Pneumatické rozvody – přímé polyuretanové hadice s výztuží

Přímá vyztužená pneumatická hadice PU s opletem 8×12 mm, délka 10 m, modrá, s rychlospojkami

Model: GE1222_G02976 • Značka: GEKO • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální přímá třívrstvá polyuretanová hadice GEKO G02976 s vnitřní textilní výztuží (opletem), velkým vnitřním průměrem 8 mm (vnější průměr 12 mm) a délkou 10 m je určena pro přívod stlačeného vzduchu k nejnáročnějšímu pneumatickému nářadí s vysokou spotřebou vzduchu – zejména k rázovým utahovákům 1/2", pneumatickým bruskám, sekacím kladivům, nýtovačkám a pískovacím pistolím.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Modelové označení	GE1222_G02976 (G02976)
Typ konstrukce	Přímá 3vrstvá polyuretanová hadice (PU) s vnitřním textilním opletem
Vnitřní průměr (ID)	8,0 mm (vysoký průtok pro rázové utahováky 1/2")
Vnější průměr (OD)	12,0 mm

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Modelové označení	GE1222_G02976 (G02976)
Typ konstrukce	Přímá 3vrstvá polyuretanová hadice (PU) s vnitřním textilním opletem
Vnitřní průměr (ID)	8,0 mm (vysoký průtok pro rázové utahováky 1/2")
Vnější průměr (OD)	12,0 mm
Tloušťka stěny	2,0 mm
Délka hadice	10 m
Maximální pracovní tlak	15 – 20 bar
Destrukční tlak	až 45 – 60 bar
Osazené koncovky	1× rychlospojka EURO + 1× vsuvka EURO (zalisované koncovky)
Rozsah pracovních teplot	-25 °C až +70 °C (extrémně ohebná i v zimě)
Barva	Modrá
Hmotnost	1,10 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnitřní polyuretanová duše Ø 8 mm** – Zajišťuje maximální objemový průtok vzduchu k rázovému utahováku.
- **2. Vysokopevnostní polyesterový oplet** – Zabraňuje roztažení hadice pod tlakem a zvyšuje odolnost v tahu.
- **3. Vnější modrý polyuretanový plášť (OD 12 mm)** – Extrémně odolný proti oděru, olejům, benzínu a nízkým teplotám.
- **4. Rychlospojka EURO DN 7,2 (samice)** – Plnoprůtoková samosvorná rychlospojka na výstupu.
- **5. Vsuvka EURO DN 7,2 (samec)** – Zásuvný čep na vstupu od kompresoru.
- **6. Zalisované kovové objímky (2 ks)** – Bezpečné vysokotlaké upevnění koncovek.
- **7. Vnitřní opěrné trny 8 mm** – Nezužují průtokový profil hadice.
- **8. Zpětný ventil v rychlospojce** – Uzavře vzduch okamžitě po odpojení utahováku.
- **9. Kuličkový zámek spojky** – Odolává rázům a vibracím při práci.
- **10. Nulová tvarová paměť spirály** – Hadice leží klidně na zemi a netahá za ruku.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (EN 166) – Ochrana očí při práci s pneumatickým nářadím.

Pracovní rukavice (EN 388) – Pevné přidržení koncovky při rozpojování 8mm hadice.

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte, že tlak na kompresoru je nastaven na 6,3–8 bar (pro rázové utahováky).
- ⚠️ Před zapojením profoukněte hadici krátkým stiskem pro vyfouknutí případného prachu.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte, že tlak na kompresoru je nastaven na 6,3–8 bar (pro rázové utahováky).
2. Před zapojením profoukněte hadici krátkým stiskem pro vyfouknutí případného prachu.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. Rozviňte 10m hadici G02976 mezi kompresorem a pracovištěm.
2. Zasuňte vsuvku do výstupu kompresoru (přes filtr-regulátor a maznici) a do rychlospojky připojte rázový utahovák nebo brusku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. Po práci uzavřete vzduch, odtlakujte hadici stiskem spouště nářadí, odpojte a sviňte do volného kotouče.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Pravidelně	Po práci otřete povrch hadice a chraňte ji před jiskrami od úhlové brusky a svářečky.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Rychlospojka jde ztuha odpojit	V hadici 8×12 mm je velký objem stlačeného vzduchu pod tlakem 8 bar	Při držení nářadí nejprve uzavřete ventil na kompresoru a krátce stiskněte spoušť nářadí, případně pevně zatlačte vsuvku proti pružině spojky a stáhněte objímku

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Přímá vyztužená pneumatická hadice PU s opletem 8×12 mm, délka 10 m, modrá, s rychlospojkami**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02976** (Značka: GEKO)
Funkce a určení zařízení:	Pneumatická hadice s výztuží PU 10 m, 12×8 mm modrá

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/EC (Směrnice pro strojní zařízení - MD)
- 2014/30/EU (Elektromagnetická kompatibilita - EMC)
- 2014/35/EU (Směrnice pro nízké napětí - LVD)
- 2011/65/EU (Omezení nebezpečných látek - RoHS)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 4414

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.