Pneumatické nářadí a rozvody vzduchu / Přímé tlakové vzduchové hadice

Přímá velkoprůtoková pneumatická hadice 10 × 15 mm, délka 10 m s rychlospojkou a vsuvkou (20 bar)

Model: GE1222_G02973 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Profesionální přímá velkoprůtoková pneumatická hadice GEKO G02973 o optimální dílenské délce 10 metrů s vnitřním průměrem 10 mm a vnějším průměrem 15 mm vyztužená křížovým polyesterovým opletem. Kombinace kratší délky 10 m a velké světlosti 10 mm zaručuje absolutně nejnižší tlakové ztráty a maximální úderový výkon pro pneumatické rázové utahováky 1/2" a 3/4", sekací kladiva, pískovací pistole a pneuservisní zouvačky.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Délka hadice	10,0 m (optimální délka pro minimální tlakovou ztrátu u zvedáku v autoservisu)
Vnitřní průměr hadice (ID)	10,0 mm (3/8" – plný průtok pro rázové klíče až 2 000 Nm)
Vnější průměr hadice (OD)	15,0 mm (tloušťka stěny 2,5 mm)
Konstrukce stěny	Třívrstvá tlaková hadice s křížovým textilním opletem (PVC/NBR)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Délka hadice	10,0 m (optimální délka pro minimální tlakovou ztrátu u zvedáku v autoservisu)
Vnitřní průměr hadice (ID)	10,0 mm (3/8" – plný průtok pro rázové klíče až 2 000 Nm)
Vnější průměr hadice (OD)	15,0 mm (tloušťka stěny 2,5 mm)
Konstrukce stěny	Třívrstvá tlaková hadice s křížovým textilním opletem (PVC/NBR)
Maximální pracovní tlak	20 bar (2,0 MPa)
Destrukční (trhací) tlak	až 60 bar
Osazené koncovky	1× rychlospojka (samice) + 1× vsuvka (samec) EURO DN 7,2 (zalisované kovovými objímkami)
Maximální průtok vzduchu (při 8 bar)	až 750 – 950 l/min
Provozní teplotní rozsah	-20 °C až +60 °C
Odolnost	Odolná kompresorovým olejům, oděru, benzínu a mechanickému zatížení
Použití	Rázové utahováky, pneuservisy, autoservisní zvedáky, průmyslová montáž
Hmotnost hadice	cca 1,65 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnitřní hladká duše Ø 10 mm (délka 10 m)** – Poskytuje okamžitý náběh plného tlaku 6,3–8 bar na vstupu rázového utahováku.
- **2. Křížový polyesterový textilní výplet** – Zajišťuje tvarovou stálost a odolnost tlaku až 20 bar.
- **3. Vnější otěruvzdorný plášť Ø 15 mm** – Chrání hadici při tažení kolem zvedáku a kol automobilů.
- **4. Výstupní rychlospojka EURO DN 7,2 (samice)** – Zalisovaná koncovka pro rychlé střídání pneu nářadí.
- **5. Vstupní rychlospojková vsuvka DN 7,2 (samec)** – Pro zapojení do nástěnného rozvodu vzduchu nebo kompresoru.
- **6. Dvě strojně lisované ocelové objímky** – Zabraňují vytržení koncovek pod tlakem.
- **7. Zpětný ventil v rychlospojce** – Zastaví proud vzduchu při odpojení spotřebiče.
- **8. Flexibilní stěna odolná zalomení** – Udržuje průchodnost i při ohybu.
- **9. Technický potisk na plášti** – Označení 10 × 15 mm a tlaku 20 bar.
- **10. Skladovací páska** – Pro sepnutí stočené hadice.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) a chrániče sluchu (ČSN EN 352)

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte neporušenost hadice a lisovaných objímek před připojením ke zdroji tlaku.
- ⚠️ Nepřekračujte maximální pracovní tlak 20 bar.
- ⚠️ Rozviňte hadici volně po podlaze mimo dosah padajících dílů a žhavých jisker od svařování.
- ⚠️ Před připojením nového pneu nářadí kápněte do vsuvky nářadí 2–3 kapky pneumatického oleje.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte neporušenost hadice a lisovaných objímek před připojením ke zdroji tlaku.
2. Nepřekračujte maximální pracovní tlak 20 bar.
3. Rozviňte hadici volně po podlaze mimo dosah padajících dílů a žhavých jisker od svařování.
4. Před připojením nového pneu nářadí kápněte do vsuvky nářadí 2–3 kapky pneumatického oleje.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Zacvakněte vsuvku hadice do rozvodu stlačeného vzduchu u pracovního stání.
2. **Krok 2:** Do rychlospojky připojte rázový utahovák nebo jiné pneumatické nářadí.
3. **Krok 3:** Délka 10 m přesně obsáhne všechna 4 kola automobilu na dvousloupovém zvedáku bez přebytečných smyček na podlaze.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** Při odpojování nářadí vždy držte pevně rychlospojku v ruce.
5. **Krok 5:** Po ukončení práce uzavřete přívod vzduchu, hadici odtlakujte a zavěste na držák.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Otírejte povrch hadice od oleje a nečistot.
Interval 2	Pravidelně odkalujte filtr-regulátor na stěně nebo vzdušník kompresoru.
Interval 3	Skladujte zavěšenou v bezmrazém nebo temperovaném prostoru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Obtížné zasunutí vsuvky do rychlospojky	Vysoký tlak v hadici tlačí na kuželku zpětného ventilu	Stáhněte objímku rychlospojky dvěma prsty dozadu a zatlačte vsuvku kolmo v ose.
Syčení ve spoji po zapojení opotřebené vsuvky	Vymačkaný límec staré vsuvky na nářadí	Vyměňte opotřebenou vsuvku na pneumatickém nářadí za novou normovanou vsuvku EURO DN 7,2.
Vlhkost ve vzduchu na výstupu hadice	Kondenzace vody ve vzdušníku kompresoru	Vypusťte kondenzát ze vzdušníku a vyfoukejte hadici naprázdno.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Přímá velkoprůtoková pneumatická hadice 10 × 15 mm, délka 10 m s rychlospojkou a vsuvkou (20 bar)**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02973** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Přímá velkoprůtoková pneumatická hadice 10 × 15 mm, délka 10 m s rychlospojkou a vsuvkou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 4414 (Pneumatické tekutinové mechanismy – Všeobecné zásady a bezpečnostní požadavky)
- ČSN EN ISO 5774 (Plastové a pryžové hadice s textilní výztuží pro stlačený vzduch)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.