Pneumatické rozvody, šroubení a násuvné rychlospojky Push-In

Přímá násuvná pneumatická rychlospojka Push-In (PU-6) pro hadice PU/PE Ø 6 mm

Model: GE1222_G03011 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ
Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Přímá násuvná pneumatická rychlospojka (typ PU-6) GEKO G03011 slouží k rychlému, spolehlivému a plně těsnému lineárnímu spojení nebo nastavení dvou kalibrovaných pneumatických hadic o vnějším průměru Ø 6 mm (polyuretan PU, polyethylen PE, polyamid PA/Nylon) bez použití nářadí.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G03011 (kód produktu GE1222_G03011)
Typ spojky / Označení	Přímá spojka Push-In / PU-6
Vnější průměr připojovaných hadic	2× Ø 6 mm (6 × 6 mm)
Kompatibilní materiály hadic	Polyuretan (PU), Polyethylen (PE), Polyamid (PA / Nylon)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G03011 (kód produktu GE1222_G03011)
Typ spojky / Označení	Přímá spojka Push-In / PU-6
Vnější průměr připojovaných hadic	2× Ø 6 mm (6 × 6 mm)
Kompatibilní materiály hadic	Polyuretan (PU), Polyethylen (PE), Polyamid (PA / Nylon)
Pracovní médium	Filtrovaný stlačený vzduch, vakuum (neagresivní plyny)
Provozní tlakový rozsah	0 až 10 bar (0 – 1,0 MPa) / podtlak do -0,95 bar
Maximální zkušební tlak	15 bar (1,5 MPa)
Rozsah pracovních teplot	0 °C až +60 °C
Materiál těla a odjišťovacích kroužků	Technický polymer PBT
Materiál přídržných kleštin	Nerezová pružinová ocel (SUS 304)
Materiál těsnicích manžet	Elastomer NBR odolný vůči olejové mlze
Hmotnost	cca 0,006 kg (6 g)

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Souosá násuvná hrdla Ø 6 mm (2×)** – Slouží k přímému zasunutí obou spojovaných 6mm pneumatických hadic.
- **2. Odjišťovací kroužky Ø 6 mm (2×)** – Umožňují okamžité uvolnění hadice stlačením kroužku směrem do těla spojky.
- **3. Nerezové zubové kleštiny (2×)** – Mechanicky fixují plášť hadice proti vytržení při natlakování.
- **4. Tvarové těsnicí manžety NBR (2×)** – Utěsňují obvod hadice Ø 6 mm při přetlaku i podtlaku.
- **5. Středová dorazová přepážka** – Vymezuje hloubku zasunutí obou konců hadic přesně do středu spojky.
- **6. Válcové tělo z polymeru PBT** – Poskytuje vysokou pevnost a odolnost vůči nárazům v dílně.
- **7. Vnitřní vodicí pouzdra** – Udržují oba konce hadic v přesné souososti.
- **8. Čelní označení průměru (6)** – Vylisované číslo 6 na obou odjišťovacích kroužcích.
- **9. Náběhová hrana kroužků** – Usnadňuje navedení hadice do osy spojky.
- **10. Silikonová lubrikace těsnění** – Zajišťuje hladké proniknutí hadice skrz NBR manžetu.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – Povinná ochrana zraku při práci s tlakovým vzduchem.

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Při stříhání hadic a montáži rozvodů.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží nebo opravou hadice vždy uzavřete přívod vzduchu a odtlakujte větev na 0 bar.
- ⚠️ Ověřte, že obě spojované hadice mají vnější průměr 6,0 mm.
- ⚠️ Seřízněte oba konce hadic přesně kolmo (90°) speciálními nůžkami na PU/PE hadice.
- ⚠️ Zkontrolujte, že konce hadic nejsou poškrábané, oválné ani opálené.
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu vnitřního prostoru spojky.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží nebo opravou hadice vždy uzavřete přívod vzduchu a odtlakujte větev na 0 bar.
2. Ověřte, že obě spojované hadice mají vnější průměr 6,0 mm.
3. Seřízněte oba konce hadic přesně kolmo (90°) speciálními nůžkami na PU/PE hadice.
4. Zkontrolujte, že konce hadic nejsou poškrábané, oválné ani opálené.
5. Zkontrolujte čistotu vnitřního prostoru spojky.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Zasuňte první kolmo seříznutou hadici Ø 6 mm do jednoho konce spojky PU-6 přes odpor těsnění až na středový doraz.
2. Zasuňte druhou hadici Ø 6 mm do opačného konce spojky rovněž až na pevný doraz.
3. Zatáhněte mírnou silou za obě hadice od sebe, abyste zkontrolovali zaaretování kleštin.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Uložte spojenou hadici bez ostrého lámání těsně u čela spojky.
5. Pomalu natlakujte systém a zkontrolujte těsnost spoje.
6. Pro rozpojení: Odtlakujte hadici, zatlačte odjišťovací kroužek k tělu spojky a hadici vytáhněte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Při každém rozpojení a opakovaném zapojení odstřihněte otlačený konec hadice (cca 8–10 mm).
Pravidelně	Chraňte spojku před rozstřikem kovu při svařování a broušení.
Pravidelně	Nepřekračujte maximální tlak 10 bar a teplotu +60 °C.
Pravidelně	Pravidelně kontrolujte těsnost pneumatického rozvodu.
Pravidelně	Poškozenou spojku ihned vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Únik vzduchu ze spojky	Hadice není zasunuta až za těsnicí manžetu nebo je uříznuta šikmo	Odtlakujte, vyjměte hadici, seřízněte kolmo na 90° a zasuňte až na druhý (pevný) doraz
Hadice nejde vysunout	V hadici zůstal zbytkový tlak vzduchu	Vypusťte tlak, stlačte odjišťovací kroužek oběma prsty a vytáhněte hadici
Vytržení hadice po vpuštění tlaku	Hadice byla zasunuta jen na kraj (před kleštinu)	Zasuňte hadici plnou silou až na doraz a vyzkoušejte tahem
Netěsnost při ohybu	Boční tah na hrdlo spojky	Zajistěte přímé vedení hadice v délce alespoň 30 mm od čela spojky

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Přímá násuvná pneumatická rychlospojka Push-In (PU-6) pro hadice PU/PE Ø 6 mm**
Typové označení / Model:	**GE1222_G03011** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Přímá násuvná pneumatická rychlospojka Push-In

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 14743
- ČSN EN ISO 4414

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.