění až na vnitřní doraz.
2. Zasuňte hadici Ø 6 mm do menšího hrdla redukce rovněž až na vnitřní doraz.
3. Tahem za obě hadice ověřte jejich pevné zajištění v nerezových kleštinách.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Veďte hadice tak, aby v místě spojky nebyly vystaveny ostrému ohybu.
5. Vpusťte tlak do systému a zkontrolujte těsnost redukce.
6. Při demontáži odtlakujte potrubí, přitlačte příslušný odjišťovací kroužek k tělu redukce a hadici vytáhněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při opakované montáži vždy odstřihněte konec hadice (cca 8–10 mm) se stopami po zubech kleštiny.
Pravidelně	Chraňte spojku před odletujícími jiskrami a teplotami nad +60 °C.
Pravidelně	Udržujte odjišťovací kroužky čisté.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte těsnost spoje.
Pravidelně	Vadnou redukci ihned vyměňte za novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Únik vzduchu z redukce	Hadice není zasunuta až za těsnicí manžetu nebo má šikmý řez	Odtlakujte, seřízněte hadici kolmo na 90° a zasuňte ji až na pevný doraz
Hadice nejde vysunout	Systém je stále pod tlakem	Vypusťte tlak vzduchu, stlačte odjišťovací kroužek oběma prsty a hadici vytáhněte
Vytržení hadice po natlakování	Zasunutí pouze před kleštinu	Zasuňte hadici plnou hloubkou až na doraz a vyzkoušejte tahem
Netěsnost při ohybu hadice	Boční pnutí na hrdlo redukce	Uvolněte pnutí v trase hadice

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Přímá násuvná pneumatická redukční rychlospojka Push-In (PG 8-6) pro hadice PU/PE Ø 8 mm – Ø 6 mm**
Typové označení / Model: **GE1222_G03021** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Přímá násuvná pneumatická redukční rychlospojka Push-In

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 14743
- ČSN EN ISO 4414

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.