Pneumatické rozvody, šroubení a násuvné rychlospojky Push-In

Přímá násuvná pneumatická rychlospojka Push-In (PU-12) pro hadice PU/PE Ø 12 mm

Model: GE1222_G03014 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Masivní přímá násuvná pneumatická rychlospojka (typ PU-12) GEKO G03014 je určena pro přímé beznástrojové spojování a nastavování hlavních přívodních kalibrovaných pneumatických hadic a trubek o vnějším průměru Ø 12 mm (polyuretan PU, polyethylen PE, polyamid PA/Nylon) v průmyslových a dílenských rozvodech stlačeného vzduchu.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G03014 (kód produktu GE1222_G03014)
Typ spojky / Označení	Přímá spojka Push-In / PU-12
Vnější průměr připojovaných hadic	2× Ø 12 mm (12 × 12 mm)
Kompatibilní materiály hadic	Polyuretan (PU), Polyethylen (PE), Polyamid (PA / Nylon)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G03014 (kód produktu GE1222_G03014)
Typ spojky / Označení	Přímá spojka Push-In / PU-12
Vnější průměr připojovaných hadic	2× Ø 12 mm (12 × 12 mm)
Kompatibilní materiály hadic	Polyuretan (PU), Polyethylen (PE), Polyamid (PA / Nylon)
Pracovní médium	Filtrovaný stlačený vzduch, vakuum (neagresivní plyny)
Provozní tlakový rozsah	0 až 10 bar (0 – 1,0 MPa) / podtlak do -0,95 bar
Maximální zkušební tlak	15 bar (1,5 MPa)
Rozsah pracovních teplot	0 °C až +60 °C
Materiál těla a odjišťovacích kroužků	Technický polymer PBT
Materiál přídržných kleštin	Nerezová pružinová ocel (SUS 304)
Materiál těsnicích manžet	Elastomer NBR
Hmotnost	cca 0,022 kg (22 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Souosá násuvná hrdla Ø 12 mm (2×)** – Umožňují plnoprůtokové spojení dvou 12mm pneumatických hadic.
- **2. Odjišťovací kroužky Ø 12 mm (2×)** – Slouží k odjištění nerezových kleštin při demontáži spoje.
- **3. Zesílené nerezové zubové kleštiny (2×)** – Spolehlivě zachycují vysokou osovou sílu působící na průřez 12mm hadice.
- **4. Profilové těsnicí manžety NBR (2×)** – Zajišťují 100% těsnost kolem pláště hadice Ø 12 mm.
- **5. Středová dorazová přepážka** – Vymezuje hloubku zasunutí obou konců hadic.
- **6. Silnostěnné tělo z polymeru PBT** – Poskytuje vysokou mechanickou pevnost.
- **7. Vnitřní vodicí komory** – Udržují konce 12mm trubek v ose spojky.
- **8. Vylisované označení průměru (12)** – Číselné označení 12 na čelech kroužků.
- **9. Zkosené náběhové hrany** – Usnadňují zavedení silnější 12mm hadice.
- **10. Silikonová lubrikace těsnění** – Zabraňuje shrnutí těsnicí manžety při montáži.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při práci s hlavními 12mm větvemi stlačeného vzduchu.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Při dělení a montáži silnostěnných 12mm hadic.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží nebo rozpojováním VŽDY uzavřete hlavní ventil a odtlakujte 12mm potrubí na 0 bar!
- ⚠️ Zkontrolujte, že obě hadice mají přesný vnější průměr 12,0 mm a kruhový průřez.
- ⚠️ Seřízněte konce obou hadic přesně kolmo (90°) gilotinovými kleštěmi na hadice.
- ⚠️ Zkontrolujte, že na koncích hadic nejsou podélné rýhy ani otřepy.
- ⚠️ Ověřte, že tlak vzduchu v rozvodu nepřekračuje 10 bar.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží nebo rozpojováním VŽDY uzavřete hlavní ventil a odtlakujte 12mm potrubí na 0 bar!
2. Zkontrolujte, že obě hadice mají přesný vnější průměr 12,0 mm a kruhový průřez.
3. Seřízněte konce obou hadic přesně kolmo (90°) gilotinovými kleštěmi na hadice.
4. Zkontrolujte, že na koncích hadic nejsou podélné rýhy ani otřepy.
5. Ověřte, že tlak vzduchu v rozvodu nepřekračuje 10 bar.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte první hadici Ø 12 mm do spojky PU-12 přes odpor těsnění až na pevný středový doraz (cca 18–20 mm hluboko).
2. Zasuňte druhou hadici Ø 12 mm do opačného hrdla rovněž až na pevný doraz.
3. Silným tahem za obě hadice zkontrolujte jejich spolehlivé uzamčení v kleštinách.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Zajistěte přímé vedení 12mm potrubí před i za spojkou pomocí nástěnných příchytek.
5. Pomalu otevřete přívod vzduchu a zkontrolujte těsnost spoje.
6. Pro rozpojení: Zcela odtlakujte potrubí, přitlačte odjišťovací kroužek rovnoměrně k tělu spojky a hadici vytáhněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při opakované montáži vždy odstřihněte konec hadice (cca 12–15 mm) s otiskem zubů kleštiny.
Pravidelně	Chraňte spojku před mechanickými nárazy, jiskrami a UV zářením.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte těsnost hlavních přívodních větví.
Pravidelně	Nepoužívejte spojku jako mechanicky nosný prvek zavěšeného nářadí.
Pravidelně	Poškozenou spojku ihned nahraďte novou.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Vzduch uniká kolem 12mm hadice	Hadice nebyla zasunuta dostatečně hluboko (až za manžetu) nebo je zploštělá	Odtlakujte, seřízněte konec do kruhového tvaru pod úhlem 90° a dotlačte hadici až na druhý doraz
Hadice nejde vysunout ze spojky	V potrubí je zbytkový tlak vzduchu	Zcela vypusťte tlak, stlačte kroužek po celém obvodu k tělu spojky a hadici vytáhněte
Vytržení 12mm hadice pod tlakem	Nedostatečné zasunutí při montáži	Zasuňte hadici plnou silou až na doraz a vždy proveďte tahovou zkoušku
Únik vzduchu při ohybu trubky	Příliš malý poloměr ohybu tuhé 12mm trubky u spojky	Zvětšete poloměr ohybu trubky nebo v rohu použijte 90° úhlovou spojku PV-12

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Přímá násuvná pneumatická rychlospojka Push-In (PU-12) pro hadice PU/PE Ø 12 mm**
Typové označení / Model: **GE1222_G03014** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Přímá násuvná pneumatická rychlospojka Push-In

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 14743
- ČSN EN ISO 4414

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.