Pneumatika, rychlospojky, šroubení a rozvody stlačeného vzduchu

Vsuvka (zástrčka / samec) pneumatické rychlospojky DN 7,2 s vnitřním závitem G 1/4"

Model: GE1222_G02983 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Univerzální kovová vsuvka (zástrčka / samec) pneumatické rychlospojky GEKO G02983 v evropském standardním profilu DN 7,2 (EURO / Typ 26) s vnitřním trubkovým závitem G 1/4" (1/4 palce BSP) slouží k přímému našroubování na výstupní vnější závit G 1/4" lakovacích pistolí, pneuhustičů, ofukovacích pistolí, tlakových hadic a menších regulátorů tlaku.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Model / Katalogové číslo	GEKO G02983 (kód produktu GE1222_G02983)
Typ prvku	Vsuvka pneumatické rychlospojky (zástrčka / samec) s vnitřním závitem
Profil rychlospojky	Evropský standard EURO DN 7,2 (Rectus Typ 26 / Cejn 320)
Připojovací závit	Vnitřní válcový trubkový závit G 1/4" (BSP – průměr otvoru cca 11,5 mm)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Model / Katalogové číslo	GEKO G02983 (kód produktu GE1222_G02983)
Typ prvku	Vsuvka pneumatické rychlospojky (zástrčka / samec) s vnitřním závitem
Profil rychlospojky	Evropský standard EURO DN 7,2 (Rectus Typ 26 / Cejn 320)
Připojovací závit	Vnitřní válcový trubkový závit G 1/4" (BSP – průměr otvoru cca 11,5 mm)
Světlost průtoku	DN 7,2 mm
Materiál těla	Pevnostní ocel / mosaz s antikorozní úpravou
Maximální pracovní tlak (PN)	16 bar (1,6 MPa)
Rozsah pracovních teplot	-20 °C až +80 °C
Šestihran pro klíč	Vnější šestihran pro stranový klíč (SW 17 mm)
Pracovní médium	Stlačený vzduch, inertní plyny
Balení	Volné dílenské provedení (1 ks)
Hmotnost	cca 24 g

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Zástrčný čep profilu EURO DN 7,2** – Pasuje do všech běžných evropských rychlospojek na kompresorech a hadicích.
- **2. Zajišťovací obvodová drážka** – Pro bezpečné uzamčení kuličkami rychlospojky pod tlakem.
- **3. Čelní těsnicí prstenec** – Dosadá na těsnění uvnitř zásuvky rychlospojky.
- **4. Vnitřní závit G 1/4" (BSP)** – Nejrozšířenější závit pro lakovací pistole, pneuhustiče a hadicové koncovky.
- **5. Vnější šestihran** – Slouží k utažení klíčem při montáži.
- **6. Průtokový otvor DN 7,2** – Zajišťuje plný průtok vzduchu do připojeného spotřebiče.
- **7. Náběžný kužel čepu** – Umožňuje snadné zacvaknutí do rychlospojky.
- **8. Vnitřní čelo závitu** – Pro dosednutí těsnicího kroužku nebo kuželového závitu.
- **9. Antikorozní povrchová ochrana** – Chrání vsuvku před vlhkostí a korozí.
- **10. Zesílené hrdlo** – Odolává mechanickému namáhání při ohybu hadice u rukojeti pistole.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) – POVINNÁ ochrana zraku při práci se stlačeným vzduchem! **Chrániče sluchu (ČSN EN 352) – Ochrana sluchu.**

Pracovní rukavice (ČSN EN 388) – Ochrana rukou.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Před montáží odpojte nářadí nebo hadici od tlaku.
- ⚠️ Ověřte, že vnější závit na lakovací pistoli / hadici má rozměr G 1/4" (cca 13,1 mm).
- ⚠️ Naviňte na vnější závit protikusu 3–4 otáčky PTFE teflonové pásky.
- ⚠️ Zkontrolujte čistotu závitu a čepu vsuvky G02983.
- ⚠️ Připravte si dva klíče (jeden k přidržení šroubení na nářadí, druhý na vsuvku).

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Před montáží odpojte nářadí nebo hadici od tlaku.
2. Ověřte, že vnější závit na lakovací pistoli / hadici má rozměr G 1/4" (cca 13,1 mm).
3. Naviňte na vnější závit protikusu 3–4 otáčky PTFE teflonové pásky.
4. Zkontrolujte čistotu závitu a čepu vsuvky G02983.
5. Připravte si dva klíče (jeden k přidržení šroubení na nářadí, druhý na vsuvku).

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Našroubujte vsuvku G02983 vnitřním závitem G 1/4" na vnější závit pistole/hadice a dotáhněte klíčem.
2. Připojte vsuvku zacvaknutím do zásuvky rychlospojky DN 7,2 na přívodní hadici kompresoru.
3. Zkontrolujte, že spoj netěsní a objímka rychlospojky plně zaskočila.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. Po skončení práce odpojte rychlospojku, přičemž pevně držte nářadí i hadici.
5. Nepoužívejte vsuvku jako kladívko ani páku.
6. Nepřekračujte tlak 16 bar.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Před každým připojením otřete čep DN 7,2 od prachu a kapek barvy (zejména u lakovacích pistolí!).
Pravidelně	Kápněte občas kapku oleje na čep (kromě použití u lakovacích pistolí, kde nesmí přijít silikon ani olej do vzduchu!).
Pravidelně	Chraňte čep před pádem na betonovou podlahu.
Pravidelně	Skladujte v čistém prostředí.
Pravidelně	Při vymačkání drážky vsuvku vyměňte.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Únik vzduchu ve závitu G 1/4" u lakovací pistole	Absence teflonové pásky nebo těsnicího kroužku	Odtlakujte, utěsněte závit PTFE páskou a dotáhněte
Vzduch uniká z rychlospojky při naklonění hadice	Otlučené čelo vsuvky od pádů na zem	Vyměňte poškozenou vsuvku G02983 za novou
Vsuvka drhne v rychlospojce	Zaschlý přestřik laku na čepu DN 7,2	Očistěte čep hadříkem navlhčeným v ředidle
Nízký výkon pneumatického nářadí	Škrcení průtoku příliš tenkou spirálovou hadicí	Pro rázové utahováky používejte hadici s vnitřním průměrem min. 9–10 mm

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce: **PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO): 21946288
Výrobek a obchodní název: **Vsuvka (zástrčka / samec) pneumatické rychlospojky DN 7,2 s vnitřním závitem G 1/4"**
Typové označení / Model: **GE1222_G02983** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení: Vsuvka

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ISO 4414
- ISO 228-1
- ČSN EN ISO 12100

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.