Pneumatické nářadí a rozvody vzduchu / Přímé tlakové vzduchové hadice

Přímá vyztužená pneumatická tlaková hadice 8 × 13 mm, délka 5 m s rychlospojkou a vsuvkou

Model: GE1222_G02970 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Odolná přímá pneumatická tlaková hadice GEKO G02970 o délce 5 metrů s vnitřním průměrem 8 mm a vnějším průměrem 13 mm (silná stěna 2,5 mm s vysokopevnostním textilním opletem). Na rozdíl od spirálových hadic nevytváří zpětný tah v ruce při jemné práci (lakování, broušení, huštění) a neklade odpor proudícímu vzduchu ve smyčkách. Z výroby je kompletně zalisována s rychlospojkou a vsuvkou standardu EURO DN 7,2.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Délka hadice	5,0 m
Vnitřní průměr hadice (ID)	8,0 mm
Vnější průměr hadice (OD)	13,0 mm (tloušťka stěny 2,5 mm)
Konstrukce stěny	Třívrstvá hadice (vnitřní duše + křížový polyesterový textilní výplet + vnější otěruvzdorný plášť PVC/NBR)

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Délka hadice	5,0 m
Vnitřní průměr hadice (ID)	8,0 mm
Vnější průměr hadice (OD)	13,0 mm (tloušťka stěny 2,5 mm)
Konstrukce stěny	Třívrstvá hadice (vnitřní duše + křížový polyesterový textilní výplet + vnější otěruvzdorný plášť PVC/NBR)
Maximální pracovní tlak	20 bar (2,0 MPa)
Destrukční (trhací) tlak	až 60 bar (koeficient bezpečnosti 3 : 1)
Osazené koncovky	1× rychlospojka (samice) + 1× vsuvka (samec) EURO DN 7,2 (zalisované kovovými objímkami)
Provozní teplotní rozsah	-20 °C až +60 °C
Odolnost	Odolná olejové mlze z přimazávačů, oděru po betonové podlaze, UV záření a zašlápnutí
Použití	Propojení kompresoru s úpravnou jednotkou, navijákem nebo přímé napájení pneu nářadí u ponku
Barva hadice	Černá / modrá dílenská
Hmotnost hadice	cca 0,68 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Vnitřní hladká tlaková duše Ø 8 mm** – Zajišťuje přímé laminární proudění vzduchu s minimální tlakovou ztrátou na 5 metrech.
- **2. Křížový polyesterový textilní oplet** – Nosná výztužná vrstva odolávající pracovnímu tlaku až 20 bar.
- **3. Vnější ochranný plášť (tloušťka stěny 2,5 mm)** – Chrání oplet před prodřením o hrany montážní jámy a olejem.
- **4. Výstupní rychlospojka EURO DN 7,2 (samice)** – Umožňuje okamžité zapojení rázového utahováku, brusky či pistole.
- **5. Vstupní rychlospojková vsuvka DN 7,2 (samec)** – Slouží k připojení do výstupu kompresoru nebo stěnové přípojky.
- **6. Dvě strojně zalisované kovové objímky (ferrule)** – Zajišťují nevytržitelné spojení hadice s koncovkami při tlaku 20 bar.
- **7. Zpětný ventil v těle rychlospojky** – Automaticky uzavře vzduch při odpojení nářadí.
- **8. Ohebný nelámavý profil** – Při přišlápnutí se po uvolnění okamžitě vrátí do kruhového průřezu.
- **9. Potisk technických parametrů na plášti** – Označuje rozměr 8 × 13 mm a max. pracovní tlak.
- **10. Skladovací páska návinu** – Udržuje stočenou 5m hadici přehledně sepnutou.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) a pracovní rukavice (ČSN EN 388)

> **Výstraha pro obsluhu:** Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Zkontrolujte stav lisovaných objímek na obou koncích hadice a neporušenost vnějšího pláště.
- ⚠️ Nepřekračujte maximální povolený pracovní tlak 20 bar.
- ⚠️ Hadici nepokládejte přes ostré hrany výpalků ani do míst dopadu žhavých kuliček při svařování a řezání plazmou.
- ⚠️ Před připojením k lakovací pistoli vyfoukněte hadici naprázdno, abyste odstranili případný kondenzát.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Zkontrolujte stav lisovaných objímek na obou koncích hadice a neporušenost vnějšího pláště.
2. Nepřekračujte maximální povolený pracovní tlak 20 bar.
3. Hadici nepokládejte přes ostré hrany výpalků ani do míst dopadu žhavých kuliček při svařování a řezání plazmou.
4. Před připojením k lakovací pistoli vyfoukněte hadici naprázdno, abyste odstranili případný kondenzát.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Rozviňte 5metrovou hadici bez smyček a uzlů.
2. **Krok 2:** Zasuňte vsuvku do výstupní rychlospojky kompresoru a do opačného konce připojte pneumatické nářadí.
3. **Krok 3:** Díky krátké délce 5 m a přímému vedení bez spirál je tato hadice vhodná i jako propojovací tlaková hadice mezi kompresorem a nástěnným rozvodem či sušičkou vzduchu.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

4. **Krok 4:** Při odpojování pod tlakem držte pevně nářadí i rychlospojku, aby konec hadice nešvihl.
5. **Krok 5:** Po práci odtlakujte hadici a stočte ji do volných kruhů (průměr smyčky min. 30 cm).

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Po práci otřete hadici hadříkem od olejů a brzdové kapaliny.
Interval 2	Skladujte stočenou na nástěnném věšáku mimo přímé slunce a tepelné zářiče.
Interval 3	Pravidelně vypouštějte kondenzát z kompresoru.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Nářadí nejde zasunout do rychlospojky	V hadici je vysoký tlak a objímka rychlospojky klade odpor	Jednou rukou stáhněte prstenec rychlospojky dozadu a druhou rukou zatlačte vsuvku nářadí v ose.
Pokles tlaku při ohnutí hadice přes hranu stolu	Příliš malý poloměr ohybu pod tahem	Veďte hadici volným obloukem o poloměru min. 10 cm.
Z rychlospojky prská voda do pneu nářadí	Plný vzdušník kompresoru zkondenzované vody	Odkalte vzdušník kompresoru spodním vypouštěcím ventilem a hadici profoukněte.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Přímá vyztužená pneumatická tlaková hadice 8 × 13 mm, délka 5 m s rychlospojkou a vsuvkou**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02970** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Přímá vyztužená pneumatická tlaková hadice 8 × 13 mm, délka 5 m s rychlospojkou a vsuvkou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 4414 (Pneumatické tekutinové mechanismy – Všeobecné zásady a bezpečnostní požadavky)
- ČSN EN ISO 2398 / EN ISO 5774 (Pryžové a plastové tlakové hadice s textilní výztuží pro stlačený vzduch)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.