Pneumatické nářadí a rozvody vzduchu / Přímé vyztužené PU hadice

Přímá vyztužená polyuretanová pneumatická hadice PU s textilním opletem 8 × 12 mm, délka 15 m (modrá)

Model: GE1222_G02977 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální přímá pneumatická tlaková hadice GEKO G02977 o délce 15 metrů a rozměru 8 × 12 mm vyrobená z třívrstvého polyuretanu (PU) vyztuženého vnitřním křížovým polyesterovým opletem. Spojuje extrémní lehkost, ohebnost v mrazu (-20 °C) a hladký nešpinivý povrch polyuretanu s vysokou tlakovou odolností vyztužených přímých hadic (pracovní tlak až 16–20 bar). Ideální pro lakovny, truhlárny, tesařské hřebíkovačky na střechách a čisté montážní provozy.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Délka hadice	15,0 m
Vnitřní průměr hadice (ID)	8,0 mm (vysoký průtok bez odporu spirálových závitů)
Vnější průměr hadice (OD)	12,0 mm (tloušťka stěny 2,0 mm)
Konstrukce stěny	Třívrstvý zesílený polyuretan (PU duše + křížový PES oplet + vnější modrý PU plášť)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Délka hadice	15,0 m
Vnitřní průměr hadice (ID)	8,0 mm (vysoký průtok bez odporu spirálových závitů)
Vnější průměr hadice (OD)	12,0 mm (tloušťka stěny 2,0 mm)
Konstrukce stěny	Třívrstvý zesílený polyuretan (PU duše + křížový PES oplet + vnější modrý PU plášť)
Maximální pracovní tlak	16 – 20 bar (dle teploty okolí)
Destrukční (trhací) tlak	až 50 – 60 bar
Osazené koncovky	1× rychlospojka (samice) + 1× vsuvka (samec) EURO DN 7,2 (zalisované kovovými objímkami)
Provozní teplotní rozsah	-25 °C až +60 °C (zůstává ohebná i na stavbě v zimě)
Hlavní výhoda oproti pryži	O 50 % nižší hmotnost, nebarví podlahu ani obrobky, hladce klouže kolem rohů
Použití	Stříkací a lakovací boxy, tesařské hřebíkovačky, autoservisy, nábytkářská výroba
Barva hadice	Modrá (s viditelnou mřížkou výztužného opletu)
Hmotnost hadice	cca 1,35 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnitřní hladká polyuretanová duše Ø 8 mm** – Zajišťuje čistý průchod vzduchu (vhodné i pro lakování) a minimální tlakovou ztrátu.
- **2. Vysokopevnostní křížový polyesterový oplet** – Zabraňuje nafukování a prodlužování hadice pod tlakem až 20 bar.
- **3. Vnější hladký modrý PU plášť Ø 12 mm** – Nešpiní dřevo ani karoserie, nezadrhává se o rohy a odolává oleji a ředidlům.
- **4. Výstupní rychlospojka EURO DN 7,2 (samice)** – Zalisovaná koncovka pro rychlé připojení pneu nářadí.
- **5. Vstupní rychlospojková vsuvka DN 7,2 (samec)** – Pro zapojení do kompresoru nebo rozvodu vzduchu.
- **6. Strojně lisované kovové objímky** – Pevně spojují koncovky s vyztuženou PU hadicí.
- **7. Zpětný ventil v rychlospojce** – Uzavírá vzduch při odpojení nářadí.
- **8. Nelámavý pružný profil** – Po přejetí nebo ohnutí se ihned vrací do kruhového průřezu.
- **9. Technický potisk na plášti** – Označuje rozměr 8 × 12 mm PU Reinforced.
- **10. Skladovací páska návinu** – Udržuje 15m kotouč sepnutý.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) při práci se stlačeným vzduchem

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte stav lisovaných objímek a pláště před připojením k tlaku; nepřekračujte max. pracovní tlak.
- ⚠️ Chraňte hadici před přímým kontaktem s plamenem a žhavými kuličkami ze svařování.
- ⚠️ Rozviňte hadici bez zatažených uzlů.
- ⚠️ Při práci v lakovně používejte tuto hadici vyhrazenou pouze pro čistý filtrovaný vzduch bez olejovače.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte stav lisovaných objímek a pláště před připojením k tlaku; nepřekračujte max. pracovní tlak.
2. Chraňte hadici před přímým kontaktem s plamenem a žhavými kuličkami ze svařování.
3. Rozviňte hadici bez zatažených uzlů.
4. Při práci v lakovně používejte tuto hadici vyhrazenou pouze pro čistý filtrovaný vzduch bez olejovače.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Připojte vsuvku hadice k výstupu kompresoru / filtrační jednotky.
2. **Krok 2:** Do rychlospojky připojte lakovací pistoli, hřebíkovačku, sponkovačku nebo rázový klíč.
3. **Krok 3:** Díky hmotnosti jen ~1,35 kg na 15 m hadice při stříkání autolaku nebo práci na střeše nestahuje ruku k zemi.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** Při odpojování nářadí vždy držte rychlospojku v ruce.
5. **Krok 5:** Po práci hadici odtlakujte a volně sviňte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Po lakování otřete povrch hadice hadříkem (PU plášť odolává lakýrnickým ředidlům lépe než PVC).
Interval 2	Skladujte zavěšenou mimo tepelné zářiče.
Interval 3	Pravidelně vypouštějte kondenzát z odlučovače vody.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kroucení hadice při prvním rozbalení	Hadice byla vytažena ze středu ležícího svitku	Odviňte hadici odvalováním svitku po podlaze a natlakujte ji na 8 bar – pod tlakem se vyrovná.
Tuhé zasunutí vsuvky pod tlakem	Tlak vzduchu na kuželku rychlospojky	Stáhněte prstenec rychlospojky dozadu a zatlačte vsuvku v ose.
Pokles tlaku u nářadí	Příliš nízko nastavený redukční ventil	Nastavte dynamický tlak na 6,3–8,0 bar při stisknuté spoušti nářadí.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Přímá vyztužená polyuretanová pneumatická hadice PU s textilním opletem 8 × 12 mm, délka 15 m (modrá)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02977** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Přímá vyztužená polyuretanová pneumatická hadice PU s textilním opletem 8 × 12 mm, délka 15 m

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 4414 (Pneumatické tekutinové mechanismy – Všeobecné zásady a bezpečnostní požadavky)
- ČSN EN ISO 5774 (Plastové hadice s textilní výztuží pro stlačený vzduch)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.