Pneumatické nářadí a rozvody vzduchu / Spirálové PU hadice

Spirálová polyuretanová pneumatická hadice PU 6,5 × 10 mm, délka 5 m s rychlospojkou a vsuvkou

Model: GE1222_G02960 • Značka: POWERMAT • Uživatelská a dílenská technická dokumentace



DŮLEŽITÉ BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ

Před prvním uvedením zařízení do provozu si důkladně a s porozuměním prostudujte tento originální návod k obsluze. Dodržujte veškeré bezpečnostní pokyny, výstrahy a doporučené pracovní postupy. Návod pečlivě uschovejte pro budoucí použití po celou dobu životnosti zařízení.

ZÁKLADNÍ POPIS A URČENÍ ZAŘÍZENÍ

Kompaktní spirálová pneumatická hadice GEKO G02960 o délce 5 metrů s univerzálním středním průřezem 6,5 × 10 mm vyrobená ze 100% pružného polyuretanu (PU). Ideální pro montážní pracoviště, ponky, CNC obráběcí centra a pneuservisní stojany, kde krátká 5metrová spirála udržuje ofukovaci pistoli nebo přímou brusku vždy v dosahu ruky nad pracovním stolem bez válení hadice po podlaze.

KLÍČOVÉ TECHNICKÉ PARAMETRY (VÝBĚR)

Maximální rozvinutá délka hadice	5,0 m (pracovní dosah u stolu cca 4,0 – 4,5 m)
Vnitřní průměr hadice (ID)	6,5 mm (střední průřez – o 70 % vyšší průtok než 5mm hadice!)
Vnější průměr hadice (OD)	10,0 mm (tloušťka stěny 1,75 mm)
Materiál hadice	100% termoplastický polyuretan (PU) odolný přelomení

1. PODROBNÁ TECHNICKÁ SPECIFIKACE ZAŘÍZENÍ

Následující tabulka uvádí kompletní ověřené parametry, provozní limity a konstrukční vlastnosti:

Technický parametr / Vlastnost	Jmenovitá hodnota / Specifikace
Maximální rozvinutá délka hadice	5,0 m (pracovní dosah u stolu cca 4,0 – 4,5 m)
Vnitřní průměr hadice (ID)	6,5 mm (střední průřez – o 70 % vyšší průtok než 5mm hadice!)
Vnější průměr hadice (OD)	10,0 mm (tloušťka stěny 1,75 mm)
Materiál hadice	100% termoplastický polyuretan (PU) odolný přelomení
Maximální pracovní tlak	8 – 10 bar (0,8 – 1,0 MPa)
Osazené koncovky	1× rychlospojka (samice) + 1× vsuvka (samec) EURO DN 7,2 (1/4") s otočným šroubením
Ochrana konců hadice	2× ocelová pružina proti zalomení (Anti-Kink)
Provozní teplotní rozsah	-20 °C až +60 °C
Odolnost	Odolná řezným emulzím, olejům, benzínu a oděru
Použití	Ofukování u CNC strojů, montážní stoly, pneu šroubováky, nýtovačky, hustiče
Barva hadice	Modrá
Hmotnost hadice	cca 0,32 kg

2. POPIS HLAVNÍCH KONSTRUKČNÍCH ČÁSTÍ A OVLÁDACÍCH PRVKŮ

Přehled nejdůležitějších komponentů, funkčních prvků a montážních dílů:

- **1. Kompaktní polyuretanová spirála PU 6,5 × 10 mm (5 m)** – Po uvolnění se stáhne na délku pouhých cca 35 cm a nepřekáží na stole.
- **2. Výstupní rychlospojka EURO DN 7,2 (samice)** – Pro bleskové připojení ofukovací pistole nebo pneu šroubováku.
- **3. Vstupní rychlospojková vsuvka DN 7,2 (samec)** – Pro zapojení do rozvodu vzduchu nad ponkem.
- **4. Otočné kloubové šroubení** – Umožňuje volné otáčení nářadí o 360° bez kroucení spirály.
- **5. Dvě ochranné pružiny konců** – Zabraňují zlomení hadice u koncovek.
- **6. Převlečné svěrné matice** – Zajišťují těsné upevnění PU trubice.
- **7. Zpětný ventil v rychlospojce** – Zastaví vzduch při odpojení pistole.
- **8. Rovné koncové úseky** – Pro ergonomické držení nářadí.
- **9. Vnitřní kanál Ø 6,5 mm** – Optimální kompromis mezi nízkou vahou a vysokým průtokem.
- **10. Identifikační štítek GEKO G02960** – Uvádí rozměr 6,5 × 10 mm a délku 5 m.

3. PŘEDEPSANÉ OSOBNÍ OCHRANNÉ PRACOVNÍ PROSTŘEDKY (OOPP)

Obsluha je povinna při veškerých činnostech se zařízením používat certifikované ochranné pomůcky dle platných norem:

Ochranné brýle (ČSN EN 166) při práci se stlačeným vzduchem

Výstraha pro obsluhu: Nepoužívání předepsaných ochranných prostředků zvyšuje riziko zranění, mechanického poškození zraku, sluchu či úrazu rotujícími nástroji a tlakem.

4. BEZPEČNOSTNÍ POKYNY A PROVOZNÍ VAROVÁNÍ

VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ POKYNY: Před započetím práce zajistěte, aby se v pracovním prostoru nezdržovaly nepovolané osoby, děti ani zvířata. Udržujte pracoviště v čistotě, suchu a s dostatečným osvětlením. Nepracujte pod vlivem alkoholu, léků či při nadměrné únavě.

- ⚠️ Nepřekračujte maximální pracovní tlak 10 bar.
- ⚠️ Chraňte hadici před ostrými soustružnickými/frézařskými šponami a žhavými jiskrami.
- ⚠️ Zkontrolujte těsnost obou koncovek před zahájením práce.
- ⚠️ Při odpojování nářadí držte rychlospojku v ruce.

5. PŘEDPROVOZNÍ KONTROLNÍ SEZNAM (CHECKLIST)

Před každým spuštěním či nasazením zařízení zkontrolujte:
1. Nepřekračujte maximální pracovní tlak 10 bar.
2. Chraňte hadici před ostrými soustružnickými/frézařskými šponami a žhavými jiskrami.
3. Zkontrolujte těsnost obou koncovek před zahájením práce.
4. Při odpojování nářadí držte rychlospojku v ruce.

6. NÁVOD K MONTÁŽI, UVEDENÍ DO CHODU A OBSLUZE (1. ČÁST)

Postupujte podle níže uvedených technologických kroků a dbejte na správné seřízení zařízení:

1. **Krok 1:** Připojte vsuvku do vzduchové přípojky u pracovního stolu nebo stroje.
2. **Krok 2:** Do rychlospojky zacvakněte ofukovací pistoli, pneu šroubovák nebo přímou brusku.

6. NÁVOD K OBSLUZE, PRACOVNÍ POSTUPY A VYPNUTÍ (2. ČÁST)

3. **Krok 3:** Po ukončení operace odložte pistoli do držáku – krátká 5m spirála zůstane viset nad podlahou mimo špony.
4. **Krok 4:** Po směně uzavřete přívod vzduchu a hadici odtlakujte.

7. PLÁN PRAVIDELNÉ DÍLENSKÉ ÚDRŽBY, OŠETŘOVÁNÍ A SKLADOVÁNÍ

Pravidelná údržba prodlužuje životnost zařízení a zajišťuje maximální provozní spolehlivost:

Interval údržby	Předepsaný servisní úkon / Ošetření
Interval 1	Otírejte od řezných kapalin a oleje hadříkem.
Interval 2	Dbejte na to, aby se do závitů spirály nezamotaly dlouhé ocelové špony z obrábění.
Interval 3	Pravidelně odkalujte filtr-regulátor.

8. DIAGNOSTIKA MOŽNÝCH PORUCH A JEJICH ODSTRANĚNÍ (TROUBLESHOOTING)

V případě abnormálního chování vyhledejte příčinu v diagnostické matici níže:

Symptom poruchy	Pravděpodobná příčina	Doporučené nápravné opatření
Kolem otočného kloubu koncovky uniká vzduch	Mírné povolení závitu	Odtlakujte hadici a dotáhněte šroubení klíčem.
Poškození stěny o ostrou šponu u stroje	Kontakt s žhavou kovovou třískou	Zkraťte konec hadice za poškozeným místem a znovu upevněte převlečnou maticí.
Tuhý chod rychlospojky	Zanesení prachem	Kápněte kapku pneumatického oleje do objímky rychlospojky.

9. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ A LIKVIDACE ODPADU

Informace pro uživatele k likvidaci výrobků a obalových materiálů (dle 2012/19/EU a zákona o odpadech):
Tento výrobek a jeho kovové, polymerní či elektronické části po skončení životnosti nepatří do běžného směsného komunálního odpadu. Odevzdejte jej do autorizovaného sběrného dvora nebo recyklačního střediska druhotných surovin. Správnou recyklací a ekologickou likvidací zabráníte znečištění půdy, spodních vod a přispíváte k opětovnému využití cenných surovin v oběhovém hospodářství.

ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ / EC DECLARATION OF CONFORMITY

(vydané v souladu s právními předpisy Evropské unie a ČR)

Dovozce / Zplnomocněný zástupce:	**PajAndy Group s.r.o.**, Roháčova 145/14, Žižkov, 130 00 Praha 3, Česká republika
Identifikační údaje (IČO):	21946288
Výrobek a obchodní název:	**Spirálová polyuretanová pneumatická hadice PU 6,5 × 10 mm, délka 5 m s rychlospojkou a vsuvkou**
Typové označení / Model:	**GE1222_G02960** (Značka: POWERMAT)
Funkce a určení zařízení:	Spirálová polyuretanová pneumatická hadice PU 6,5 × 10 mm, délka 5 m s rychlospojkou a vsuvkou

splňuje všechna příslušná ustanovení a základní požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví následujících směrnic Evropského parlamentu a Rady:

- 2006/42/ES (strojní zařízení)
- 2014/35/EU (LVD)
- 2014/30/EU (EMC)

a bylo navrženo a vyrobeno v souladu s následujícími harmonizovanými evropskými normami (ČSN EN ISO):

- ČSN EN ISO 4414 (Pneumatické tekutinové mechanismy – Všeobecné zásady a bezpečnostní požadavky)
- Směrnice 2001/95/ES (Obecná bezpečnost výrobků)

Místo vydání: Dolní Lutyně, Česká republika
Datum vystavení: 22. října 2026

Za dovozce / výrobce: **Pavel Bužek**
Oprávněná osoba pro sestavení technické dokumentace

Záruční podmínky a servis: Na zařízení je poskytována standardní záruka 24 měsíců pro spotřebitele (12 měsíců pro podnikatele). Záruka se nevztahuje na přirozené mechanické opotřebení spotřebních dílů (těsnění, hadice, čelisti, baterie, trysky a O-kroužky) a na škody vzniklé neodborným zacházením, přetěžováním či zanedbanou údržbou.